



Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) z elementami rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji

Numer usługi 2026/01/29/160885/3293124

2 400,00 PLN brutto
2 400,00 PLN netto
23,30 PLN brutto/h
23,30 PLN netto/h

HARISPAL P.

Szulistowska Spółka
Komandytowa

★★★★★ 4,8 / 5

4 oceny

📍 Sosnowiec / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 103 h

📅 30.03.2026 do 17.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Grupą docelową są uczestnicy, dla których podniesienie kompetencji z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, jest istotne w kontekście podniesienia efektywności działań w pracy. Uczestnictwo w szkoleniu pozwoli uczestnikowi na podniesienie efektywności działań co przyczyni się do realizacji własnych celów zawodowych, jakim jest wzrost atrakcyjności na rynku pracy. Zwiększenie satysfakcji finansowej jak również rozszerzenie zakresu umiejętności i otwarcie na nowe branże.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

27-02-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

103

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) wg wytycznych Sieć Badawcza

Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Szkolenie wspiera nabywanie wiedzy i umiejętności z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz zachęca do podejmowania świadomych decyzji odnośnie dbania o środowisko, dzięki temu pozwalają rozwinąć kompetencje proekologiczne

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych jak i materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG (141) Zapozna się z zagadnieniami dotyczącymi rozwoju zielonych kompetencji w spawalnictwie.	Uczestnik: - rozróżnia i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG (141) - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe w danej metodzie spawania - zdobywa niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - Uczestnik zdobędzie niezbędną wiedzę z zakresu ekologii w spawalnictwie- definiuje pojęcia m.in "zielone miejsca pracy" - Wdraża zasady ochrony środowiska dzięki czemu zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska - Optymalizuje parametry spawania w celu redukcji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin pachwinowych w metodzie TIG (141), ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze. Prawidłowo wykonuje złącze spawane	Uczestnik: - przygotowuje elementy do spawania - dobiera materiały dodatkowe - uruchamia i obsługuje sprzęt spawalniczy - dobiera parametry spawania - wykonuje złącze pachwinowe w metodzie TIG (141) - ocenia jakość wykonanego przez siebie złącza - stosuje odpowiednie środki ochrony osobistej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Uczestnik: - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach - przestrzega przepisów bhp	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
-----------------	--

Program

Opis kursu	Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi met TIG (141)	
Rodzaj	Szkolenie teoretyczne	Czas trwania 23h
		Czas trwania: 1 godzina = 45min
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	2
2	Urządzenia spawalnicze	2
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3

4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5	Materiały dodatkowe do spawania	2
6	Spawanie w praktyce	2
7	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2
8	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9	Kwalifikowanie spawaczy	2
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3
11	Charakterystyka spawania TIG	1
Rodzaj	Szkolenie praktyczne	Czas trwania 80h
		Czas trwania: 1 godzina = 45min
13	Instruktaż wstępny	8
14	Złącza teowe narożne	32
15	Złącza teowe	24
16	Złącza rurowe	16
17	Egzamin	Czas trwania 2h
		Czas trwania: 1 godzina = 60min
	Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny	

	Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.	

