



KG CONSULTING
Krzysztof Gregorek

★★★★★ 4,9 / 5
192 oceny

Kurs Detailingu: Aplikacja folii PPF na Duże Elementy Karoserii Samochodowej z Zasadami Zrównoważonego Rozwoju. Szkolenie kończące się uzyskaniem kwalifikacji.

Numer usługi 2026/02/08/190292/3316112

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 20 h

📅 25.04.2026 do 05.05.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

260,00 PLN brutto/h

260,00 PLN netto/h

150,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

- Osoby dorosłe (powyżej 18 roku życia) chcące zdobyć ponieś swoje kwalifikacje.
- Osoby pracujące w branży motoryzacyjnej lub planujące rozwijać w niej swoją karierę.
- Pasjonaci detailingu i pielęgnacji samochodów, chcący samodzielnie dbać o swoje pojazdy na poziomie profesjonalnym.
- Pracownicy myjni, warsztatów oraz salonów dealerskich, poszukujący nowych rozwiązań i metod poprawy estetyki aut.
- Osoby odpowiedzialne za utrzymanie flot pojazdów, które chcą zwiększać ich żywotność i wartość rynkową.
- Detailerzy – zarówno początkujący, jak i doświadczeni – zainteresowani pogłębianiem wiedzy oraz doskonaleniem warsztatu.
- Przedsiębiorcy z branży lakierniczej i renowacyjnej, pragnący poszerzyć zakres swoich usług o profesjonalny detailing.
- Uczestnicy projektów i inicjatyw szkoleniowych współfinansowanych ze środków krajowych lub europejskich, stawiający na rozwój kwalifikacji technicznych i ekologicznych w motoryzacji.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

24-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

20

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestników do samodzielnej aplikacji folii PPF na duże elementy pojazdów (maski, zderzaki, błotniki) z zachowaniem zasad ekologii i bezpieczeństwa. Uczestnicy nauczą się przygotowania powierzchni, kontrolowania naprężeń folii, wykończenia krawędzi i rozwiązywania problemów podczas pracy. Program kładzie nacisk na minimalizację odpadów, efektywne wykorzystanie materiału oraz kontrolę jakości finalnej instalacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
analizuje właściwości folii ochronnych PPF oraz ich zastosowanie.	opisuje strukturę folii PPF, typy powłok, sposób ich reakcji na temperaturę i napięcia,	Test teoretyczny
	wskazuje zależności między parametrami technicznymi a doбором folii do konkretnego elementu pojazdu, wyjaśnia zasady bezpiecznego obchodzenia się z materiałami polimerowymi w kontekście środowiskowym (recykling, odpady, minimalizacja strat materiałowych).	Test teoretyczny Test teoretyczny
Przygotowuje powierzchnię pojazdu do aplikacji PPF w sposób bezpieczny i zgodny z zasadami środowiskowymi.	przedstawia kolejność działań obejmującą dekontaminację, odfuszczenie, korektę i oczyszczenie,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	uzasadnia dobór preparatów zgodnie z zasadą ograniczania substancji obciążających środowisko,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	organizuje stanowisko pracy tak, aby ograniczyć zużycie zasobów (woda, chemia, energia),	Obserwacja w warunkach symulowanych
	stosuje metody przygotowania powierzchni ograniczające generowanie odpadów.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje aplikację folii PPF zgodnie z zasadami technologii i bezpieczeństwa materiałowego. Przeprowadza obróbkę wykończeniową oraz analizę jakości wykonanej instalacji PPF.	dobiera technikę aplikacji do kształtu elementu, rodzaju folii i możliwości jej formowania,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	przeprowadza proces aplikacji z uwzględnieniem kontroli warstwy wodnej, naprężeń i temperatur,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	stosuje metody ograniczające nadmierne zużycie folii oraz ilość odpadów produkcyjnych,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	organizuje pracę w sposób ograniczający ryzyko uszkodzenia materiału i nieuzasadnionych strat.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	ocenia stan wykończenia krawędzi, estetykę wycięć, poprawność ułożenia i brak zanieczyszczeń, identyfikuje występujące defekty i wskazuje sposoby korekty bez generowania zbędnych odpadów,	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych
	dokumentuje wykonany projekt w sposób zgodny z procedurami jakościowymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Stosuje zasady odpowiedzialnego gospodarowania odpadami w obszarze aplikacji PPF.	segreguje odpady zgodnie z kategoriami (folie, backing, chemia, opakowania), wyjaśnia sposób przekazywania odpadów zgodnie z lokalnymi zasadami środowiskowymi,	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych
	wskazuje procedury bezpiecznego obchodzenia się z chemią detailingową.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Komunikuje klientowi zasady eksploatacji pojazdu z folią PPF w sposób odpowiedzialny środowiskowo.	prezentuje zalecenia dotyczące pielęgnacji z uwzględnieniem ekologicznych metod mycia,
formułuje informację o trwałości folii oraz możliwości jej późniejszego recyklingu,		Obserwacja w warunkach symulowanych
przedstawia zasady bezpiecznego użytkowania pojazdu po aplikacji folii.		Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Organizuje i realizuje proces aplikacji folii w standardzie ekologicznego miejsca pracy.	<p>Wykonuje aplikację zgodnie z zasadami zielonej pracy warsztatowej.</p> <p>Analizuje efektywność wykorzystania materiału.</p> <p>Oceni trwałość i jakość wykonanej aplikacji.</p>	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Fundacja My Personality Skills

