



## Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) z elementami rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji

Numer usługi 2026/01/23/160885/3279765

2 400,00 PLN brutto  
2 400,00 PLN netto  
16,55 PLN brutto/h  
16,55 PLN netto/h

HARISPAL P.

Szulistowska Spółka  
Komandytowa

★★★★★ 4,8 / 5

4 oceny

📍 Sosnowiec / stacjonarna

🏠 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 145 h

📅 02.03.2026 do 30.03.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Grupą docelową są uczestnicy, dla których podniesienie kompetencji z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, jest istotne w kontekście podniesienia efektywności działań w pracy. Uczestnictwo w szkoleniu pozwoli uczestnikowi na podniesienie efektywności działań co przyczyni się do realizacji własnych celów zawodowych, jakim jest wzrost atrakcyjności na rynku pracy. Zwiększenie satysfakcji finansowej jak również rozszerzenie zakresu umiejętności i otwarcie na nowe branże.

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

27-02-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

145

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Znak Jakości TGLS Quality Alliance

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) wg wytycznych Sieć Badawcza

Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Szkolenie wspiera nabywanie wiedzy i umiejętności z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz zachęca do podejmowania świadomych decyzji odnośnie dbania o środowisko, dzięki temu pozwalają rozwinąć kompetencje proekologiczne

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Metoda walidacji                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych jak i materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG (135)<br>Zapozna się z zagadnieniami dotyczącymi rozwoju zielonych kompetencji w spawalnictwie. | Uczestnik:<br>rozróżnia i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą MAG (135)<br>- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe w danej metodzie spawania<br>- zdobywa niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania<br>- Uczestnik zdobędzie niezbędną wiedzę z zakresu ekologii w spawalnictwie-<br>definiuje pojęcia m.in "zielone miejsca pracy"<br>- Wdraża zasady ochrony środowiska dzięki czemu zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska<br>- Optymalizuje parametry spawania w celu redukcji CO2 i zużycia energii. | Test teoretyczny                     |
| Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin pachwinowych w metodzie MAG (135), ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze. Prawidłowo wykonuje złącze spawane                                                           | Uczestnik:<br>- przygotowuje elementy do spawania<br>- dobiera materiały dodatkowe<br>- uruchamia i obsługuje sprzęt spawalniczy<br>- dobiera parametry spawania<br>- wykonuje złącze pachwinowe w metodzie MAG (135)<br>- ocenia jakość wykonanego przez siebie złącza<br>- stosuje odpowiednie środki ochrony osobistej                                                                                                                                                                                                                                                               | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania                                                                                                                                                             | Uczestnik:<br>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach<br>- przestrzega przepisów bhp                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Obserwacja w warunkach symulowanych  |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

|                                                     |                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację               | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                             |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                      | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                             |

Usługa o charakterze zawodowym

|                 |                                                                                            |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kształcenie KKZ | M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|

Program

|            |                                                                                                                                                                                                     |                                 |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Opis kursu | Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi met MAG (135)                                                                                                                                            |                                 |
|            |                                                                                                                                                                                                     |                                 |
| Rodzaj     | Szkolenie teoretyczne                                                                                                                                                                               | Czas trwania 25h                |
|            |                                                                                                                                                                                                     | Czas trwania: 1 godzina = 45min |
| 1          | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia<br><br>w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych | 2                               |
| 2          | Urządzenia spawalnicze                                                                                                                                                                              | 2                               |
| 3          | Bezpieczeństwo i higiena pracy                                                                                                                                                                      | 3                               |

