



Kurs ręcznego przecinacza plazmowego - cięcie plazmą.

Numer usługi 2026/01/28/179959/3290655

2 190,00 PLN brutto
2 190,00 PLN netto
99,55 PLN brutto/h
99,55 PLN netto/h

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

📍 Rogowiec
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,9 / 5

🕒 22:00 h

69 ocen

📅 14.04.2026 do 20.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Dotyczy on osób, które chcą poszerzyć swoje kwalifikacje. Poza tym usługę kierujemy do osób które chcą rozpocząć swoją karierę właśnie w kierunku skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie,
- osoby prywatne,
- osoby pracujące,
- osoby bezrobotne,
- pracownik przedsiębiorstwa,
- sam przedsiębiorca.

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

13-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

22

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego i bezpiecznego wykonywania czynności ręcznego cięcia plazmowego. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania ręcznego przecinacza termicznego zgodnie z wytyczną Instytutu Spawalnictwa W Gliwicach Nr W-07/Is-14 wydane przez TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.</p> <p>Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali. Charakteryzuje cięcie plazmowe. Prawidłowo definiuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy cięciu plazmowym.</p>	<p>Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa.</p> <p>Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje zakres i zasady stosowania cięcia plazmowego.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Umiejętnie dobiera techniki i technologię spawania. Uczestnik bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na cięciu plazmowym.</p>	<p>Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania. Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do cięcia plazmowego. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne. Samodzielnie wykonuje prawidłowo czynności ręcznego cięcia plazmowego - ocenia jakość cięcia plazmowego</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

Program

Szkolenie z zakresu ręcznego cięcia plazmowego obejmuje 22 godziny zegarowe (60 min).

- Zajęcia teoretyczne –4 godziny
- Zajęcia praktyczne – 17 godzin
- Egzamin - 1 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne.
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2.
3. Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym.
4. Zasada procesu cięcia plazmowego.
5. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego.
6. Ogólne warunki technologiczne cięcia plazmowego.
7. Technika ręcznego cięcia plazmowego.
8. Gazy stosowane przy cięciu.
9. Ocena jakości powierzchni po cięciu plazmowym.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania ręcznego cięcia plazmowego.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osób maksymalna to 12 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 22 godziny zegarowe łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej , przewiduje się przerwy 15 - minutową po każdym trwających zajęciach min. 4 godziny,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera.
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,

- jako ośrodek szkoleniowy zastrzegamy sobie prawo zmiany walidatora z przyczyn od nas niezależnych, leżących po stronie pomiotu zewnętrznego,
- walidacja polega na wykonaniu samodzielnie 1 prawidłowego ręcznego cięcia plazmowego oraz dokonaniu prawidłowej oceny jakości cięcia plazmowego.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 2

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 9606-1/Zagadnienia BHP przy cięciu plazmowym/Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego/Tekhnika ręcznego cięcia plazmowego i cena jakości powierzchni	Wiktor Rydz	14-04-2026	15:15	19:15	04:00
2 z 2 Egzamin / walidacja - cięcie plazmą	-	20-05-2026	12:00	13:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 190,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 190,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	99,55 PLN
Koszt osobogodziny netto	99,55 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN

W tym koszt walidacji netto 500,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto 500,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto 500,00 PLN

Prowadzący

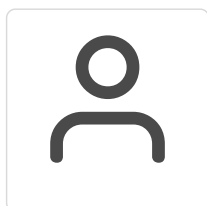
Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Piotr Stasiak

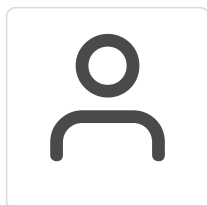
Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Piotra Stasiak jako rzetelnego i sumiennego trenera.



2 z 4

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb
Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Mariusz Michalskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



3 z 4

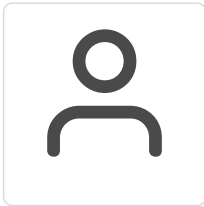
Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.
Koordynator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.
Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.
Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:
141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb
141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb
135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb

135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb
111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb

Zaświadczenie ręczny przecinacz termiczny
TTP-P-2026-0044 - palnik acetylenowo-tlenowy
TTP-P-2026-0045 - palnik plazmowy



4 z 4

Mariusz Kołodziej

Od ponad 6 lat aktywny spawacz blach i rur w metodzie MAG 135. Operator cięcia plazmowego blach i rur. Poza tym w okresie ostatnich 5- lat instruktor szkoleń w zakresie zajęć teoretycznych oraz praktycznych metody MAG. Doświadczony, rzetelny i sumienny trener prowadzący szkolenia spawalnicze. Polecamy Pana Mariusz Kołodzieja jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Zaświadczenie - SP/66/19 - spawanie blach i rur w metodzie MAG 135

Zaświadczenie - TTP-P-2025-0197 – cięcie plazmowe blach i rur

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia teoretycznego.

Uczestnik otrzymuje na własność w pierwszym dniu szkolenia praktycznego: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościennejąca, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30 - dni.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 14.04.2026 - 20.05.2026 w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Dla uczestników z dofinansowanie wymagane **min. 80% obecności.**

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Miejsce do przeprowadzenia zajęć praktyczny wyposażone w specjalistyczne sprzęty.

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrum szkolen przemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376