



Kurs spawania metodą MMA - 111 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2026/01/28/179959/3290782

9 000,00 PLN brutto
9 000,00 PLN netto
100,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

📍 Rogowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,9 / 5

🕒 90 h

69 ocen

📅 05.05.2026 do 20.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Metoda **MMA-111** to **spawanie elektrodą otuloną (Manual Metal Arc Welding / Stick Welding)** – jedna z podstawowych i najstarszych metod spawania łukowego, szeroko stosowana do łączenia różnych stali przy użyciu elektrod z otuliną. Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty w zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy.

Grupą docelową mogą być osoby chcące rozwinąć umiejętności praktyczne w spawaniu różnych pozycji i rodzajów spoin, spawacze zatrudnieni w zakładach produkcyjnych, montażowych, budowlanych, technicy i majsterkowicze potrzebujący praktycznych umiejętności spawania przy naprawach, konstrukcjach warsztatowych lub prostych projektach.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

04-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

90

Cel

Cel edukacyjny

Kurs spawania metodą MMA - 111 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o. przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą MMA - 111 tj. do prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej i bezpiecznej metodyki pracy z podstawowymi materiałami oraz konstrukcjami. Kurs przygotowuje do egzaminów końcowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż. oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.	Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa, TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o	Test teoretyczny
Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.	Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin.	Test teoretyczny
Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania. Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.	Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania. Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Rozczytuje prawidłowo rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. Wykonuje prawidłowo czynności spawania blach, rur spoinami doczołowymi i pachwinowym metodą MMA 111 oraz ocenia jakość spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Polska Sp. z o. o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska Sp. z o. o.

Program

Szkolenie z zakresu spawania metodą MMA - 111 obejmuje 90 godzin zegarowych (60 min).

- Zajęcia teoretyczne –8 godzin
- Zajęcia praktyczne – 80 godzin
- Egzamin - 2 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne.
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2.
3. Zagadnienia BHP przy spawaniu MMA.
4. Zasada procesu spawania metodą MMA.
5. Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MMA.
6. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MMA.
7. Ocena jakości spawu.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania metodą MMA.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osoby maksymalna to 12 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 90 godzin zegarowych łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej , przewiduje się przerwy 15 - minutowe po każdym trwającym zajęciach min. 4 godziny,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,
- jako ośrodek szkoleniowy zastrzegamy sobie prawo zmiany walidatora z przyczyn od nas niezależnych, leżących po stronie podmiotu zewnętrznego,

- walidacja przeprowadzona w obecności walidatora trwa 2 godziny, polega na wykonaniu minimum 1 prawidłowej próbki spawalniczej metodą MMA blach bądź rur metodą pachwinową bądź doczołową oraz prawidłowej oceny jakości spawu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Zagadnienia ogólne. Zasady szkolenia spawaczy. Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2 Zagadnienia BHP przy spawaniu MMA	Wiktor Rydz	05-05-2026	15:15	19:15	04:00
2 z 3 Zasada procesu spawania metodą MMA. Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MMA, Ogólne warunki technologiczne spawania MMA. Ocena jakości spawu.	Wiktor Rydz	06-05-2026	15:15	19:15	04:00
3 z 3 Egzamin / walidacja - spawanie metodą MMA	-	20-05-2026	08:00	10:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	550,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	550,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Mariusz Pawlik

Zaświadczam, iż Pan Mariusz Pawlik jest aktywnym spawaczem z ponad 27 letnim stażem w metodzie TIG, MAG, Elektroda. Poza tym od 2018 roku jest wykładowcą oraz instruktorem spawania w procesach TIG, MAG MIG, MMA. Polecamy Pana Mariusz Pawlik jako rzetelnego i sumiennego trenera. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 4

Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.

Koordinator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.

Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.

Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:

141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb

135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb

111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb



3 z 4

Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb;
Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody MMA 111 oraz 135 MAG.
Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Polecamy Pana Piotra Stasiaka jako rzetelnego i sumiennego trenera. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



4 z 4

Michał Foryś

Wykształcenie: -2006 r ukończenie 1,5 rocznej Społecznej Szkoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Łodzi -2011 – ukończenie 3,5 letnich studiów inżynierskich - kierunek: Ochrona środowiska - specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy -2013 r – ukończenie 1,5 rocznych uzupełniających studiów magisterskich - kierunek: Ochrona środowiska -specjalność: Bezpieczeństwo i ochrona środowiska pracy -uzyskanie tytułu zawodowego technika bezpieczeństwa i higieny pracy -28-letnie doświadczenie w zakresie obsługi i szkoleń bhp i ppoż.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze (notes, długopis, dydaktyczne - skrypt) udostępniane w czasie trwania szkolenia teoretycznego.

Uczestnik otrzymuje na własność w pierwszym dniu szkolenia praktycznego: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: czepek spawalniczy, długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym.

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30- dni.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 7:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 7:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od **05.05.2026 - 20.05.2026** w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Dla uczestników z dofinansowaniem wymagane **min. 80% obecności.**

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Sala konferencyjna wyposażona w niezbędne środki dydaktyczne.

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376