

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
KATOWICE**Kurs spawania elektrodą otuloną MMA
111, MIG 131. Wykonanie spoin
pachwinowych.**

Numer usługi 2026/01/22/10510/3277044

5 500,00 PLN brutto
5 500,00 PLN netto
52,38 PLN brutto/h
52,38 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 683 oceny

📍 Bielsko-Biała / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 105 h

📅 16.03.2026 do 22.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	15-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	105
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne przygotowuje uczestnika kursu do samodzielnego spawania metodą MMA 111 oraz MIG 131 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach oraz uzyskania kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2007; 9606-2:2007

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą MMA 111 i MIG 131	Wywiad swobodny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Wywiad swobodny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy	Wywiad swobodny
	-wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
	- wymienia sposoby zarządzania odpadami spawalniczymi (segregacja, recykling i bezpieczne usuwanie odpadów)	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe blach i rur	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

- 1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 1h
- 2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 1h
- 3. Materiały podstawowe – 2h
- 4. Materiały dodatkowe – 2h
- 5. Podstawy elektrotechniki – 1h
- 6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1h
- 7. Technika i technologia spawania – 2h
- 8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1h
- 9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1h
- 10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 1h
- 11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1h
- 12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 2h
- 13. Zajęcia praktyczne - 88h

Zajęcia teoretyczne: 16h

Zajęcia praktyczne: 88h

Egzamin: 1 h

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęcia praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	52,38 PLN
Koszt osobogodziny netto	52,38 PLN

W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Kamil Żak

Posiada wykształcenie średnie.

Od 2010 roku do nadal - pracuje w zawodzie jako spawacz ślusarz.

Zajmuje się spawaniem konstrukcji stalowych, obróbką metalu oraz bierze udział w pracach naprawczych przy taborze kolejowym.

Od 2018 roku do nadal - prowadzący część praktyczną na szkoleniach o tematyce spawalniczej, przygotowujący uczestników szkoleń do pracy w zawodzie spawacza.



2 z 3

Paweł Kapica

Posiada wykształcenie zasadnicze zawodowe w kierunku technicznym.

Od 2014 roku do nadal - pracuje jako spawacz ślusarz, wykonując m.in. prace związane ze spawaniem konstrukcji stalowych oraz naprawy taboru kolejowego.

Od 2024 roku do nadal - prowadzący na szkoleniach spawalniczych, na których przeprowadza zajęcia praktyczne dotyczące technik spawania, obsługi sprzętu.



3 z 3

Tadeusz Cebrat

Uniwersytet Śląski – mgr Wydział Techniki

Ukończone szkolenia:

- nauczyciel przedmiotów zawodowych
- certyfikat ukończenia seminarium metodyki nauczania przedmiotów teoretycznych
- seminarium – szkolenie prowadzącego egzaminowanie spawaczy wg Euronormy
- seminarium – Technologia i zastosowanie spawania – metoda T.I.M.E
- zaświadczenie o udziale w szkoleniu ramach seminarium pt.: Kwalifikowanie technologii spawalniczych - nowości normalizacyjne

Od 1973 do 2004 - Nauczyciel przedmiotów zawodowych z ZSM-E w Żywcu prowadzenie zajęć z technologii, materiałoznawstwa, podstaw konstrukcji maszyn, rysunku technicznego.

Od 2004 do nadal - Własna działalność szkoleniowa/Prowadzenie wykładów na kursach spawalniczych.

Prowadzący wykłady na ponad siedemdziesięciu kursach spawania organizowanych przez ośrodki Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Katowicach.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe: notatnik, długopis oraz skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęcia praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Usługa zwolniona z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 26A ustawy o podatku od towarów i usług.

Adres

ul. Dworkowa 5
43-300 Bielsko-Biała
woj. śląskie

Zajęcia praktyczne odbywają się w spawalni szkoleniowej w Bielsku-Białej przy ul. Stefana Okrzei 2

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MARCIN MACUDA

E-mail bielsko@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 33 8125 352