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Fundacja My Personality Skills

Program

Szkolenie realizowane jest w formule warsztatowej, łączącej teorię z praktyką. Uczestnicy zdobywają wiedzę w trakcie bloków teoretycznych, a następnie ćwiczą umiejętności na rzeczywistych pojazdach, pod okiem trenera.

Zajęcia będą prowadzone w grupach - na jedno stanowisko (samochód) - przypada grupa 6 osób, każda osoba samodzielnie wykona co najmniej 6 jego elementów.

Łączny czas szkolenia to **20 godzin dydaktycznych** (1 godzina = 45 minut), w tym 3,5 **godzin teorii** i 15,5 **godzin zajęć praktycznych, walidacja 1 godzin. Czas walidacji wliczony jest w czas trwania szkolenia.**

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

DZIEŃ 1 – PODSTAWY, TEORIA, CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE

Blok 1. Wprowadzenie do materiału i aspektów środowiskowych

- Powitanie uczestników i omówienie celu szkolenia.
- Zakres i struktura 2-dniowego programu.
- Zasady bezpieczeństwa pracy i ergonomii.
- Czym jest folia PPF, z jakich warstw się składa (top-coat, warstwa samoregeneracyjna, klej PSA).
- Rodzaje folii: matowe, błyszczące, strukturalne.

- Różnice między folią PPF a winylową.
- Budowa i specyfika lakierów samochodowych w kontekście aplikacji PPF.
- Wybór materiałów i chemii o niskiej emisji VOC oraz wpływie na środowisko.
- Analiza materiałów i odpowiedzialny dobór produktów.

Blok 2. Narzędzia, środki pomocnicze i ekologiczne podejście do pracy

- Omówienie narzędzi: rakle, nożyki, mikrofibry, spryskiwacze, lampy inspekcyjne, lampy IR.
- Płyny do slipu i tacku – proporcje, funkcje, wpływ temperatury na pracę.
- Organizacja strefy roboczej: temperatura, wilgotność, filtracja powietrza, czystość.
- Zasady konserwacji sprzętu i narzędzi wielokrotnego użytku.
- Minimalizacja zużycia wody, chemii i energii podczas przygotowania pojazdu.
- Wybór biodegradowalnych i niskoemisyjnych środków czyszczących.

Blok 3. Czyszczenie, dekontaminacja i przygotowanie pojazdu

- Mycie detailingowe pod aplikację:
 - pre-wash
 - dekontaminacja chemiczna
 - dekontaminacja mechaniczna
- Inspekcja lakieru i diagnoza powierzchni.
- Usuwanie smoły, żywicy, osadów metalicznych.
- Odtłuszczenie paneli – dobór odpowiednich preparatów o ograniczonym wpływie środowiskowym.
- Zabezpieczanie elementów wrażliwych przed pracą.
- Dla czego 70% sukcesu aplikacji zależy od przygotowania powierzchni.
- Praca z akcesoriami wielorazowymi, ograniczanie powstawania odpadów.

Blok 4. Teoria aplikacji PPF

- Zarządzanie slipem i tackiem w zależności od temperatury i krzywizn.
- Kontrola naciągu folii.
- Unikanie tuneli, naprężeń i zagnieceń.
- Podstawy aplikacji na dużych panelach 2D i 3D.
- Planowanie pracy tak, aby ograniczać straty materiału i odpad.

Blok 5. Praktyka wprowadzająca – panele treningowe

- Przygotowanie płynu roboczego.
- Aplikacja małych i średnich elementów.
- Prawidłowe operowanie rakłą: technika docisku, kierunki pracy.
- Zarządzanie temperaturą i pracą kleju.
- Eliminowanie pęcherzy, zmarszczek i różnic napięcia.
- Racjonalne wykorzystanie folii treningowej i materiałów.

