



**Kurs spawania TIG 141 z egzaminem.  
Zgodność szkolenia z celami projektu tj.  
rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Numer usługi 2026/02/02/29879/3300920

**2 500,00 PLN** brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŹDŹOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40 h

980 ocen

📅 13.04.2026 do 15.05.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li><li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG 141.</li><li>podejść do egzaminu SGS z zakresu spawania TIG 141.</li><li>są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li><li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	10-04-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	40
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami zrównoważonej eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko z uwzględnieniem nowoczesnych praktyk i technologii.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przeprowadza prace spawalnicze i kontrolne złącza za pomocą metody TIG z użyciem zrównoważonych i zaawansowanych technicznie praktyk i materiałów.	Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny z wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje nowoczesne rozwiązania techniczne mające na celu zwiększenie efektywności i zmniejszenie emisyjności podczas prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin dot. spawania za pomocą metody TIG 141.	Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Organizuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie, otoczenia i środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Wywiad swobodny
Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Wywiad swobodny
	Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Charakteryzuje i wskazuje materiały oraz rozwiązania proekologiczne oraz wpływające na zwiększenie potencjału regionu.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Programu Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p> <p>Analizuje najnowsze rozwiązania technologiczne w spawalnictwie i sposoby na skuteczne ich wykorzystanie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Rozróżnia rodzaje spawarek i ocenia ich zastosowanie oraz wpływ na środowisko</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje obszary i technologie, w których technika spawania TIG wpływa na największy postęp rozwoju.</p> <p>Wymienia sposoby zgłaszania zdarzeń i nieprawidłowości, które mogą wpływać na poziom bezpieczeństwa lub na środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p> <p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wskazuje postawy sprzyjające zrównoważonej, bezpiecznej i efektywnej pracy zespołowej.</p> <p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p>	<p>Efektywnie współpracuje w grupie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Przeprowadza dyskusje odnośnie ekologicznych praktyk spawalniczych.</p> <p>Dzieli się spostrzeżeniami i sposobami na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

### Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Société Générale de Surveillance (SGS)

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Société Générale de Surveillance (SGS)

## Program

### PROGRAM SZKOLENIA - SPAWACZ metodą TIG

*Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.*

Szkolenie 40h dydaktycznych, teoria 7h dydaktyczne, praktyka 31h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- **Przerwy nie wliczane są w czas usługi.**
- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

#### TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów

1. Omówienie metody spawania: TIG 141.
2. Urządzenia i sprzęt do spawania.
3. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
4. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).
5. Budowa i rodzaje złączy spawanych.
6. Naprężenia i deformacje spawalnicze.
7. Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.
8. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.

#### TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania

1. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawania.
2. Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji np. "zielone miejsca pracy", gospodarka o obiegu zamkniętym.
3. Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.
4. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
5. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.
6. Nowoczesne technologie spawalnicze - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.
7. Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.

#### TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP

1. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
2. Filary zrównoważonego rozwoju.
3. Zielone miejsca pracy dla spawaczy.
4. Gospodarka o obiegu zamkniętym - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
5. Optymalizacja spawarki i procesów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.

6. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
7. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych dla środowiska.
8. Spawanie jako narzędzie do budowania i wprowadzania źródeł zielonej energii.

**PRAKTYKA** - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności

1. **Spawanie w praktyce** - uwzględnia wcześniej omówione pojęcia i techniki dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**
3. **Wykonywanie badań niszczących i nieniszczących oraz kontrola złączy.**
4. **Analiza zużycia energii i materiałów spawalniczych.**

#### **EGZAMIN**

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

---

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

**Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się w Obszary technologii:

1. bezpośrednio - **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
  2. pośrednio - **obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**
- Szkolenie dotyczy technologii łączenia materiałów metalicznych, która stanowi kluczowy element procesów przetwarzania metali w przemyśle. Spawanie jest technologią bazową dla wielu sektorów przemysłu np. budowa maszyn i urządzeń, przemysł metalowy, konstrukcje stalowe, automatyka przemysłowa, energetyka, motoryzacja, przemysł kolejowy.
  - Kompetencje nabywane podczas szkolenia bezpośrednio przekłada się na transformację przemysłu w kierunku niskoemisyjnym, rozwój zielonych miejsc pracy oraz wzrost kwalifikacji i kompetencji zielonych wśród osób zamieszkujących obszar transformacji.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Utrzymania wysokich standardów produkcji przemysłowej
- Wdrażanie nowoczesnych technologii wytwarzania.
- Zwiększanie konkurencyjności przedsiębiorstw regionu.
- Wzrost kompetencji kadr.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 54