|        |                                                                                                                                                                    |                                 |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 4      | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej                                                                                                                              | 2                               |
| 5      | Materiały dodatkowe do spawaniaMateriały dodatkowe do spawaniaMateriały dodatkowe do spawania                                                                      | 2                               |
| 6      | Spawanie w praktyce                                                                                                                                                | 2                               |
| 7      | Oznaczenie i wymiarowanie spoin                                                                                                                                    | 2                               |
| 8      | Metody przygotowania złączy do spawania                                                                                                                            | 2                               |
| 9      | Kwalifikowanie spawaczy                                                                                                                                            | 2                               |
| 10     | Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG                                                                                                                      | 3                               |
| 11     | Materiały dodatkowe do spawania                                                                                                                                    | 1                               |
| 12     | Charakterystyka spawania MAG                                                                                                                                       | 2                               |
|        |                                                                                                                                                                    |                                 |
| Rodzaj | Szkolenie praktyczne                                                                                                                                               | Czas trwania 120h               |
|        |                                                                                                                                                                    | Czas trwania: 1 godzina = 45min |
| 13     | Instruktaż wstępny                                                                                                                                                 | 8                               |
| 14     | Złącza teowe narożne                                                                                                                                               | 40                              |
| 15     | Złącza teowe                                                                                                                                                       | 42                              |
| 16     | Złącza rurowe                                                                                                                                                      | 30                              |
|        |                                                                                                                                                                    |                                 |
| 17     | Egzamin                                                                                                                                                            | Czas trwania 2h                 |
|        |                                                                                                                                                                    | Czas trwania: 1 godzina = 60min |
|        |                                                                                                                                                                    |                                 |
|        | Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny |                                 |

|  |                                                                                                                                                                                                        |  |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |                                                                                                                                                                                                        |  |
|  | Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej. |  |

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 155

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                                                    | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 155</div> <div>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych</div> | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 07:00               | 07:45               | 00:45         |
| <div>2 z 155</div> <div>Przerwa</div>                                                                                                                                                                                      | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 07:45               | 08:00               | 00:15         |
| <div>3 z 155</div> <div>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych</div> | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 08:00               | 08:45               | 00:45         |
| <div>4 z 155</div> <div>Przerwa</div>                                                                                                                                                                                      | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 08:45               | 09:00               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć                           | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 5 z 155<br>Urządzenia spawalnicze                 | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 09:00               | 09:45               | 00:45         |
| 6 z 155 Przerwa                                   | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 09:45               | 10:00               | 00:15         |
| 7 z 155<br>Urządzenia spawalnicze                 | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 10:00               | 10:45               | 00:45         |
| 8 z 155 Przerwa                                   | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| 9 z 155<br>Bezpieczeństwo i higiena pracy         | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| 10 z 155 Przerwa                                  | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 11:45               | 12:00               | 00:15         |
| 11 z 155<br>Bezpieczeństwo i higiena pracy        | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 12:00               | 12:45               | 00:45         |
| 12 z 155 Przerwa                                  | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 12:45               | 13:00               | 00:15         |
| 13 z 155<br>Bezpieczeństwo i higiena pracy        | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 13:00               | 13:45               | 00:45         |
| 14 z 155 Przerwa                                  | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 13:45               | 14:00               | 00:15         |
| 15 z 155<br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 14:00               | 14:45               | 00:45         |
| 16 z 155 Przerwa                                  | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 14:45               | 15:00               | 00:15         |
| 17 z 155<br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej | Jolanta Kucaba | 02-03-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 18 z 155 Materiały dodatkowe do spawania          | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 07:00               | 07:45               | 00:45         |
| 19 z 155 Przerwa                                  | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 07:45               | 08:00               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć                                 | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>20 z 155</b> Materiały dodatkowe do spawania         | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 08:00               | 08:45               | 00:45         |
| <b>21 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 08:45               | 09:00               | 00:15         |
| <b>22 z 155</b> Spawanie w praktyce                     | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 09:00               | 09:45               | 00:45         |
| <b>23 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 09:45               | 10:00               | 00:15         |
| <b>24 z 155</b> Spawanie w praktyce                     | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 10:00               | 10:45               | 00:45         |
| <b>25 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| <b>26 z 155</b><br>Oznaczenie i wymiarowanie spoin      | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| <b>27 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 11:45               | 12:00               | 00:15         |
| <b>28 z 155</b><br>Oznaczenie i wymiarownie spoin       | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 12:00               | 12:45               | 00:45         |
| <b>29 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 12:45               | 13:00               | 00:15         |
| <b>30 z 155</b> Metody przygotowania złączy do spawania | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 13:00               | 13:45               | 00:45         |
| <b>31 z 155</b> Przerwa                                 | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 13:45               | 14:00               | 00:15         |
| <b>32 z 155</b><br>Charakterystyka spawania MAG         | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 14:00               | 15:00               | 01:00         |
| <b>33 z 155</b> Metody przygotowania złączy do spawania | Jolanta Kucaba | 03-03-2026            | 14:00               | 15:00               | 01:00         |
| <b>34 z 155</b><br>Kwalifikowanie spawaczy              | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 07:00               | 07:45               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 35 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 07:45               | 08:00               | 00:15         |
| 36 z 155<br>Kwalifikowanie spawaczy                    | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 08:00               | 08:45               | 00:45         |
| 37 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 08:45               | 09:00               | 00:15         |
| 38 z 155 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 09:00               | 09:45               | 00:45         |
| 39 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 09:45               | 10:00               | 00:15         |
| 40 z 155 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 10:00               | 10:45               | 00:45         |
| 41 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| 42 z 155 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| 43 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 11:45               | 12:00               | 00:15         |
| 44 z 155 Materiały dodatkowe do spawania               | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 12:00               | 12:45               | 00:45         |
| 45 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 12:45               | 13:00               | 00:15         |
| 46 z 155<br>Charakterystyka spawania MAG               | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 13:00               | 13:45               | 00:45         |
| 47 z 155 Przerwa                                       | Jolanta Kucaba | 04-03-2026            | 13:45               | 14:00               | 00:15         |
| 48 z 155<br>Instruktaż wstępny                         | Marcin Kita    | 05-03-2026            | 07:00               | 08:30               | 01:30         |
| 49 z 155 Przerwa                                       | Marcin Kita    | 05-03-2026            | 08:30               | 08:45               | 00:15         |