DZIEŃ 2 – PRAKTYKA: APLIKACJA NA DUŻE ELEMENTY, WYKOŃCZENIE I KONTROLA JAKOŚCI

Blok 6. Przygotowanie miejsca pracy i powtórka kluczowych zasad

- Ocena gotowości stanowiska pracy.
- Ustalenie celów drugiego dnia.
- Sprawdzenie narzędzi i materiałów.
- Odpowiedzialne zarządzanie energią i sprzętem inspekcyjnym.

Blok 7. Intensywna praktyka – aplikacja PPF na duże elementy

A. Maski

- Pozycjonowanie dużych arkuszy.
- Kontrola naprężenia i równomiernej pracy materiału.
- Praca zespołowa (kiedy potrzebne są 2 osoby).
- Wykończenia i podwijanie krawędzi.

B. Zderzak przedni (opcjonalnie w zależności od poziomu grupy)

- Praca na powierzchni 3D z dużą ilością przetłoczeń.
- Techniki pracy w głębokich wnękach i na ostrych łukach.

- Unikanie nadmiernego naciągania folii.
- Segmentacja pracy, aby minimalizować błędy i straty materiału.

C. Błotniki i elementy wypukłe

- Aplikacja na elementy o skomplikowanych łukach.
- Odpowiednie dogrzewanie i utrwalanie materiału.
- Kontrola kleju w miejscach wysokoobciążonych.

Blok 8. Rozwiązywanie problemów podczas aplikacji

- Usuwanie pęcherzy i „zamkniętej wody”.
- Rozpoznawanie i eliminowanie srebrzenia.
- Praca z błędami wynikającymi ze zbyt dużego naciągu.
- Naprawa problemów bez zdejmowania folii (ratowanie paneli).
- Zarządzanie zanieczyszczeniami pod folią.
- Naprawa pomyłek bez marnowania materiału.

Blok 9. Wykończenie, lakierowanie końcowe i kontrola jakości

- Cięcia i zabezpieczanie krawędzi.
- Dogrzewanie finalne i utrwalanie kleju.
- Inspekcja jakości pracy: światło punktowe, światło boczne, detekcja niedoskonałości.
- Zasady postępowania w ciągu pierwszych 48 godzin po aplikacji.
- Użycie powłok ochronnych o niskiej emisji i dużej trwałości w celu wydłużenia żywotności instalacji.

Blok 10. Pielęgnacja, obsługa posprzedażowa i edukacja klienta

- Zasady pielęgnacji folii PPF.
- Jak instruować klienta, aby nie skracał żywotności produktu.
- Najczęstsze reklamacje i jak im zapobiegać.
- Rekomendowanie biodegradowalnych produktów do pielęgnacji.
- Edukacja klienta w zakresie odpowiedzialnego użytkownika pojazdu i ograniczania śladu węglowego.

Blok 11. Walidacja

Szkolenie zakończy się egzaminem zewnętrznym, umożliwiającym uzyskanie kwalifikacji:

Specjalista ds. Aplikacji Folioli Poliuretanowych (PPF)

Szkolenie realizowane jest w terminie 25 –26 kwietnia 2026 r. Po zakończeniu szkolenia uczestnicy przystępują do egzaminu certyfikującego, który jest organizowany i oceniany przez podmiot zewnętrzny. Czas oczekiwania na wynik walidacji wynosi do 7 dni roboczych od dnia przeprowadzenia egzaminu.

- okres prowadzenia szkolenia (25 –26 kwietnia 2026 r.),
- okres oczekiwania na wynik walidacji (do 05 maja 2026 r.)

3. Obszar technologiczny: TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA

3.3 Technologie gospodarowania odpadami

– racjonalne wykorzystanie folii PPF i materiałów pomocniczych, ograniczanie strat podczas aplikacji, stosowanie narzędzi wielokrotnego użytku oraz minimalizacja zużycia chemii, wody i ilości odpadów.

3.6 Technologie zarządzania środowiskiem

– stosowanie materiałów o niskiej emisji VOC, biodegradowalnych środków czyszczących, optymalizacja warunków pracy oraz działania wydłużające trwałość folii i zmniejszające wpływ na środowisko.

