



## Kurs CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/02/04/29879/3306659

1 000,00 PLN brutto  
1 000,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h  
200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŻDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze  
🏠 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 16:00 h

1 108 ocen

📅 18.06.2026 do 19.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu cięcia.</li><li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania CIĘCIA GAZOWEGO 81.</li><li>podejść do egzaminu TÜV z zakresu CIĘCIA GAZOWEGO 81.</li><li>zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych.</li><li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	17-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	16

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą CIĘCIA GAZOWEGO 81.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu TÜV oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje cięcia tworzone za pomocą metody CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821.	Dobiera parametry procesu cięcia (przepalania) sprzyjające poprawnemu powstawaniu cięć oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje cięcia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość cięć gazowych.	Obsługuje palnik w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia cięcia pod kątem precyzyjności, jakości otrzymanych materiałów, ilości uzyskanych surowców oraz wpływu na środowisko.	Wywiad swobodny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania i cięcia.	Wywiad swobodny
	Planuje optymalne parametry procesów cięcia w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV THÜRINGEN POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV THÜRINGEN POLSKA

## Program

### PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 16h dydaktycznych, teoria 8h dydaktyczne, praktyka 6h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- *Przerwy nie wliczane są w czas usługi.*

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

---

## TEORIA

1. **Omówienie metody:** CIĘCIA (przepalania) GAZOWEGO 81, 821
2. **Urządzenia i sprzęt do przepalania** acetylenowo tlenowego.
3. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
5. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
6. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące przepalania.
7. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. **Sposoby ponownego użycia lub utylizacji** metalowych elementów odciętych.
9. **Technologia przepalania gazowego** - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
10. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
11. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

## PRAKTYKA

1. **Cięcie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Niezgodności w procesie przepalania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
3. **Naprężenia i deformacje w przepalaniu.**
4. **Metody ukosowania do prawidłowego przygotowania złącza spawanego oraz geometria złącza spawanego.**

## EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez TÜV .

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez TÜV wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

---

### Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.

- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

*Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.*

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 19

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 TEORIA 1 - Omówienie metody oraz materiałów	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	09:30	10:00	00:30
3 z 19 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące cięcia gazowego	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	10:00	10:45	00:45
4 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	10:45	11:15	00:30
5 z 19 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące cięcia gazowego	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	11:15	12:00	00:45
6 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 19 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	14:00	14:30	00:30
9 z 19 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-06-2026	14:30	16:00	01:30
10 z 19 PRAKTYKA	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	08:00	09:30	01:30
11 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	09:30	10:00	00:30
12 z 19 PRAKTYKA	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	10:00	10:45	00:45
13 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	10:45	11:15	00:30
14 z 19 PRAKTYKA	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	11:15	12:00	00:45
15 z 19 przerwa	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	12:00	12:30	00:30
16 z 19 PRAKTYKA	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-06-2026	12:30	14:00	01:30
17 z 19 EGZAMIN - wywiad swobodny WALIDACJA	-	19-06-2026	14:00	14:45	00:45
18 z 19 przerwa	-	19-06-2026	14:45	15:15	00:30
19 z 19 EGZAMIN - obserwacja w warunkach symulowanych WALIDACJA	-	19-06-2026	15:15	16:00	00:45

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

### Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-let. Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 3

### Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa. Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



3 z 3

## SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

***Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez TÜV około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.***

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

## Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrze. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**WERONIKA KUSKA**

**E-mail** [veronika.kuska@oszomega.pl](mailto:veronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625