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 54</b> TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Daniel Frysztak	13-04-2026	15:00	16:30	01:30
<b>2 z 54</b> przerwa	Daniel Frysztak	13-04-2026	16:30	17:00	00:30
<b>3 z 54</b> TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Daniel Frysztak	13-04-2026	17:00	17:45	00:45
<b>4 z 54</b> przerwa	Daniel Frysztak	13-04-2026	17:45	18:15	00:30
<b>5 z 54</b> TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Daniel Frysztak	13-04-2026	18:15	19:00	00:45
<b>6 z 54</b> przerwa	Daniel Frysztak	13-04-2026	19:00	19:30	00:30
<b>7 z 54</b> TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Daniel Frysztak	13-04-2026	19:30	21:00	01:30
<b>8 z 54</b> przerwa	Daniel Frysztak	13-04-2026	21:00	21:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 54 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Daniel Fryszak	13-04-2026	21:15	22:00	00:45
10 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Fryszak	14-04-2026	14:00	14:45	00:45
11 z 54 przerwa	Daniel Fryszak	14-04-2026	14:45	15:15	00:30
12 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Fryszak	14-04-2026	15:15	16:45	01:30
13 z 54 przerwa	Daniel Fryszak	14-04-2026	16:45	17:15	00:30
14 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Fryszak	14-04-2026	17:15	18:00	00:45
15 z 54 przerwa	Daniel Fryszak	14-04-2026	18:00	18:15	00:15
16 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Fryszak	14-04-2026	18:15	19:00	00:45
17 z 54 przerwa	Daniel Fryszak	14-04-2026	19:00	19:30	00:30
18 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Fryszak	14-04-2026	19:30	21:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 54 przerwa	Daniel Frysztak	14-04-2026	21:00	21:15	00:15
20 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Daniel Frysztak	14-04-2026	21:15	22:00	00:45
21 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	14:00	14:45	00:45
22 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	14:45	15:15	00:30
23 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	15:15	16:45	01:30
24 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	16:45	17:15	00:30
25 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	17:15	18:00	00:45
26 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	18:00	18:15	00:15
27 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	18:15	19:00	00:45
28 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	19:00	19:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	19:30	21:00	01:30
30 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	21:00	21:15	00:15
31 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	15-04-2026	21:15	22:00	00:45
32 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	15:00	16:30	01:30
33 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	16:30	17:00	00:30
34 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	17:00	17:45	00:45
35 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	17:45	18:15	00:30
36 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	18:15	19:00	00:45
37 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	19:00	19:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	19:30	21:00	01:30
39 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	21:00	21:15	00:15
40 z 54 PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności	Łukasz Antoszewski	16-04-2026	21:15	22:00	00:45
41 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	14:00	14:45	00:45
42 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	14:45	15:15	00:30
43 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	15:15	16:45	01:30
44 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	16:45	17:15	00:30
45 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	17:15	18:00	00:45
46 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	18:00	18:15	00:15
47 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	18:15	19:00	00:45
48 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	19:00	19:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
49 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	19:30	21:00	01:30
50 z 54 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	21:00	21:15	00:15
51 z 54 PRAKTYKA - Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-04-2026	21:15	22:00	00:45
52 z 54 EGZAMIN - WALIDACJA teoria (wywiad swobodny)	-	18-04-2026	15:00	15:45	00:45
53 z 54 przerwa	-	18-04-2026	15:45	16:15	00:30
54 z 54 EGZAMIN - WALIDACJA praktyka (obserwacja w warunkach symulowanych)	-	18-04-2026	16:15	17:00	00:45

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

700,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

700,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

### Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 5

### Daniel Fryszak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa. Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0 Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1 INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017 Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

### Łukasz Antoszewski

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 5

### Robert Gola

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY. Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 5

## Piotr Walczak

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

## Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1/2/3.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

# Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do

dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**WERONIKA KUSKA**

**E-mail** [weronika.kuska@oszomega.pl](mailto:weronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625