



Kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) z elementami rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji

Numer usługi 2026/01/23/160885/3279642

2 400,00 PLN brutto
2 400,00 PLN netto
16,55 PLN brutto/h
16,55 PLN netto/h

HARISPAL P.

Szulistowska Spółka
Komandytowa

★★★★★ 4,8 / 5

4 oceny

📍 Sosnowiec / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 145 h

📅 02.02.2026 do 25.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Grupą docelową są uczestnicy, dla których podniesienie kompetencji z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, jest istotne w kontekście podniesienia efektywności działań w pracy. Uczestnictwo w szkoleniu pozwoli uczestnikowi na podniesienie efektywności działań co przyczyni się do realizacji własnych celów zawodowych, jakim jest wzrost atrakcyjności na rynku pracy. Zwiększenie satysfakcji finansowej jak również rozszerzenie zakresu umiejętności i otwarcie na nowe branże.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

30-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

145

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) wg wytycznych Sieć Badawcza

Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Szkolenie wspiera nabywanie wiedzy i umiejętności z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz zachęca do podejmowania świadomych decyzji odnośnie dbania o środowisko, dzięki temu pozwalają rozwinąć kompetencje proekologiczne

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych jak i materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG (135) Zapozna się z zagadnieniami dotyczącymi rozwoju zielonych kompetencji w spawalnictwie.	Uczestnik: rozróżnia i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą MAG (135) - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe w danej metodzie spawania - zdobywa niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - Uczestnik zdobędzie niezbędną wiedzę z zakresu ekologii w spawalnictwie- definiuje pojęcia m.in "zielone miejsca pracy" - Wdraża zasady ochrony środowiska dzięki czemu zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska - Optymalizuje parametry spawania w celu redukcji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin pachwinowych w metodzie MAG (135), ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze. Prawidłowo wykonuje złącze spawane	Uczestnik: - przygotowuje elementy do spawania - dobiera materiały dodatkowe - uruchamia i obsługuje sprzęt spawalniczy - dobiera parametry spawania - wykonuje złącze pachwinowe w metodzie MAG (135) - ocenia jakość wykonanego przez siebie złącza - stosuje odpowiednie środki ochrony osobistej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Uczestnik: - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach - przestrzega przepisy bhp	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
-----------------	--

Program

Opis kursu	Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi met MAG (135)	
Rodzaj	Szkolenie teoretyczne	Czas trwania 25h
		Czas trwania: 1 godzina = 45min
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	2
2	Urządzenia spawalnicze	2
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3

4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5	Materiały dodatkowe do spawaniaMateriały dodatkowe do spawaniaMateriały dodatkowe do spawania	2
6	Spawanie w praktyce	2
7	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2
8	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9	Kwalifikowanie spawaczy	2
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11	Materiały dodatkowe do spawania	1
12	Charakterystyka spawania MAG	2
Rodzaj	Szkolenie praktyczne	Czas trwania 120h
		Czas trwania: 1 godzina = 45min
13	Instruktaż wstępny	8
14	Złącza teowe narożne	40
15	Złącza teowe	42
16	Złącza rurowe	30
17	Egzamin	Czas trwania 2h
		Czas trwania: 1 godzina = 60min
	Egzamin zewnętrzny w wymiarze 2 godzin będzie przeprowadzony przez licencjonowanego egzaminatora Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny	

	Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 1 osobę przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.	