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 116

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 116 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Jolanta Kucaba	30-03-2026	07:00	07:45	00:45
2 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	07:45	08:00	00:15
3 z 116 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Jolanta Kucaba	30-03-2026	08:00	08:45	00:45
4 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	08:45	09:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 116 Urządzenia spawalnicze	Jolanta Kucaba	30-03-2026	09:00	09:45	00:45
6 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	09:45	10:00	00:15
7 z 116 Urządzenia spawalnicze	Jolanta Kucaba	30-03-2026	10:00	10:45	00:45
8 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	10:45	11:00	00:15
9 z 116 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	30-03-2026	11:00	11:45	00:45
10 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	11:45	12:00	00:15
11 z 116 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	30-03-2026	12:00	12:45	00:45
12 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	12:45	13:00	00:15
13 z 116 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	30-03-2026	13:00	13:45	00:45
14 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	13:45	14:00	00:15
15 z 116 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jolanta Kucaba	30-03-2026	14:00	14:45	00:45
16 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	30-03-2026	14:45	15:00	00:15
17 z 116 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jolanta Kucaba	30-03-2026	15:00	16:00	01:00
18 z 116 Materiały dodatkowe do spawania	Jolanta Kucaba	31-03-2026	07:00	07:45	00:45
19 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	07:45	08:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 116 Materiały dodatkowe do spawania	Jolanta Kucaba	31-03-2026	08:00	08:45	00:45
21 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	08:45	09:00	00:15
22 z 116 Spawanie w praktyce	Jolanta Kucaba	31-03-2026	09:00	09:45	00:45
23 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	09:45	10:00	00:15
24 z 116 Spawanie w praktyce	Jolanta Kucaba	31-03-2026	10:00	10:45	00:45
25 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	10:45	11:00	00:15
26 z 116 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Jolanta Kucaba	31-03-2026	11:00	11:45	00:45
27 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	11:45	12:00	00:15
28 z 116 Oznaczenie i wymiarownie spoin	Jolanta Kucaba	31-03-2026	12:00	12:45	00:45
29 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	12:45	13:00	00:15
30 z 116 Metody przygotowania złączy do spawania	Jolanta Kucaba	31-03-2026	13:00	13:45	00:45
31 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	31-03-2026	13:45	14:00	00:15
32 z 116 Metody przygotowania złączy do spawania	Jolanta Kucaba	31-03-2026	14:00	15:00	01:00
33 z 116 Kwalifikowanie spawaczy	Jolanta Kucaba	01-04-2026	07:00	07:45	00:45
34 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	01-04-2026	07:45	08:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 116 Kwalifikowanie spawaczy	Jolanta Kucaba	01-04-2026	08:00	08:45	00:45
36 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	01-04-2026	08:45	09:00	00:15
37 z 116 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Jolanta Kucaba	01-04-2026	09:00	09:45	00:45
38 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	01-04-2026	09:45	10:00	00:15
39 z 116 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Jolanta Kucaba	01-04-2026	10:00	10:45	00:45
40 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	01-04-2026	10:45	11:00	00:15
41 z 116 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Jolanta Kucaba	01-04-2026	11:00	11:45	00:45
42 z 116 Przerwa	Jolanta Kucaba	01-04-2026	11:45	12:00	00:15
43 z 116 Charakterystyka spawania TIG	Jolanta Kucaba	01-04-2026	12:00	13:00	01:00
44 z 116 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	02-04-2026	07:00	08:30	01:30
45 z 116 Przerwa	Marcin Kita	02-04-2026	08:30	08:45	00:15
46 z 116 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	02-04-2026	08:45	10:15	01:30
47 z 116 Przerwa	Marcin Kita	02-04-2026	10:15	10:30	00:15
48 z 116 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	02-04-2026	10:30	12:00	01:30
49 z 116 Przerwa	Marcin Kita	02-04-2026	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
50 z 116 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	02-04-2026	12:15	13:15	01:00
51 z 116 Przerwa	Marcin Kita	02-04-2026	13:15	13:30	00:15
52 z 116 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	02-04-2026	13:30	15:00	01:30
53 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	03-04-2026	07:00	09:00	02:00
54 z 116 Przerwa	Marcin Kita	03-04-2026	09:00	09:15	00:15
55 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	03-04-2026	09:15	11:15	02:00
56 z 116 Przerwa	Marcin Kita	03-04-2026	11:15	11:30	00:15
57 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	03-04-2026	11:30	13:30	02:00
58 z 116 Przerwa	Marcin Kita	03-04-2026	13:30	13:45	00:15
59 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	03-04-2026	13:45	15:00	01:15
60 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	07-04-2026	07:00	09:00	02:00
61 z 116 Przerwa	Marcin Kita	07-04-2026	09:00	09:15	00:15
62 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	07-04-2026	09:15	11:15	02:00
63 z 116 Przerwa	Marcin Kita	07-04-2026	11:15	11:30	00:15
64 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	07-04-2026	11:30	13:30	02:00
65 z 116 Przerwa	Marcin Kita	07-04-2026	13:30	13:45	00:15
66 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	07-04-2026	13:45	15:00	01:15
67 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	08-04-2026	07:00	09:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
68 z 116 Przerwa	Marcin Kita	08-04-2026	09:00	09:15	00:15
69 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	08-04-2026	09:15	11:15	02:00
70 z 116 Przerwa	Marcin Kita	08-04-2026	11:15	11:30	00:15
71 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	08-04-2026	11:30	13:30	02:00
72 z 116 Przerwa	Marcin Kita	08-04-2026	13:30	13:45	00:15
73 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	08-04-2026	13:45	15:00	01:15
74 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-04-2026	07:00	09:00	02:00
75 z 116 Przerwa	Marcin Kita	09-04-2026	09:00	09:15	00:15
76 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-04-2026	09:15	11:15	02:00
77 z 116 Przerwa	Marcin Kita	09-04-2026	11:15	11:30	00:15
78 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-04-2026	11:30	13:30	02:00
79 z 116 Przerwa	Marcin Kita	09-04-2026	13:30	13:45	00:15
80 z 116 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-04-2026	13:45	15:00	01:15
81 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	10-04-2026	07:00	09:00	02:00
82 z 116 Przerwa	Marcin Kita	10-04-2026	09:00	09:15	00:15
83 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	10-04-2026	09:15	11:15	02:00
84 z 116 Przerwa	Marcin Kita	10-04-2026	11:15	11:30	00:15
85 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	10-04-2026	11:30	13:30	02:00
86 z 116 Przerwa	Marcin Kita	10-04-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
87 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	10-04-2026	13:45	15:00	01:15
88 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	13-04-2026	07:00	09:00	02:00
89 z 116 Przerwa	Marcin Kita	13-04-2026	09:00	09:15	00:15
90 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	13-04-2026	09:15	11:15	02:00
91 z 116 Przerwa	Marcin Kita	13-04-2026	11:15	11:30	00:15
92 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	13-04-2026	11:30	13:30	02:00
93 z 116 Przerwa	Marcin Kita	13-04-2026	13:30	13:45	00:15
94 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	13-04-2026	13:45	15:00	01:15
95 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	14-04-2026	07:00	09:00	02:00
96 z 116 Przerwa	Marcin Kita	14-04-2026	09:00	09:15	00:15
97 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	14-04-2026	09:15	11:15	02:00
98 z 116 Przerwa	Marcin Kita	14-04-2026	11:15	11:30	00:15
99 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	14-04-2026	11:30	13:30	02:00
100 z 116 Przerwa	Marcin Kita	14-04-2026	13:30	13:45	00:15
101 z 116 Złącza teowe	Marcin Kita	14-04-2026	13:45	15:00	01:15
102 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	15-04-2026	07:00	09:00	02:00
103 z 116 Przerwa	Marcin Kita	15-04-2026	09:00	09:15	00:15
104 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	15-04-2026	09:15	11:15	02:00
105 z 116 Przerwa	Marcin Kita	15-04-2026	11:15	11:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
106 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	15-04-2026	11:30	13:30	02:00
107 z 116 Przerwa	Marcin Kita	15-04-2026	13:30	13:45	00:15
108 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	15-04-2026	13:45	15:00	01:15
109 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	16-04-2026	07:00	09:00	02:00
110 z 116 Przerwa	Marcin Kita	16-04-2026	09:00	09:15	00:15
111 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	16-04-2026	09:15	11:15	02:00
112 z 116 Przerwa	Marcin Kita	16-04-2026	11:15	11:30	00:15
113 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	16-04-2026	11:30	13:30	02:00
114 z 116 Przerwa	Marcin Kita	16-04-2026	13:30	13:45	00:15
115 z 116 Złącza rurowe	Marcin Kita	16-04-2026	13:45	15:00	01:15
116 z 116 Egzamin	-	17-04-2026	08:00	10:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,30 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,30 PLN
W tym koszt walidacji brutto	650,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	650,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	950,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	950,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jolanta Kucaba