| Przedmiot / temat zajęć        | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 50 z 155<br>Instruktaż wstępny | Marcin Kita | 05-03-2026            | 08:45               | 10:15               | 01:30         |
| 51 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 05-03-2026            | 10:15               | 10:30               | 00:15         |
| 52 z 155<br>Instruktaż wstępny | Marcin Kita | 05-03-2026            | 10:30               | 12:00               | 01:30         |
| 53 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 05-03-2026            | 12:00               | 12:15               | 00:15         |
| 54 z 155<br>Instruktaż wstępny | Marcin Kita | 05-03-2026            | 12:15               | 13:15               | 01:00         |
| 55 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 05-03-2026            | 13:15               | 13:30               | 00:15         |
| 56 z 155 Instruktaż wstępny    | Marcin Kita | 05-03-2026            | 13:30               | 15:00               | 01:30         |
| 57 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 06-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 58 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 06-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 59 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 06-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 60 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 06-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 61 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 06-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 62 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 06-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 63 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 06-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 64 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 09-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 65 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 09-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 66 z 155 Złącza teowe narożne  | Marcin Kita | 09-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 67 z 155 Przerwa               | Marcin Kita | 09-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć              | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>68 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 09-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| <b>69 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 09-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| <b>70 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 09-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| <b>71 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 10-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| <b>72 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 10-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| <b>73 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 10-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| <b>74 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 10-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| <b>75 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 10-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| <b>76 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 10-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| <b>77 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 10-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| <b>78 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 11-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| <b>79 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 11-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| <b>80 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 11-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| <b>81 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 11-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| <b>82 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 11-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| <b>83 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 11-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| <b>84 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 11-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| <b>85 z 155</b> Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 12-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| <b>86 z 155</b> Przerwa              | Marcin Kita | 12-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć       | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 87 z 155 Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 12-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 88 z 155 Przerwa              | Marcin Kita | 12-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 89 z 155 Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 12-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 90 z 155 Przerwa              | Marcin Kita | 12-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 91 z 155 Złącza teowe narożne | Marcin Kita | 12-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 92 z 155 Złącza teowe         | Marcin Kita | 13-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 93 z 155 Przerwa              | Marcin Kita | 13-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 94 z 155 Złącza teowe         | Marcin Kita | 13-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 95 z 155 Przerwa              | Marcin Kita | 13-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 96 z 155 Złącza teowe         | Marcin Kita | 13-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 97 z 155 Przerwa              | Marcin Kita | 13-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 98 z 155 Złącza teowe         | Marcin Kita | 13-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 99 z 155 Złącza teowe         | Marcin Kita | 16-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 100 z 155 Przerwa             | Marcin Kita | 16-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 101 z 155 Złącza teowe        | Marcin Kita | 16-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 102 z 155 Przerwa             | Marcin Kita | 16-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 103 z 155 Złącza teowe        | Marcin Kita | 16-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 104 z 155 Przerwa             | Marcin Kita | 16-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 105 z 155 Złącza teowe        | Marcin Kita | 16-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 106 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 17-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 107 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 17-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 108 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 17-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 109 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 17-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 110 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 17-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 111 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 17-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 112 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 17-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 113 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 18-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 114 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 18-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 115 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 18-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 116 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 18-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 117 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 18-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 118 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 18-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 119 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 18-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 120 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 19-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 121 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 19-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 122 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 19-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 123 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 19-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 124 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 19-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 125 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 19-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 126 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 19-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 127 z 155 Złącza teowe  | Marcin Kita | 20-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 128 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 20-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 129 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 20-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 130 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 20-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 131 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 20-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 132 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 20-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 133 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 20-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 134 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 23-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 135 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 23-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 136 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 23-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 137 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 23-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 138 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 23-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 139 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 23-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 140 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 23-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 141 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 24-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 142 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 24-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 143 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 24-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 144 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 24-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 145 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 24-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 146 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 24-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 147 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 24-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 148 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 25-03-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |
| 149 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 25-03-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 150 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 25-03-2026            | 09:15               | 11:15               | 02:00         |
| 151 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 25-03-2026            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| 152 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 25-03-2026            | 11:30               | 13:30               | 02:00         |
| 153 z 155 Przerwa       | Marcin Kita | 25-03-2026            | 13:30               | 13:45               | 00:15         |
| 154 z 155 Złącza rurowe | Marcin Kita | 25-03-2026            | 13:45               | 15:00               | 01:15         |
| 155 z 155 Egzamin       | -           | 30-03-2026            | 08:00               | 10:00               | 02:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 400,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 400,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 16,55 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 16,55 PLN    |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| W tym koszt walidacji brutto      | 650,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto       | 650,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 950,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania netto  | 950,00 PLN |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