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 154

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 154 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Jolanta Kucaba	02-02-2026	07:00	07:45	00:45
2 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	07:45	08:00	00:15
3 z 154 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Ekologia w spawalnictwie. Definicja i znaczenia zrównoważonego spawania. Normy ekologiczne. Certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Jolanta Kucaba	02-02-2026	08:00	08:45	00:45
4 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	08:45	09:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 154 Urządzenia spawalnicze	Jolanta Kucaba	02-02-2026	09:00	09:45	00:45
6 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	09:45	10:00	00:15
7 z 154 Urządzenia spawalnicze	Jolanta Kucaba	02-02-2026	10:00	10:45	00:45
8 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	10:45	11:00	00:15
9 z 154 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	02-02-2026	11:00	11:45	00:45
10 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	11:45	12:00	00:15
11 z 154 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	02-02-2026	12:00	12:45	00:45
12 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	12:45	13:00	00:15
13 z 154 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Jolanta Kucaba	02-02-2026	13:00	13:45	00:45
14 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	13:45	14:00	00:15
15 z 154 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jolanta Kucaba	02-02-2026	14:00	14:45	00:45
16 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	02-02-2026	14:45	15:00	00:15
17 z 154 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jolanta Kucaba	02-02-2026	15:00	16:00	01:00
18 z 154 Materiały dodatkowe do spawania	Jolanta Kucaba	03-02-2026	07:00	07:45	00:45
19 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	07:45	08:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 154 Materiały dodatkowe do spawania	Jolanta Kucaba	03-02-2026	08:00	08:45	00:45
21 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	08:45	09:00	00:15
22 z 154 Spawanie w praktyce	Jolanta Kucaba	03-02-2026	09:00	09:45	00:45
23 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	09:45	10:00	00:15
24 z 154 Spawanie w praktyce	Jolanta Kucaba	03-02-2026	10:00	10:45	00:45
25 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	10:45	11:00	00:15
26 z 154 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Jolanta Kucaba	03-02-2026	11:00	11:45	00:45
27 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	11:45	12:00	00:15
28 z 154 Oznaczenie i wymiarownie spoin	Jolanta Kucaba	03-02-2026	12:00	12:45	00:45
29 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	12:45	13:00	00:15
30 z 154 Metody przygotowania złączy do spawania	Jolanta Kucaba	03-02-2026	13:00	13:45	00:45
31 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	03-02-2026	13:45	14:00	00:15
32 z 154 Metody przygotowania złączy do spawania	Jolanta Kucaba	03-02-2026	14:00	15:00	01:00
33 z 154 Kwalifikowanie spawaczy	Jolanta Kucaba	04-02-2026	07:00	07:45	00:45
34 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	07:45	08:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 154 Kwalifikowanie spawaczy	Jolanta Kucaba	04-02-2026	08:00	08:45	00:45
36 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	08:45	09:00	00:15
37 z 154 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Jolanta Kucaba	04-02-2026	09:00	09:45	00:45
38 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	09:45	10:00	00:15
39 z 154 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Jolanta Kucaba	04-02-2026	10:00	10:45	00:45
40 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	10:45	11:00	00:15
41 z 154 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Jolanta Kucaba	04-02-2026	11:00	11:45	00:45
42 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	11:45	12:00	00:15
43 z 154 Materiały dodatkowe do spawania	Jolanta Kucaba	04-02-2026	12:00	12:45	00:45
44 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	12:45	13:00	00:15
45 z 154 Charakterystyka spawania MAG	Jolanta Kucaba	04-02-2026	13:00	13:45	00:45
46 z 154 Przerwa	Jolanta Kucaba	04-02-2026	13:45	14:00	00:15
47 z 154 Charakterystyka spawania MAG	Jolanta Kucaba	04-02-2026	14:00	15:00	01:00
48 z 154 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	05-02-2026	07:00	08:30	01:30
49 z 154 Przerwa	Marcin Kita	05-02-2026	08:30	08:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
50 z 154 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	05-02-2026	08:45	10:15	01:30
51 z 154 Przerwa	Marcin Kita	05-02-2026	10:15	10:30	00:15
52 z 154 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	05-02-2026	10:30	12:00	01:30
53 z 154 Przerwa	Marcin Kita	05-02-2026	12:00	12:15	00:15
54 z 154 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	05-02-2026	12:15	13:15	01:00
55 z 154 Przerwa	Marcin Kita	05-02-2026	13:15	13:30	00:15
56 z 154 Instruktaż wstępny	Marcin Kita	05-02-2026	13:30	15:00	01:30
57 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	06-02-2026	07:00	09:00	02:00
58 z 154 Przerwa	Marcin Kita	06-02-2026	09:00	09:15	00:15
59 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	06-02-2026	09:15	11:15	02:00
60 z 154 Przerwa	Marcin Kita	06-02-2026	11:15	11:30	00:15
61 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	06-02-2026	11:30	13:30	02:00
62 z 154 Przerwa	Marcin Kita	06-02-2026	13:30	13:45	00:15
63 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	06-02-2026	13:45	15:00	01:15
64 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-02-2026	07:00	09:00	02:00
65 z 154 Przerwa	Marcin Kita	09-02-2026	09:00	09:15	00:15
66 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-02-2026	09:15	11:15	02:00
67 z 154 Przerwa	Marcin Kita	09-02-2026	11:15	11:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
68 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-02-2026	11:30	13:30	02:00
69 z 154 Przerwa	Marcin Kita	09-02-2026	13:30	13:45	00:15
70 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	09-02-2026	13:45	15:00	01:15
71 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	10-02-2026	07:00	09:00	02:00
72 z 154 Przerwa	Marcin Kita	10-02-2026	09:00	09:15	00:15
73 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	10-02-2026	09:15	11:15	02:00
74 z 154 Przerwa	Marcin Kita	10-02-2026	11:15	11:30	00:15
75 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	10-02-2026	11:30	13:30	02:00
