



Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/01/26/10244/3283704

5 400,00 PLN brutto
5 400,00 PLN netto
54,00 PLN brutto/h
54,00 PLN netto/h

ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek

★★★★★ 4,7 / 5

3 228 ocen

📍 Poznań / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 100 h

📅 16.03.2026 do 12.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawać metodą MAG 135 oraz metodą TIG 141
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	15-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	100
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	§ 25 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 września 2001 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych (Dz. U. z 2018 r. poz. 583)
Zakres uprawnień	Koparki jednonaczyniowe klasa III, Koparki jednonaczyniowe klasa I, Koparko - ładowarki klasa III, Ładowarki jednonaczyniowe klasa III, Ładowarki jednonaczyniowe klasa I, Spycharki klasa III, Spycharki klasa I, Równiarki klasa I, Walce drogowe klasa II, Wielozadaniowe nośniki osprzętu, Pompy do mieszanki betonowej klasa III, Przecinarki do nawierzchni dróg o napędzie spalinowym klasa III, Wiertnice dla technologii bez wykopowych klasa III, Wiertnice dla technologii bez

wykopowy klasa II, Rusztowania budowlano - montażowe metalowe - montaż i demontaż, Pilarki mechaniczne do ścinki drzew klasa III, Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno- asfaltowych klasa II, Remonterzy nawierzchni dróg klasa III, Podajniki do betonu klasa III, Maszyny do stabilizacji gruntów klasa III, Kafary, Frezarki do nawierzchni dróg samochodowe klasa I, Pałownice klasa II

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), oraz metodą TIG (141) zgodnie z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG i TIG	-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę MAG i TIG dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, MAG w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.	Praktyczne ćwiczenie spawania:	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Omawia zasady przygotowania powierzchni blach przed spawaniem metodą MAG, TIG	- Praktyczne ćwiczenie spawania:	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Ustawia parametry spawarki MAG, TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego.	-Wizualna inspekcja spoiny przeprowadzona przez instruktora, z użyciem narzędzi pomiarowych (np. kątomierzy, szablonów).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
5. Przygotowuje blachy do spawania metodą MAG ,TIG w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.	-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
6. Spawa blachy metodą MAG , TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.	-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
7. Monitoruje temperaturę i chłodzenie spoiny, aby zapobiec powstawaniu wad, takich jak pęknięcia czy deformacje.	-Weryfikacja zdolności monitorowania procesu spawania, w tym kontroli temperatury i chłodzenia spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	NIE

Program

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej, teoria i praktyka prowadzona w godzinach zegarowych (60 min) Teoria 20 godz, Praktyka 75 godz., Walidacja 5 godz. Przerwy nie są wliczone w ogólny czas trwania usługi.

+ WALIDACJA 5 GODZIN

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 52

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 52 zajęcia teoretyczne- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze	Robert Gmerek	16-03-2026	15:00	18:00	03:00
2 z 52 przerwa	Robert Gmerek	16-03-2026	18:00	18:15	00:15
3 z 52 zajęcia teoretyczne- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze	Robert Gmerek	16-03-2026	18:15	20:15	02:00
4 z 52 zajęcia teoretyczneBezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce	Robert Gmerek	19-03-2026	15:00	18:00	03:00
5 z 52 przerwa	Robert Gmerek	19-03-2026	18:00	18:15	00:15
6 z 52 zajęcia teoretyczneBezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce	Robert Gmerek	19-03-2026	18:15	20:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 52 zajęcia teoretyczne Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania.	Robert Gmerek	26-03-2026	15:00	18:00	03:00
8 z 52 przerwa	Robert Gmerek	26-03-2026	18:00	18:15	00:15
9 z 52 zajęcia teoretyczne Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania.	Robert Gmerek	26-03-2026	18:15	20:15	02:00
10 z 52 zajęcia teoretyczne Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.	Robert Gmerek	30-03-2026	15:00	18:00	03:00
11 z 52 przerwa	Robert Gmerek	30-03-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 52 zajęcia teoretyczne Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.	Robert Gmerek	30-03-2026	18:15	20:15	02:00
13 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	02-04-2026	15:00	18:00	03:00
14 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	02-04-2026	18:00	18:15	00:15
15 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	02-04-2026	18:15	20:15	02:00
16 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	06-04-2026	15:00	18:00	03:00
17 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	06-04-2026	18:00	18:15	00:15
18 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	06-04-2026	18:15	20:15	02:00
19 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	09-04-2026	15:00	18:00	03:00
20 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	09-04-2026	18:00	18:15	00:15
21 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	09-04-2026	18:15	20:15	02:00
22 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	13-04-2026	15:00	18:00	03:00
23 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	13-04-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	13-04-2026	18:15	20:15	02:00
25 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	16-04-2026	15:00	18:00	03:00
26 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	16-04-2026	18:00	18:15	00:15
27 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	16-04-2026	18:15	20:15	02:00
28 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	20-04-2026	15:00	18:00	03:00
29 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	20-04-2026	18:00	18:15	00:15
30 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	20-04-2026	18:15	20:15	02:00
31 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	23-04-2026	15:00	18:00	03:00
32 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	23-04-2026	18:00	18:15	00:15
33 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	23-04-2026	18:15	20:15	02:00
34 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	27-04-2026	15:00	18:00	03:00
35 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	27-04-2026	18:00	18:15	00:15
36 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie mag	Robert Gmerek	27-04-2026	18:15	20:15	02:00
37 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	30-04-2026	15:00	18:00	03:00
38 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	30-04-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie TIG	Robert Gmerek	30-04-2026	18:15	20:15	02:00
40 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	04-05-2026	15:00	18:00	03:00
41 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	04-05-2026	18:00	18:15	00:15
42 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie TIG	Robert Gmerek	04-05-2026	18:15	20:15	02:00
43 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	07-05-2026	15:00	18:00	03:00
44 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	07-05-2026	18:00	18:15	00:15
45 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie TIG	Robert Gmerek	07-05-2026	18:15	20:15	02:00
46 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	11-05-2026	15:00	18:00	03:00
47 z 52 PRZERWA	Robert Gmerek	11-05-2026	18:00	18:15	00:15
48 z 52 zajęcia praktyczne - spawanie TIG	Robert Gmerek	11-05-2026	18:15	20:15	02:00
49 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	14-05-2026	15:00	18:00	03:00
50 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	18-05-2026	15:00	20:00	05:00
51 z 52 zajęcia praktyczne spawanie tig	Robert Gmerek	22-05-2026	15:00	20:00	05:00
52 z 52 walidacja	-	12-06-2026	08:00	13:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	54,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	54,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	720,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	720,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	260,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	260,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Gmerek

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG , GAZ, MMA, MIG

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- min wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe MAG 135 i TIG141

usługa zwolniona z vat na podstawie art.43 ust.1pkt 26 lit. a ustawy o podatku od towarów i usług

Adres

ul. Mrągowska 11
60-161 Poznań
woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11
Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Marta szymczak

E-mail m.szymczak@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 716