



Kurs CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/02/04/29879/3306633

1 000,00 PLN brutto
 1 000,00 PLN netto
 62,50 PLN brutto/h
 62,50 PLN netto/h
 150,00 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
 SZKOLENIA
 ZAWODOWEGO
 OMEGA S.C.
 ALEKSANDRA
 DROŻDŻOWICZ
 DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 16 h

941 ocen

📅 21.05.2026 do 22.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"> uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu cięcia. podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania CIĘCIA GAZOWEGO 81. podejść do egzaminu SGS z zakresu CIĘCIA GAZOWEGO 81. zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych. nauczyć się obróbki i produkcji elementów dla sektora zielonej energii. poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	20-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą CIĘCIA GAZOWEGO 81.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje cięcia tworzone za pomocą metody CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821. uwzględniając zasady zrównoważonej eksploatacji.	Dobiera parametry procesu cięcia (przepalania) sprzyjające poprawnemu powstawaniu cięć oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje cięcia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje palnik w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość cięć gazowych.	Przepala próbki metalu imitujące elementy używane dla sektora zielonej energii.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia cięcia pod kątem precyzyjności, jakości otrzymanych materiałów, ilości uzyskanych surowców oraz wpływu na środowisko.	Wywiad swobodny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania i cięcia.	Wywiad swobodny
	Planuje optymalne parametry procesów cięcia w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny
	Identyfikuje różne elementy metalowe wchodzące w skład nowoczesnych instalacji energetycznych oraz źródeł zielonej energii.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SGS

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 16h dydaktycznych, teoria 8h dydaktyczne, praktyka 6h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- *Przerwy nie wliczane są w czas usługi.*
- *Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.*
- *Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.*
- *Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.*

TEORIA

1. **Omówienie metody:** CIĘCIA (przepalania) GAZOWEGO 81, 821
2. **Urządzenia i sprzęt do przepalania** acetylenowo tlenowego.
3. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
5. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
6. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące przepalania.
7. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. **Sposoby ponownego użycia lub utylizacji** metalowych elementów odciętych.
9. **Charakterystyka cięcia elementów wykorzystywanych w produkcji elementów dla sektora zielonej energii.**
10. **Przepalanie elementów przy demontażu i modernizacji wysokoemisyjnych instalacji przemysłowych.**
11. **Technologia przepalania gazowego** - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
12. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
13. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

PRAKTYKA

1. **Cięcie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Niezgodności w procesie przepalania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
3. **Naprężenia i deformacje w przepalaniu.**
4. **Metody ukosowania do prawidłowego przygotowania złącza spawanego oraz geometria złącza spawanego.**

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się w Obszary technologii:

1. bezpośrednio - **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
 2. pośrednio - **obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**
- *Szkolenie dotyczy technologii łączenia materiałów metalicznych, która stanowi kluczowy element procesów przetwarzania metali w przemyśle. Spawanie jest technologią bazową dla wielu sektorów przemysłu np. budowa maszyn i urządzeń, przemysł metalowy, konstrukcje stalowe, automatyka przemysłowa, energetyka, motoryzacja, przemyśle kolejowym.*
 - *Kompetencje nabywane podczas szkolenia bezpośrednio przekłada się na transformację przemysłu w kierunku niskoemisyjnym, rozwój zielonych miejsc pracy oraz wzrost kwalifikacji i kompetencji zielonych wśród osób zamieszkujących obszar transformacji.*

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Utrzymanie wysokich standardów produkcji przemysłowej
- Wdrażanie nowoczesnych technologii wytwarzania.
- Zwiększanie konkurencyjności przedsiębiorstw regionu.
- Wzrost kompetencji kadr.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 TEORIA	Andrzej Giebel	21-05-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	21-05-2026	09:30	10:00	00:30
3 z 18 TEORIA	Andrzej Giebel	21-05-2026	10:00	10:45	00:45
4 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	21-05-2026	10:45	11:15	00:30
5 z 18 TEORIA	Andrzej Giebel	21-05-2026	11:15	12:00	00:45
6 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	21-05-2026	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 18 TEORIA	Andrzej Giebel	21-05-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 18 PRAKTYKA	Andrzej Giebel	21-05-2026	14:00	14:30	00:30
9 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	21-05-2026	14:30	16:00	01:30
10 z 18 PRAKTYKA	Andrzej Giebel	22-05-2026	08:00	09:30	01:30
11 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	22-05-2026	09:30	10:00	00:30
12 z 18 PRAKTYKA	Andrzej Giebel	22-05-2026	10:00	10:45	00:45
13 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	22-05-2026	10:45	11:15	00:30
14 z 18 PRAKTYKA	Andrzej Giebel	22-05-2026	11:15	12:00	00:45
15 z 18 przerwa	Andrzej Giebel	22-05-2026	12:00	12:30	00:30
16 z 18 EGZAMIN - WALIDACJA	-	22-05-2026	12:30	14:00	01:30
17 z 18 przerwa	-	22-05-2026	14:00	14:30	00:30
18 z 18 EGZAMIN - WALIDACJA	-	22-05-2026	14:30	16:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN

W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

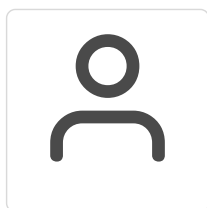
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 2

Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa. Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0 Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1 INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przybicie, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

Informacje dodatkowe

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



WERONIKA KUSKA

E-mail weronika.kuska@oszomega.pl

Telefon (+48) 604 334 625