



Monter złączy metalowych

Numer usługi 2026/01/30/10244/3296271

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
87,50 PLN brutto/h
87,50 PLN netto/h

ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek

📍 Gostyń / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40 h

3 288 ocen

📅 27.04.2026 do 18.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs „Monter złączy metalowych” jest skierowany dla osób chcących podnieść swoje kwalifikacje w branży metalurgicznej. Grupę docelową stanowią osoby pracujące w branży budowlanej, monterskiej i produkcyjnej konstrukcje metalowe. Niniejsza oferta kierowana jest do osób nadzorujących i wykonujących procesy łączenia konstrukcji metalowych. Kurs może zainteresować także osoby szukające stabilnej pracy zagranicą lub w sektorze produkcyjnym.

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

26-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu "Monter złączy metalowych" jest przygotowanie uczestników do samodzielnej oceny jakości sprawdzanych złączy, wykonywania złączy metodami nierozłącznymi oraz rozłącznymi. Omówienie prac związanych z łączeniem elementów metalowych zgodnie z dokumentacją techniczną oraz obowiązującymi normami jakości i bezpieczeństwa.

Kurs ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczne umiejętności niezbędne do pracy w zawodzie monter złączy metalowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kursant definiuje przepisy i normy dotyczące oceny jakości złączy metalowych.	<ul style="list-style-type: none"> rozróżnia normy użytkowe kwalifikujące złącza do dalszej eksploatacji. 	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none"> definiuje zasady organizacji stanowiska pracy oraz zabezpieczenia prac montera 	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none"> charakteryzuje procesy łączy metalowych z podziałem na nierozłączne i rozłączne. 	Test teoretyczny
Kursant obsługuje źródła spawalnicze, klucze dynamometryczne kontroluje ich przydatność i stan techniczny do pracy.	<ul style="list-style-type: none"> definiuje zasady wykonywania złączy spawanych 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> charakteryzuje techniki łączenia metali różnymi metodami spawalniczymi. uzasadnia konieczność stosowania właściwych parametrów pracy w zależności od rodzaju materiału łączonego grubości i pozycji łączenia, 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> kontroluje sposób prowadzenia uchwytu spawalniczego, ustawienia siły z jaką ma dokręcić złącze śrubowe, stabilność parametrów źródła spawania w trakcie operacji, ocenia jakość i dokładność wykonanych złączy. charakteryzuje podstawowe zakresy ustawień źródeł spawalniczych. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> organizuje przygotowanie elementów konstrukcji metalowych do łączenia. kontroluje jakość wykonanych złączy i je ocenia. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kursant monitoruje i ocenia bezpieczeństwo pracy podczas wykonywania złączy metalowych	• organizuje miejsce pracy zgodnie z zasadami BHP i wymogami technologicznymi,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	• nadzoruje stosowanie procedur bezpieczeństwa podczas pracy w pobliżu ludzi,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	• kontroluje stabilność źródeł spawania,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	• ocenia zagrożenia związane z pracą w trudnych miejscach,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	• uzasadnia konieczność stosowania zasad ochrony środowiska w pracy montera.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

PROGRAM KURSU

TEORIA

1. Wprowadzenie do zawodu montera złączy metalowych – 4 godziny

- Charakterystyka zawodu i środowiska pracy

- Wymagania fizyczne i psychiczne
- Normy BHP i ocena jakości złączy metalowych
- Zapoznanie z dokumentacją techniczną

2. Materiały i narzędzia w pracy montera – 4 godziny

- Rodzaje materiałów metalowych i ich właściwości
- Narzędzia ręczne i mechaniczne – zastosowanie i bezpieczeństwo
- Urządzenia do cięcia, gięcia i wiercenia
- Środki ochrony indywidualnej

3. Techniki łączenia metali – 8 godzin

- Rodzaje połączeń (spawane, nitowane, skręcane)
- Wprowadzenie do technologii spawania (MAG, MIG, TIG – podstawy)
- Przygotowanie elementów do łączenia
- Kontrola jakości wykonanych połączeń

4. Rysunek techniczny i czytanie dokumentacji – 6 godzin

- Podstawy rysunku technicznego
- Oznaczenia spoin i złączy
- Rozpoznawanie materiałów i elementów konstrukcyjnych
- Praca z instrukcjami montażowymi i schematami

PRAKTYKA

Ćwiczenia praktyczne – 16 godzin

- Cięcie i przygotowanie elementów metalowych
- Montaż konstrukcji zgodnie z dokumentacją
- Wykonywanie połączeń (symulacje i ćwiczenia praktyczne)
- Weryfikacja jakości wykonanych złączy