Wykształcenie wyższe: Politechnika Śląska w Gliwicach – Mechanika i Budowa Maszyn
Instruktor teoretycznej nauki zawodu – 5 lat
Licencja IWE



2 z 2

Marcin Kita

Wykształcenie średnie Specjalność: Technik urządzeń sanitarnych
Doświadczenie zawodowe spawacz – 18 lat
Instruktor praktycznej nauki zawodu – 4 lata
Uprawnienia pedagogiczne KKPE/04.07/1005/2022
Uprawnienia spawalnicze met. 141,135,111, 131

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada ukończone szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Informacje dodatkowe

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują skrypt oraz materiały piśmiennicze (notes, długopis) w dniu rozpoczęcia szkolenia.

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: okulary spawalnicze, maski, przyłbice, stopery i wszelkie materiały do nauki.

Uczestnik we własnym zakresie powinien posiadać ubranie robocze (długie spodnie, bluza oraz pełne buty robocze)

Uzasadnienie zastosowania zwolnienia z VAT-u

Art 43 ust. 1 pkt 29) c) Ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług z późn.zm.

Adres

ul. Braci Mieroszewskich 122B

41-219 Sosnowiec

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Edyta Adamczyk

E-mail edyta.adamczyk@harispal.pl

Telefon (+48) 609 270 230