**Jolanta Kucaba**

Wykształcenie wyższe: Politechnika Śląska w Gliwicach – Mechanika i Budowa Maszyn Instruktor teoretycznej nauki zawodu – 5 lat Licencja IWE



2 z 2

**Marcin Kita**

Wykształcenie średnie Specjalność: Technik urządzeń sanitarnych Doświadczenie zawodowe spawacz – 18 lat Instruktor praktycznej nauki zawodu – 4 lata Uprawnienia pedagogiczne KKPE/04.07/1005/2022 Uprawnienia spawalnicze met. 141,135,111, 131

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada ukończone szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

### Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

### Informacje dodatkowe

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują skrypt oraz materiały piśmiennicze (notes, długopis) w dniu rozpoczęcia szkolenia.

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: okulary spawalnicze, maski, przyłbice, stopery i wszelkie materiały do nauki.

Uczestnik we własnym zakresie powinien posiadać ubranie robocze (długie spodnie, bluza oraz pełne buty robocze)

Uzasadnienie zastosowania zwolnienia z VAT-u

Art 43 ust. 1 pkt 29) c) Ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług z późn.zm.

## Adres

ul. Braci Mieroszewskich 122B

41-219 Sosnowiec

woj. śląskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Edyta Adamczyk**

**E-mail** edyta.adamczyk@harispal.pl

**Telefon** (+48) 609 270 230