

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
w KIELCACH**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi metodą MMA 111-1**

Numer usługi 2026/01/26/9013/3282978

3 800,00 PLN brutto

3 800,00 PLN netto

23,31 PLN brutto/h

23,31 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w
Kielcach

★★★★★ 4,7 / 5

1 617 ocen

📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 163 h

📅 10.03.2026 do 18.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody 111-1.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	09-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	163
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego i bezpiecznego wykonywania połączeń spawanych metodą MMA (111) elektrodą otuloną w podstawowych pozycjach spawalniczych, zgodnie z obowiązującymi normami jakości, zasadami BHP oraz wymaganiami egzaminacyjnymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia zasadę spawania metodą MMA (111) elektrodą otuloną.	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozróżnia rodzaje elektrod (rutylowe, zasadowe, celulozowe, kwaśne).	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
Opisuje budowę i działanie spawarki MMA.	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
Wyjaśnia wpływ natężenia prądu, prędkości i średnicy elektrody na jakość spoiny.	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Zna oznaczenia spoin wg norm	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozpoznaje wady spoin (porowatość, podtopienia, brak przetopu)	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zasady BHP, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska przy spawaniu.	Warunkiem uzyskania pozytywnego wyniku podczas weryfikacji uzyskanych kwalifikacji jest osiągnięcie wyniku z testy teoretycznego na poziomie min. oraz zdanie egzaminu praktycznego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Przedmiot nauczania	Ilość jednostek szkoleniowych
---------------------	-------------------------------

Szkolenie teoretyczne:	
Zestaw A:	
1. Zastosowanie elektryczności do spawania łuku	2
2. Urządzenia spawalnicze	2
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	2
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5. Materiały dodatkowe do spawania	2
6. Spawanie w praktyce	2
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8. Metody przygotowania złączy do spawania	2
9. Kwalifikowanie spawaczy	2
Zestaw SE	3
1. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry	1
2. Elektrody otulone	1
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	23
Łącznie szkolenie teoretyczne:	2
Szkolenie praktyczne:	
1. Instruktaż wstępny	138
2. Ćwiczenia: 13 ćwiczeń	140
Łącznie szkolenie teoretyczne:	163
Łącznie cały kurs:	

Szkolenie skierowane jest dla osób które:

- posiadają minimum wykształcenie podstawowe
- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych

Warunki organizacyjne dla przeprowadzenia szkolenia:

- Każdy kursant ma do swojej dyspozycji odrębne stanowisko szkoleniowe.

Na jedno stanowisko szkoleniowe może maksymalnie przypadać 2 kursantów.

- Do czasu trwania kursu należy dodatkowo doliczyć czas na końcowy egzamin kwalifikacyjny (8 godz.)

Walidacja przeprowadzenia jest niezwłocznie po zakończeniu szkolenia. Na dzień przygotowania karty nie jesteśmy w stanie określić dnia walidacji, ponieważ egzamin przeprowadzany jest przez instytucję zewnętrzną.

Usługa prowadzona jest w trybie:

- 45 minut zajęć, w przypadku wykładów teoretycznych,
- 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych

W harmonogramie zostały wliczone przerwy w czas trwania usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Zajęcia teoretyczne	-	10-03-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 30 Zajęcia teoretyczne	-	11-03-2026	15:00	20:00	05:00
3 z 30 Zajęcia teoretyczne	-	12-03-2026	15:00	18:00	03:00
4 z 30 Instruktaż wstępny	Wacław Stachowicz	12-03-2026	18:00	20:00	02:00
5 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	14-03-2026	07:00	15:00	08:00
6 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	15-03-2026	07:00	15:00	08:00
7 z 30 Zajęcia teoretyczne	-	17-03-2026	15:00	20:00	05:00
8 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	18-03-2026	15:00	20:00	05:00
9 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	19-03-2026	15:00	20:00	05:00
10 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	20-03-2026	15:00	20:00	05:00
11 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	21-03-2026	07:00	15:00	08:00
12 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	22-03-2026	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 30 Zajęcia teoretyczne	-	24-03-2026	15:00	20:00	05:00
14 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	25-03-2026	15:00	20:00	05:00
15 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	26-03-2026	15:00	20:00	05:00
16 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	27-03-2026	15:00	20:00	05:00
17 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	28-03-2026	07:00	15:00	08:00
18 z 30 Zajęcia praktyczne	-	31-03-2026	15:00	20:00	05:00
19 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	01-04-2026	15:00	20:00	05:00
20 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	02-04-2026	15:00	20:00	05:00
21 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	03-04-2026	15:00	20:00	05:00
22 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	08-04-2026	15:00	20:00	05:00
23 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	09-04-2026	15:00	20:00	05:00
24 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	10-04-2026	15:00	20:00	05:00
25 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	11-04-2026	07:00	15:00	08:00
26 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	12-04-2026	07:00	15:00	08:00
27 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	15-04-2026	15:00	20:00	05:00
28 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	16-04-2026	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	17-04-2026	15:00	20:00	05:00
30 z 30 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	18-04-2026	07:00	09:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	23,31 PLN
Koszt osobogodziny netto	23,31 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Michał Kaczan

Prowadzenie zajęć teoretycznych i praktycznych na kursach spawalniczych m.in. Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG i TIG, cięcie termiczne – tlenowe i plazmowe.



2 z 2

Wacław Stachowicz

Uprawnienia spawalnicze w zakresie spawania metodą TIG , MAG , elektrodą otuloną, ręczne przecinanie termiczne tlenowe i plazmowe.

Uprawnienia pedagogiczne.

Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako nauczyciel/instruktor zajęć praktycznych z zakresu spawalnictwa

średnie techniczne

Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako wykładowca/instruktor zajęć praktycznych na kursach z zakresu spawalnictwa

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik szkolenia otrzyma na własność:

- Zeszyt
- Długopis
- Podręcznik
- Kserokopie materiałów do zajęć praktycznych (skrypt) m.in.normy, rozporządzenia itp.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 163 godziny zajęć dydaktycznych, w tym 23 godziny zajęć teoretycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut) oraz 140 godzin zajęć praktycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut).

Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w atestowanym przez IS ośrodku szkolenia spawaczy. Egzamin przeprowadza egzaminator ZDZ posiadający ważną licencję IS.

Cena jest stała bez względu na liczbę uczestników i dlatego jest wyższa niż dla grupy uczestników

Absolwentom kursu pod nadzorem merytorycznym Instytutu Spawalnictwa ZDZ wydaje Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza na drukach z logo IS i ZDZ oraz Książkę Spawacza z logo ZDZ, której wzór został zaakceptowany przez Instytut Spawalnictwa.

Słuchaczowi przysługuje 25 % limit nieobecności.

Adres

ul. Śląska 9
25-328 Kielce
woj. świętokrzyskie

Budynek CKZ nr 2 posiada odpowiednią infrastrukturę, w tym sale wykładowe wyposażone w miejsca siedzące i stoliki, sprzęt audiowizualny, zestaw do prezentacji multimedialnych, flipcharty. Budynek jest wyposażony w odpowiednią ilość pomieszczeń socjalnych, szatnię i WC. Spawalnia wyposażona w odpowiednia ilość stanowisk do praktycznej nauki zawodu - zgodnie z przepisami BHP.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Mateusz Jarząbek

E-mail mjarzabek@zdz.kielce.pl

Telefon (+48) 792 735 311