5. Obszar technologiczny: PRODUKCJA I PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW

5.2 Tworzywa polimerowe

– budowa i właściwości poliuretanowych folii PPF, zasady ich aplikacji, zachowanie materiału pod wpływem temperatury i naprężeń oraz techniki zapewniające trwałość i skuteczną ochronę lakieru.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 13

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 13 Blok 1. Wprowadzenie do materiału i aspektów środowiskowych	Adam Mick	25-04-2026	09:00	10:00	01:00
2 z 13 Blok 2. Narzędzia, środki pomocnicze i ekologiczne podejście do pracy	Adam Mick	25-04-2026	10:00	11:00	01:00
3 z 13 Blok 3. Czyszczenie, dekontaminacja i przygotowanie pojazdu	Adam Mick	25-04-2026	11:00	12:00	01:00
4 z 13 Blok 4. Teoria aplikacji PPF	Adam Mick	25-04-2026	12:00	13:00	01:00
5 z 13 PRZERWA	Adam Mick	25-04-2026	13:00	13:15	00:15
6 z 13 Blok 5. Praktyka wprowadzająca – panele treningowe	Adam Mick	25-04-2026	13:15	17:00	03:45
7 z 13 Blok 6. Przygotowanie miejsca pracy i powtórka kluczowych zasad	Adam Mick	26-04-2026	09:00	10:00	01:00
8 z 13 Blok 7. Intensywna praktyka – aplikacja PPF na duże elementy	Adam Mick	26-04-2026	10:00	13:00	03:00
9 z 13 PRZERWA	Adam Mick	26-04-2026	13:00	13:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 13 Blok 8. Rozwiązywanie problemów podczas aplikacji	Adam Mick	26-04-2026	13:15	14:15	01:00
11 z 13 Blok 9. Wykończenie, lakierowanie końcowe i kontrola jakości	Adam Mick	26-04-2026	14:15	15:00	00:45
12 z 13 Blok 10. Pielęgnacja, obsługa posprzedażowa i edukacja klienta	Adam Mick	26-04-2026	15:00	15:30	00:30
13 z 13 Blok 11. Walidacja (test teoretyczny, obserwacja w warunkach symulowanych)	-	26-04-2026	15:30	16:30	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	260,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	260,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	125,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	125,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Mick

Stanowisko: Trener / Specjalista ds. Car Detailingu

Doświadczenie zawodowe:

Właściciel / Detailer – własna działalność gospodarcza (2016 – obecnie)

Detailer – Pimpness Car Detailing (2015 – 2016)

Detailer / Koordynator pracowników – Bracia Pietrzak (2014 – 2015)

Ukończone szkolenia / certyfikaty:

2023 – Zaawansowany Kurs Korekty Lakieru i Polerowania

2022 – Certyfikat Aplikacji Powłok Ceramicznych i Hydro-Ochronnych

2021 – Profesjonalny Detailing Wnętrz Samochodowych

2020 – Szkolenie z Ochrony i Pielęgnacji Lakieru

Opis doświadczenia:

Specjalista ds. car detailingu z szeroką praktyką w kompleksowej pielęgnacji i ochronie pojazdów. Od początku kariery rozwija umiejętności w zakresie mycia, polerowania, korekty lakieru, aplikacji powłok ochronnych oraz detailingu wnętrza. Posiada doświadczenie w organizacji pracy i nadzorze nad zespołem, a od 2016 roku prowadzi własną działalność, świadcząc profesjonalne usługi dla klientów indywidualnych i flotowych. W pracy łączy wysoką jakość wykonania, dokładność i nowoczesne standardy technologiczne. Od kilku lat aktywnie wdraża rozwiązania proekologiczne – korzysta z biodegradowalnych środków, technologii ograniczających zużycie wody i energii, stosuje zasady segregacji odpadów oraz prowadzi szkolenia dotyczące ekologii. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w BUR.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Autorski skrypt szkoleniowy w formie elektronicznej.

Informacje dodatkowe

Wersja archiwalna karty usługi nr. 2 z dnia 20.02.2026r. - stanowi podstawę potwierdzenia spełnienia wymogów w zakresie prowadzenia usługi do uzyskania kwalifikacji na zasadach przed 30.03.2026r.

Informacja o zwolnieniu z VAT: Dz. U. poz. 1722 §3, ust. 1, pkt 14 z dnia 20 grudnia 2013 roku.

Usługa zostanie zrealizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa i zaleceniami Ministra Zdrowia i Głównego Inspektoratu Sanitarnego.

Zakres szkolenia i kompetencje, które nabędzie uczestnik są zielone na podstawie bazy danych ESCO – wykazu przykładowych zielonych umiejętności opracowanych przez KE w ramach klasyfikacji

Adres

ul. gen. Władysława Sikorskiego 125

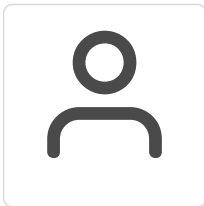
41-800 Zabrze

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Krzysztof Gregorek

E-mail biuro@szkoleniafm.pl

Telefon (+48) 571 335 925