76 z 154 Przerwa	Marcin Kita	10-02-2026	13:30	13:45	00:15
77 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	10-02-2026	13:45	15:00	01:15
78 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	11-02-2026	07:00	09:00	02:00
79 z 154 Przerwa	Marcin Kita	11-02-2026	09:00	09:15	00:15
80 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	11-02-2026	09:15	11:15	02:00
81 z 154 Przerwa	Marcin Kita	11-02-2026	11:15	11:30	00:15
82 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	11-02-2026	11:30	13:30	02:00
83 z 154 Przerwa	Marcin Kita	11-02-2026	13:30	13:45	00:15
84 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	11-02-2026	13:45	15:00	01:15
85 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	12-02-2026	07:00	09:00	02:00
86 z 154 Przerwa	Marcin Kita	12-02-2026	09:00	09:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
87 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	12-02-2026	09:15	11:15	02:00
88 z 154 Przerwa	Marcin Kita	12-02-2026	11:15	11:30	00:15
89 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	12-02-2026	11:30	13:30	02:00
90 z 154 Przerwa	Marcin Kita	12-02-2026	13:30	13:45	00:15
91 z 154 Złącza teowe narożne	Marcin Kita	12-02-2026	13:45	15:00	01:15
92 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	13-02-2026	07:00	09:00	02:00
93 z 154 Przerwa	Marcin Kita	13-02-2026	09:00	09:15	00:15
94 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	13-02-2026	09:15	11:15	02:00
95 z 154 Przerwa	Marcin Kita	13-02-2026	11:15	11:30	00:15
96 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	13-02-2026	11:30	13:30	02:00
97 z 154 Przerwa	Marcin Kita	13-02-2026	13:30	13:45	00:15
98 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	13-02-2026	13:45	15:00	01:15
99 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	16-02-2026	07:00	09:00	02:00
100 z 154 Przerwa	Marcin Kita	16-02-2026	09:00	09:15	00:15
101 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	16-02-2026	09:15	11:15	02:00
102 z 154 Przerwa	Marcin Kita	16-02-2026	11:15	11:30	00:15
103 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	16-02-2026	11:30	13:30	02:00
104 z 154 Przerwa	Marcin Kita	16-02-2026	13:30	13:45	00:15
105 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	16-02-2026	13:45	15:00	01:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
106 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	17-02-2026	07:00	09:00	02:00
107 z 154 Przerwa	Marcin Kita	17-02-2026	09:00	09:15	00:15
108 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	17-02-2026	09:15	11:15	02:00
109 z 154 Przerwa	Marcin Kita	17-02-2026	11:15	11:30	00:15
110 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	17-02-2026	11:30	13:30	02:00
111 z 154 Przerwa	Marcin Kita	17-02-2026	13:30	13:45	00:15
112 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	17-02-2026	13:45	15:00	01:15
113 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	18-02-2026	07:00	09:00	02:00
114 z 154 Przerwa	Marcin Kita	18-02-2026	09:00	09:15	00:15
115 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	18-02-2026	09:15	11:15	02:00
116 z 154 Przerwa	Marcin Kita	18-02-2026	11:15	11:30	00:15
117 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	18-02-2026	11:30	13:30	02:00
118 z 154 Przerwa	Marcin Kita	18-02-2026	13:30	13:45	00:15
119 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	18-02-2026	13:45	15:00	01:15
120 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	19-02-2026	07:00	09:00	02:00
121 z 154 Przerwa	Marcin Kita	19-02-2026	09:00	09:15	00:15
122 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	19-02-2026	09:15	11:15	02:00
123 z 154 Przerwa	Marcin Kita	19-02-2026	11:15	11:30	00:15
124 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	19-02-2026	11:30	13:30	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
125 z 154 Przerwa	Marcin Kita	19-02-2026	13:30	13:45	00:15
126 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	19-02-2026	13:45	15:00	01:15
127 z 154 Złącza teowe	Marcin Kita	20-02-2026	07:00	09:00	02:00
128 z 154 Przerwa	Marcin Kita	20-02-2026	09:00	09:15	00:15
129 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	20-02-2026	09:15	11:15	02:00
130 z 154 Przerwa	Marcin Kita	20-02-2026	11:15	11:30	00:15
131 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	20-02-2026	11:30	13:30	02:00
132 z 154 Przerwa	Marcin Kita	20-02-2026	13:30	13:45	00:15
133 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	20-02-2026	13:45	15:00	01:15
134 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	23-02-2026	07:00	09:00	02:00
135 z 154 Przerwa	Marcin Kita	23-02-2026	09:00	09:15	00:15
136 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	23-02-2026	09:15	11:15	02:00
137 z 154 Przerwa	Marcin Kita	23-02-2026	11:15	11:30	00:15
138 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	23-02-2026	11:30	13:30	02:00
139 z 154 Przerwa	Marcin Kita	23-02-2026	13:30	13:45	00:15
140 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	23-02-2026	13:45	15:00	01:15
141 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	24-02-2026	07:00	09:00	02:00
142 z 154 Przerwa	Marcin Kita	24-02-2026	09:00	09:15	00:15
143 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	24-02-2026	09:15	11:15	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
144 z 154 Przerwa	Marcin Kita	24-02-2026	11:15	11:30	00:15
145 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	24-02-2026	11:30	13:30	02:00
146 z 154 Przerwa	Marcin Kita	24-02-2026	13:30	13:45	00:15
147 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	24-02-2026	13:45	15:00	01:15
148 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	25-02-2026	07:00	09:00	02:00
149 z 154 Przerwa	Marcin Kita	25-02-2026	09:00	09:15	00:15
150 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	25-02-2026	09:15	11:15	02:00
151 z 154 Przerwa	Marcin Kita	25-02-2026	11:15	11:30	00:15
152 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	25-02-2026	11:30	13:30	02:00
153 z 154 Przerwa	Marcin Kita	25-02-2026	13:30	13:45	00:15
154 z 154 Złącza rurowe	Marcin Kita	25-02-2026	13:45	15:00	01:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	16,55 PLN
Koszt osobogodziny netto	16,55 PLN
W tym koszt walidacji brutto	650,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	650,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	950,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	950,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jolanta Kucaba

