



Szkolenie: Metrologia warsztatowa (MR1)

Numer usługi 2026/01/20/5274/3270361

3 306,24 PLN brutto

2 688,00 PLN netto

157,44 PLN brutto/h

128,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

3 097 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 24.06.2026 do 26.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do osób, które chcą pozyskać praktyczną wiedzę i umiejętności z zakresu metrologii warsztatowej.

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.

Wymagania wstępne: Brak

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

23-06-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

21

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs potwierdza nabycie praktycznej, fundamentalnej wiedzy z metrologii warsztatowej, w tym z zakresu Współrzędnościowej Techniki Pomiarowej (WTP) i dostępnych narzędzi pomiarowych, a także wiedzy z zakresu budowy, działania i obsługi podstawowych przyrządów pomiarowych używanych w metrologii warsztatowej. Szkolenie przygotowuje do samodzielnej realizacji pomiarów warsztatowych w oparciu o rysunek techniczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Realizuje pomiary warsztatowe w oparciu o rysunek techniczny	analizuje budowę, działanie i obsługę podstawowych przyrządów pomiarowych używanych w metrologii warsztatowej	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	charakteryzuje kwestie dotyczące Współrzędnościowej Techniki Pomiarowej (WTP) i dostępne narzędzia pomiarowe	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie realizuje pomiary warsztatowe, w oparciu o rysunek techniczny	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie i odpowiedzialnie podchodzi do pracy z narzędziami warsztatowymi przestrzegając zasad bezpieczeństwa	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program szkolenia:

Program usługi obejmuje 21 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 7 godzin dydaktycznych

Dzień 2: 7 godzin dydaktycznych

Dzień 3: 7 godzin dydaktycznych

Część teoretyczna trwa: 6 godzin dydaktycznych

Część praktyczna trwa: 15 godzin dydaktycznych

Dzień 1

- Wiadomości wprowadzające z zakresu metrologii warsztatowej (podstawowe definicje, podział metrologii)
- Podział narzędzi pomiarowych stosowanych w metrologii warsztatowej (wzorce miary, sprawdziany, przyrządy pomiarowe)
- Podstawowe wzorce miary stosowane w metrologii warsztatowej (zastosowanie, wymagania)
- Przyrządy pomiarowe stosowane w metrologii warsztatowej: podział, obsługa, budowa, zastosowanie, dokładność
- Wielkości i jednostki miar stosowane w metrologii (wielkości podstawowe, pochodne, wielokrotności i podwielokrotności jednostek)
- Podstawowe metody pomiarowe stosowane w zakresie pomiaru długości i kąta (metrologia warsztatowa)
- Podstawowe metody pomiaru otworów
- Obsługa narzędzi pomiarowych
- Pomiar wymiarów liniowych (przy użyciu suwmiarki-głębokościomierza-mikrometru-wysokościomierza-czujnika zegarowego)
- Pomiary kątów i stożków (przy użyciu kątomierza-głębokościomierza-mikrometru-czujnika zegarowego-kul pomiarowych-płytek wzorcowych)
- Pomiary otworów (przy użyciu średnicówki czujnikowej dwupunktowej-średnicówki mikrometrycznej dwupunktowej-średnicówki trójpunktowej)
- Podstawy sprawdzania narzędzi pomiarowych

Dzień 2

- Wstęp do analizy wymiarowej /podstawy/
- Tolerowanie wymiarów – pasowania (charakterystyka pasowań pod kątem kontroli elementów współpracujących, obliczenia pasowań)
- Podstawy pomiaru struktury geometrycznej powierzchni, ze szczególnym uwzględnieniem pomiarów dotykowych profilu chropowatości powierzchni (stosowane narzędzia w pomiarach profilu chropowatości, podstawowe parametry opisujące ww. profil)
- Specyfika pomiaru kół zębatych (np. kół zębatych walcowych o zębach prostych). Omówienie stosowanych narzędzi (suwmiarka modułowa, mikromierz talerzykowy) oraz metod pomiarowych
- Specyfika pomiaru gwintów zewnętrznych. Charakterystyka narzędzi oraz metod pomiarowych
- Obsługa narzędzi pomiarowych
- Pomiar podstawowych parametrów koła zębatego
- Pomiar podstawowych parametrów gwintu zewnętrznego
- Pomiar podstawowych parametrów profilu chropowatości powierzchni

Dzień 3

- Wstęp do współrzędnościowej techniki pomiarowej
- Narzędzia stosowane we współrzędnościowej technice pomiarowej (podział / zastosowane / dokładności).
- Podstawowe zasady metrologii współrzędnościowej.
- Pomiary geometrii regularnej a pomiary powierzchni swobodnych
- Geometria nominalna/rzeczywista/zaobserwowana/skojarzona – sposób interpretacji i występujące odchyłki.
- WTP w pomiarach tolerancji ogólnych i geometrycznych

