



## Kurs spawania GAZOWEGO 311 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/02/03/29879/3302742

2 500,00 PLN brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŻDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40 h

941 ocen

📅 27.04.2026 do 05.05.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li> <li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania GAZOWEGO 311.</li> <li>podejść do egzaminu SGS z zakresu spawania GAZOWEGO 311.</li> <li>są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li> <li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li> </ul> <p>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i większości projektów prowadzonych przez BUR.</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	24-04-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	40

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą GAZOWEGO 311.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody GAZOWEGO 311.	<p>Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.</p> <p>Wykonuje spoiny.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin dot. spawania za pomocą metody GAZOWEGO 311.	<p>Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.</p> <p>Ocena spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Wywiad swobodny
	Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>



Usługa jest realizowana przy wykorzystaniu licencji Educo Manager dofinansowanej w ramach projektu „Nowa perspektywa dla BUR” nr FERS.01.03-IP.09-0019/23.

Szkolenie 40h dydaktycznych, teoria 7h dydaktyczne, praktyka 31h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- *Przerwy nie wliczane są w czas usługi.*
- *Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.*
- *Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.*
- *Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.*

---

## TEORIA

1. Omówienie metody spawania: GAZOWEGO 311.
2. Urządzenia i sprzęt do spawania.
3. Pojęcie i zasady recyklingu (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
5. Filary zrównoważonego rozwoju.
6. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania.
7. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.
9. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).
10. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
11. Optymalizacja spawarki i procesów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.
12. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
13. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.

## PRAKTYKA

1. Spawanie w praktyce uwzględniające wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. Budowa i rodzaje złączy spawanych.
3. Podgrzewanie złącza przed spawaniem.
4. Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.
5. Naprężenia i deformacje spawalnicze.
6. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.

## EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

---

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002

- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

**Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 54

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 54 TEORIA	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	09:30	10:00	00:30
3 z 54 TEORIA	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	10:00	10:45	00:45
4 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	10:45	11:15	00:30
5 z 54 TEORIA	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	11:15	12:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	12:00	12:30	00:30
7 z 54 TEORIA	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	14:00	14:15	00:15
9 z 54 TEORIA	Łukasz Antoszewski	27-04-2026	14:15	15:00	00:45
10 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	08:00	09:30	01:30
11 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	09:30	10:00	00:30
12 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	10:00	10:45	00:45
13 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	10:45	11:15	00:30
14 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	11:15	12:00	00:45
15 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	12:00	12:30	00:30
16 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	12:30	14:00	01:30
17 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	14:00	14:15	00:15
18 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	14:15	15:00	00:45
19 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	15:00	15:15	00:15
20 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	28-04-2026	15:15	16:00	00:45
21 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	09:30	10:00	00:30
23 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	10:00	10:45	00:45
24 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	10:45	11:15	00:30
25 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	11:15	12:00	00:45
26 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	12:00	12:30	00:30
27 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	12:30	14:00	01:30
28 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	14:00	14:15	00:15
29 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	14:15	15:00	00:45
30 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	15:00	15:15	00:15
31 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	29-04-2026	15:15	16:00	00:45
32 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	08:00	09:30	01:30
33 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	09:30	10:00	00:30
34 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	10:00	10:45	00:45
35 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	10:45	11:15	00:30
36 z 54 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	11:15	12:00	00:45
37 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>38 z 54</b> PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	12:30	14:00	01:30
<b>39 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	14:00	14:15	00:15
<b>40 z 54</b> PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	30-04-2026	14:15	15:00	00:45
<b>41 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	08:00	09:30	01:30
<b>42 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	09:30	10:00	00:30
<b>43 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	10:00	10:45	00:45
<b>44 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	10:45	11:15	00:30
<b>45 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	11:15	12:00	00:45
<b>46 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	12:00	12:30	00:30
<b>47 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	12:30	14:00	01:30
<b>48 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	14:00	14:15	00:15
<b>49 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	14:15	15:00	00:45
<b>50 z 54</b> przerwa	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	15:00	15:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>51 z 54</b> PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	04-05-2026	15:15	16:00	00:45
<b>52 z 54</b> EGZAMIN - WALIDACJA	-	05-05-2026	15:00	15:45	00:45
<b>53 z 54</b> przerwa	-	05-05-2026	15:45	16:15	00:30
<b>54 z 54</b> EGZAMIN - WALIDACJA	-	05-05-2026	16:15	17:00	00:45

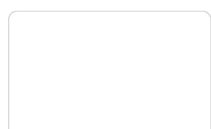
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



**1 z 5**

**Andrzej Giebel**



Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy,  
oraz przepalacza tlenowego ręcznego.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP  
Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Andrzeja Giebela jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 5

### Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.  
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.  
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20  
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T  
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3  
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2  
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0  
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1  
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



3 z 5

### Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.  
Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



4 z 5

### Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D  
Uprawnienia F-GAZY  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.



5 z 5

### Piotr Walczak

Pan Piotr Walczak jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat. Posiada niezbędne kwalifikacje w zakresie zielonych kompetencji do prowadzenia zajęć.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

## Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1/2/3.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

## Adres

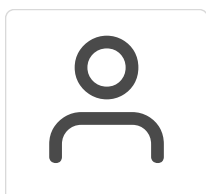
ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**WERONIKA KUSKA**

**E-mail** [weronika.kuska@oszomega.pl](mailto:weronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625

