



Kurs lutowania z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji rozdział 2.

Numer usługi 2026/01/28/29879/3289608

990,00 PLN brutto
990,00 PLN netto
90,00 PLN brutto/h
90,00 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 11 h

945 ocen

📅 02.04.2026 do 07.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none">uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu lutowania.podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie lutowania.podejść do egzaminu SGS z zakresu lutowania.zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych.poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego. <p>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i większości projektów prowadzonych przez BUR.</p>
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	01-04-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	11

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych z wykorzystaniem lutownicy.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami zrównoważonej eksploatacji lutownicy, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko z uwzględnieniem nowoczesnych praktyk i technologii.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość połączeń lutowanych.	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Wywiad swobodny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod lutowania.	Wywiad swobodny
	Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby zgłaszania zdarzeń i nieprawidłowości, które mogą wpływać na poziom bezpieczeństwa lub na środowisko.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Charakteryzuje i wskazuje materiały oraz rozwiązania proekologiczne oraz wpływające na zwiększenie potencjału regionu.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spajania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p> <p>Analizuje najnowsze rozwiązania technologiczne w spawalnictwie i sposoby na skuteczne ich wykorzystanie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje obszary i technologie, w których lutowanie wpływa na największy postęp rozwoju.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Charakteryzuje i definiuje zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie współpracuje w grupie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje postawy sprzyjające dobrej komunikacji oraz zrównoważonej, bezpiecznej i efektywnej pracy zespołowej.</p>	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>
<p>Zarządza swoim czasem pracy (dzięki czemu zmniejsza czas pracy palnika i jej wpływ na środowisko).</p> <p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>		<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p>		<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Planuje i przeprowadza prace spawalnicze i kontrolne złączy wykonanych za pomocą lutownicy z użyciem zrównoważonych i zaawansowanych technicznie praktyk i materiałów.	Dobiera optymalne parametry procesu lutowania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wdraża zasady ochrony środowiska i świadomie zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje lutownicę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny z wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk. Przestrzega zasad bhp i ppoż. oraz korzysta z technologii proekologicznych w trakcie wykonywania prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SGS

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.- rozdział 2

Szkolenie 11h dydaktycznych, teoria 5h dydaktyczne, praktyka 4h dydaktycznych, egzamin 2h dydaktyczne

- **Przerwy nie wliczane są w czas usługi.**
 - **Harmonogram przelicza godziny usługi na godziny zegarowe (45 min szkolenie i 15 min przerwa).**
 - **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**
-

TEORIA 1 - Omówienie metody lutowania oraz wykorzystywanych materiałów.

1. **Omówienie techniki lutowania.**
2. **Technologia lutowania twardego płomieniowego** - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
3. **Urządzenia i sprzęt do lutowania.**
4. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.

TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące połączeń lutowanych.

1. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
2. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
3. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
4. **Sposoby ponownego użycia lub utylizacji** resztek spawalniczych.

TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP.

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące lutowania.
2. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
3. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

PRAKTYKA

1. **Lutowanie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Niezgodności w procesie lutowania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
3. **Naprężenia i deformacje w procesie lutowania.**
4. **Analiza zużycia energii i materiałów spawalniczych.**

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
 - Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS.
-

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i lutownicę.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 TEORIA 1 - Omówienie metody lutowania oraz wykorzystywanych materiałów.	Daniel Fryszak	02-04-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	08:45	09:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 15 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące połączeń lutowanych.	Daniel Fryszak	02-04-2026	09:00	09:45	00:45
4 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	09:45	10:00	00:15
5 z 15 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP.	Daniel Fryszak	02-04-2026	10:00	11:30	01:30
6 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	11:30	12:00	00:30
7 z 15 PRAKTYKA - Wykonywanie poleceń trenera	Daniel Fryszak	02-04-2026	12:00	12:15	00:15
8 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	12:15	13:00	00:45
9 z 15 PRAKTYKA - Wykonywanie poleceń trenera	Daniel Fryszak	02-04-2026	13:00	14:30	01:30
10 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	14:30	15:00	00:30
11 z 15 PRAKTYKA - Wykonywanie poleceń trenera	Daniel Fryszak	02-04-2026	15:00	16:30	01:30
12 z 15 przerwa	Daniel Fryszak	02-04-2026	16:30	17:00	00:30
13 z 15 EGZAMIN - WALIDACJA	-	02-04-2026	17:00	17:45	00:45
14 z 15 przerwa	-	02-04-2026	17:45	18:15	00:30
15 z 15 EGZAMIN - WALIDACJA	-	02-04-2026	18:15	19:00	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	990,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	990,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Daniel Fryszak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017
Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 4

Andrzej Giebel

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP oraz uprawnienia F-GAZY oraz uprawniające do napełniania zbiorników ciśnieniowych wydanych przez UDT.
Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 4

Łukasz Antoszewski

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 4

SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

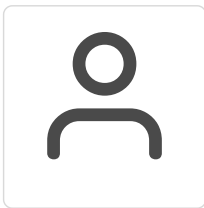
ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 26 lat, od zawsze w Zabrze. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



PAULINA WRONA

E-mail paulina.wrona@oszomega.pl

Telefon (+48) 784 255 806