6. Podsumowanie i zaliczenie kursu (walidacja)– 2 godziny

- Powtórzenie materiału teoretycznego
- Sprawdzenie umiejętności praktycznych
- Test końcowy (teoria i praktyka)
- Omówienie wyników i wręczenie zaświadczeń

Zajęcia teoretyczne liczone są jako dydaktyczne 45 minut

Zajęcia praktyczne i walidacja 60 minut

Walidacja w postaci testu oraz obserwacji w warunkach ćwiczeń (specjalny druk wypełnia i zalicza walidator - do wglądu w ATC SC)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 17

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Wprowadzenie do zawodu montera złączy metalowych	Klaudiusz Klonowski	27-04-2026	08:00	11:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 17 Przerwa	Klaudiusz Klonowski	27-04-2026	11:00	11:15	00:15
3 z 17 Materiały i narzędzia w pracy monterów	Klaudiusz Klonowski	27-04-2026	11:15	14:15	03:00
4 z 17 Techniki łączenia metali	Klaudiusz Klonowski	28-04-2026	08:00	11:00	03:00
5 z 17 Przerwa	Klaudiusz Klonowski	28-04-2026	11:00	11:15	00:15
6 z 17 Techniki łączenia metali	Klaudiusz Klonowski	28-04-2026	11:15	14:15	03:00
7 z 17 Rysunek techniczny i czytanie dokumentacji	Klaudiusz Klonowski	29-04-2026	08:00	11:00	03:00
8 z 17 Przerwa	Klaudiusz Klonowski	29-04-2026	11:00	11:15	00:15
9 z 17 Rysunek techniczny i czytanie dokumentacji	Klaudiusz Klonowski	29-04-2026	11:15	12:45	01:30
10 z 17 Ćwiczenia praktyczne	Klaudiusz Klonowski	29-04-2026	14:15	16:15	02:00
11 z 17 Ćwiczenia praktyczne	Klaudiusz Klonowski	30-04-2026	08:00	12:00	04:00
12 z 17 Przerwa	Klaudiusz Klonowski	30-04-2026	12:00	12:15	00:15
13 z 17 Ćwiczenia praktyczne	Klaudiusz Klonowski	30-04-2026	12:15	16:15	04:00
14 z 17 Ćwiczenia praktyczne	Klaudiusz Klonowski	18-05-2026	08:00	12:00	04:00
15 z 17 Przerwa	Klaudiusz Klonowski	18-05-2026	12:00	12:15	00:15
16 z 17 Ćwiczenia praktyczne	Klaudiusz Klonowski	18-05-2026	12:15	14:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 17 Podsumowanie i zaliczenie kursu (walidacja)	-	18-05-2026	14:15	16:15	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	87,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	87,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Klaudiusz Klonowski

Instruktor UDT od 2018

Instruktor i wykładowca kursów maszyn budowlanych.

Instruktor i wykładowca spawania od 2018, posiada uprawnienia wszystkich metod w podstawie i spoinach czołowych.

Doświadczenie zdobyte nie wcześniej niż 5 lat temu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Materiały do części praktycznej (blacha , gaz do spawania, elektrody) stanowią własność ATC SC a próbki spawalnicze wykonane z tych materiałów muszą zostać zarchiwizowane na potrzeby ewentualnej kontroli przez GIT lub TUV (wynika do z akredytacji jednostki ATC SC do kursów spawania)

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat.

Wykształcenie minimum podstawowe.

Zaliczenie kursu następuje po osiągnięciu minimum 80% obecności na zajęciach.

Informacje dodatkowe

1. Zajęcia teoretyczne odbywają się w godzinach dydaktycznych 45 minut a praktyczne w godzinach zegarowych.
2. Przerwa nie zalicza się do godzin dydaktycznych!
3. Usługa szkoleniowa dofinansowana w co najmniej 70% będzie zwolniona z VAT na podstawie § 3 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013 r.
4. Stawka VAT zw. (zwolnione)- SZKOLENIE ZWOLNIONE Z VAT NA PODSTAWIE ART. 43 UST. 1 PKT 26 LIT. A USTAWY O PODATKU OD TOWARÓW I USŁUG

Adres

ul. Lipowa 1

63-800 Gostyń

woj. wielkopolskie

Teoria : Gostyń ul. Lipowa 1

Teoria i praktyka : Gostyń ul. Lipowa 1

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Beata Gaszek

E-mail b.gaszek@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 712