



Damian Mazur DM  
System

★★★★★ 4,7 / 5

398 ocen

## Spawanie spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141

Numer usługi 2026/01/28/11392/3289637

📍 Rzeszów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 112 h

📅 20.04.2026 do 08.05.2026

4 000,00 PLN brutto

4 000,00 PLN netto

35,71 PLN brutto/h

35,71 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 14-04-2026                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 112                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                                                                                 |

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

Szkolenie potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się, tj. prowadzi do uzyskania kwalifikacji po zdaniu egzaminu spawalniczego, potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                     | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Metoda walidacji                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG | <ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141</li><li>- identyfikuje i klasyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania i ich zadania związane ze spawaniem</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Test teoretyczny                     |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z oznaczeniem i wymiarowaniem spoin oraz przygotowaniem złączy do spawania                       | <ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li><li>- stosuje symbole spoin i oznaczenie spoin na rysunkach.</li><li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li><li>- omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Test teoretyczny                     |
| Omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141                                                            | <ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, symbolami i oznaczeniem spoin</li><li>- charakteryzuje wymagania przepisów dotyczące certyfikowania i nadawania uprawnień spawalniczych</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Test teoretyczny                     |
| Przygotowuje i przeprowadza proces spawania spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141.                                             | <ul style="list-style-type: none"><li>- przygotowuje elementy do spawania,</li><li>- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe</li><li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li><li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li><li>- dobiera parametry spawania,</li><li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li><li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li><li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i postępuje zgodnie z przepisami BHP</li></ul> | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

## Informacje

|                                                            |                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b> | organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>               | Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa                                                                                                         |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                      | Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa                                                                                                         |

## Program

Usługa prowadzona jest w trybie godzin dydaktycznych

1 godzina dydaktyczna = 45 minut

Przerwy nie są wliczane do czasu usługi

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: 1

Kurs adresowany jest osobom chcącym zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.

W ramach usługi po ukończeniu części szkoleniowej odbywa się egzamin zewnętrzny, kwalifikacyjny, tzn. zostaje przeprowadzona walidacja, według wytycznych Instytutu Spawalnictwa przez uprawnionego egzaminatora.

Ramowy program usługi:

| L.p. | Tematyka zajęć                          | Wykaz zajęć w godzinach |            |
|------|-----------------------------------------|-------------------------|------------|
|      |                                         | teoretyczne             | Praktyczne |
| 1.   | Zastosowanie elektryczności do spawania | 2                       |            |
| 2.   | Urządzenia spawalnicze                  | 2                       |            |
| 3.   | Bezpieczeństwo i higiena pracy          | 3                       |            |

|     |                                                         |   |    |
|-----|---------------------------------------------------------|---|----|
| 4.  | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.                  | 2 |    |
| 5.  | Materiały dodatkowe do spawania                         | 2 |    |
| 6.  | Spawanie w praktyce                                     | 2 |    |
| 7.  | Oznaczenie i wymiarowanie spoin.                        | 2 |    |
| 8.  | Metody przygotowania złączy do spawania.                | 2 |    |
| 9.  | Kwalifikowanie spawaczy                                 | 2 |    |
| 10. | Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG           | 3 |    |
| 11  | Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania. | 2 |    |
| 12  | Instruktaż wstępny                                      |   | 2  |
| 13  | Cięcie tlenowe i plazmowe                               |   | 2  |
| 14  | Napawanie                                               |   | 4  |
| 15  | Spawanie teowe narożne                                  |   | 14 |
| 16  | Spawanie teowe                                          |   | 34 |
| 17  | Spawanie pachwinowe<br>rura / blacha                    |   | 24 |
| 18. | Egzamin spawalniczy teoretyczny i praktyczny, walidacja | 2 | 6  |

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 4 000,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 4 000,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 35,71 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 35,71 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto               | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <div>1 z 2</div> <p><b>Franciszek Stopa</b></p> <p>Wykształcenie wyższe<br/>15 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa<br/>Certyfikat instruktora spawalnictwa<br/>Międzynarodowy Inżynier Spawalnik - tytuł IWE</p> |
|                                                                                     | <div>2 z 2</div> <p><b>Stefan Węglowski</b></p> <p>Wykształcenie zawodowe<br/>20 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa<br/>Certyfikat instruktora spawalnictwa</p>                                                 |

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w formie skryptu

## Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończone 18 lat

## Informacje dodatkowe

Harmonogram kursu może ulegać modyfikacji w celu dopasowania go do potrzeb uczestników.

**Cena kursu zawiera koszt egzaminu zewnętrznego spawalniczego.**

### Sposób organizacji szkolenia

- zajęcia praktyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

- zajęcia teoretyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

Materiały pomocnicze w formie skryptu.

## Adres

ul. Przemysłowa 13

35-105 Rzeszów

woj. podkarpackie

## Kontakt



**Damian Mazur**

**E-mail** dmsystem@onet.eu

**Telefon** (+48) 178 574 209