Wykształcenie wyższe: Politechnika Śląska w Gliwicach – Mechanika i Budowa Maszyn
Instruktor teoretycznej nauki zawodu – 5 lat
Licencja IWE



2 z 2

Marcin Kita

Wykształcenie średnie Specjalność: Technik urządzeń sanitarnych
Doświadczenie zawodowe spawacz – 18 lat
Instruktor praktycznej nauki zawodu – 4 lata
Uprawnienia pedagogiczne KKPE/04.07/1005/2022
Uprawnienia spawalnicze met. 141,135,111, 131

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada ukończone szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

- ukończył 18 lat,
- posiada co najmniej wykształcenie podstawowe,
- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną aktualnym zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza)

Informacje dodatkowe

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują skrypt oraz materiały piśmiennicze (notes, długopis) w dniu rozpoczęcia szkolenia.

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: okulary spawalnicze, maski, przyłbice, stopery i wszelkie materiały do nauki.

Uczestnik we własnym zakresie powinien posiadać ubranie robocze (długie spodnie, bluza oraz pełne buty robocze)

Uzasadnienie zastosowania zwolnienia z VAT-u

Art 43 ust. 1 pkt 29) c) Ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług z późn.zm.

Adres

ul. Braci Mieroszewskich 122B

41-219 Sosnowiec

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Edyta Adamczyk

E-mail edyta.adamczyk@harispal.pl

Telefon (+48) 609 270 230