- Przygotowanie pomiarów na Współrzędnościowej Maszynie Pomiarowej – wybór układów trzpieni – kwalifikacja – definicja układu współrzędnych
- Podstawy pomiarów na współrzędnościowej maszynie pomiarowej
- Podstawy pomiarów przy użyciu ramienia pomiarowego
- Walidacja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

: Brak

Warunki organizacyjne:

Sale i laboratoria szkoleniowa - klimatyzowane, duże i przestronne. Stanowiska dla kursantów zostały specjalistycznie wyposażone. Uczestnicy mają do dyspozycji narzędzia używane w metrologii warsztatowej oraz dodatkowo współrzędnościową maszynę pomiarową i ramię pomiarowe. Uczestnicy szkolenia zostaną podzieleni na 2, 3 lub 4 sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia przy jednym stanowisku będzie znajdowało się maksymalnie 5 osób.

Narzędzia pomiarowe

Uczestnicy szkolenia mają do dyspozycji narzędzia używane w metrologii warsztatowej:

- suwmiarki
- mikrometry
- głębokościomierze
- wysokościomierze
- czujniki zegarowe
- płytki wzorcowe
- kule pomiarowe
- wałeczki pomiarowe
- **Maszyna współrzędnościowa**

Współrzędnościowa maszyna pomiarowa ZEISS ACCURA Charakterystyka wykonywanych pomiarów:

- zakres pomiarowy urządzenia: 900x1200x700mm
- niepewność pomiarowa MPE_P=1.7um
- szybszy wybór optymalnego rozwiązania i oszczędność na kosztownych przebrojeniach maszyny dzięki zastosowaniu systemu MASS (Multi Application System Sensor)
- system MASS umożliwia użycie zarówno centralnych, aktywnych dotykowych głowic skanujących, przegubu obrotowo-uchylnego z pasywną dotykową głowicą skanującą, jak również optycznej głowicy skanującej
- posiada skaningową głowicę pomiarową Zeiss VAST-XT
- **Ramię pomiarowe**

RAMIĘ POMIAROWE MCAx z głowicą skanującą MMDx100:

- Zakres pomiarowy: 2 m
- Powtarzalność punktowa: +/- 30 um
- Dokładność objętościowa: 42 um
- Sondy pomiarowe: 15 mm, 6 mm, 3mm
- Urządzenie wyposażone w skaner laserowy (głowicę skanującą)
- Maks. tempo zbierania punktów co najmniej 50000 punktów/s

URZĄDZENIE DO POMIARU I USTAWIANIA NARZĘDZI – ZOLLER smile/pilot 2mT

Do dyspozycji kursantów oddajemy również najnowszy przyrząd pomiarowy serii „smile” firmy ZOLLER. Posiada on wszystkie niezbędne funkcje do profesjonalnego pomiaru i ustawiania narzędzi z nową technologią obsługi oprogramowania. Nowo opracowana technologia obsługi **ZOLLER myTouch** jest obecnie jedynym takim rozwiązaniem na świecie w przyrządach do pomiaru i ustawiania narzędzi. Charakteryzuje się bardzo prostą obsługą bazującą na zasadzie dotyku ekranu zaczerpniętą z najnowszych rozwiązań komunikacji człowiek – urządzenie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 306,24 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 688,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	157,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	128,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Maciej Kaźmierczak

Specjalista z dziedziny Jakość Produkcji, dedykowany prowadzący z zakresu Metrologia i pomiary. W EMT-Systems posiada 7-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Metrologia i pomiary przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 24. Ponadto jest wieloletnim praktykiem oraz ekspertem czasopism branżowych o zasięgu krajowym. Wybrane publikacje i opracowania: „Analysis of static stiffness of machine tools for railway and shipbuilding industries”, „Kontrola dokładności wymiarowo-kształtowej części maszyn w kontekście zastosowanych narzędzi pomiarowych”, „Nauczanie metrologii wielkości geometrycznych w czasie pandemii - analiza możliwości i efektów kształcenia”, „Współczesne zastosowania współrzędnościowej techniki pomiarowej w realizacji projektów z zakresu inżynierii odwrotnej, Stal, Metale & Nowe Technologie”, „An approach to automation of machining and inspecting of sharp edges”, „Badania odkształceń statystycznych wybranych węzłów konstrukcyjnych obrabiarek do obróbki zestawów kolejowych”, „Zastosowanie inżynierii odwrotnej w rekonstrukcyjnych pracach ludwisarskich”. Specjalizacja: Jakość Produkcji. Wykształcenie: Doktor nauk technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Adres

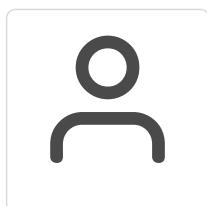
ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Pierwszy dzień szkolenia odbywają się w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice", drugi dzień w budynku Politechniki Śląskiej w Gliwicach przy ul. Konarskiego 18A, Wydział Mechaniczny-Techniczny, a ostatni dzień w Gliwicach przy ul. Konarskiego 18C w budynku Technopark Gliwice.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



AGNIESZKA FRANC

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109