



Inżynier Spawalnik -
Wiktoria Wencel

Brak ocen dla tego dostawcy

**Akademia SpawCert - Fach w ręku.
Certyfikat, który otwiera drzwi. Praktyczny
kurs spawania metodą MAG lub TIG, spoin
pachwinowych, stali czarnej z
zastosowaniem zielonych kompetencji
wraz egzaminem TUV Nord.**

Numer usługi 2026/01/17/203683/3265189

📍 Gorzów Wielkopolski / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 87 h

📅 16.03.2026 do 17.04.2026

4 300,00 PLN brutto

4 300,00 PLN netto

49,43 PLN brutto/h

49,43 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich, które chcą zdobyć nowe kwalifikacje w zakresie spawania spoin pachwinowych, stali czarnej oraz potwierdzić swoje umiejętności i zdobyć certyfikat TUV Nord.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	06-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	87
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie nastawione jest na praktyczną naukę zawodu spawacza i przygotowanie do samodzielnej pracy. Uczestnik zdobywa umiejętności spawania spoin pachwinowych stali czarnej metodą MAG lub TIG, a egzamin TÜV Nord stanowi formalne potwierdzenie zdobytego fachu.

Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem ekologicznego podejścia do spawania, pozwalające rozwinąć kompetencje proekologiczne.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje procesy spawania MAG/TIG oraz metody pokrewne.	Wymienia i opisuje różne metody spawania i procesy pokrewne.	Test teoretyczny
	Wyjaśnia istotę procesu spawania MAG/TIG.	Test teoretyczny
	Porównuje spawanie MAG/TIG z innymi metodami.	Test teoretyczny
Odczytuje i interpretuje rysunki techniczne dotyczące prac spawalniczych.	Rozpoznaje oznaczenia spawalnicze w dokumentacji technicznej.	Test teoretyczny
	Wskazuje wymiary, pozycje i rodzaj spoin.	Test teoretyczny
	Identyfikuje błędy w dokumentacji technicznej.	Test teoretyczny
Stosuje narzędzia pomiarowe w spawalnictwie.	Wskazuje podstawowe narzędzia pomiarowe.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dokonuje pomiarów materiałów podstawowych ale również wykonanych złącz spawanych - grubość, wysokość. Ocenia jakość wykonanych połączeń zgodnie z normatywami.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Analizuje wyniki pomiarów.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozróżnia rodzaje materiałów podstawowych i dodatkowych stosowanych w spawaniu.	Rozumie oznaczenia materiałów dodatkowych i podstawowych.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera materiały do zadania spawalniczego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wskazuje wpływ składu chemicznego na spawalność.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dobiera odpowiednie materiały dodatkowe do spawania MAG/TIG.	Rozpoznaje druty do spawania (lite, proszkowe, metaliczne) i rodzaje gazów osłonowych.	Test teoretyczny
	Dobiera materiał dodatkowy do rodzaju spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wyjaśnia podstawowe zasady elektrotechniki w spawalnictwie.	Analizuje wpływ doboru materiałów na jakość spoiny.	Test teoretyczny
	Opisuje zasadę działania źródła prądu w spawalnictwie.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje podstawowe parametry elektryczne spawarki.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG/TIG i osprzęt. Stosuje techniki spawania MAG/TIG zgodnie z wymaganiami.	Wskazuje wpływ napięcia i natężenia na jakość spoiny.	Test teoretyczny
	Identyfikuje elementy spawarki MAG	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Podłącza i reguluje osprzęt.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Diagnostuje podstawowe usterki.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ustawia odpowiednie parametry spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje właściwe techniki spawania w różnych pozycjach.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ocena jakość spoin i identyfikuje niezgodności spawalnicze.	Rozpoznaje wpływ techniki spawania na jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozpoznaje typowe wady/ niezgodności spawalnicze zgodnie z ISO 5817/ ISO 10042.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje metody kontroli wizualnej i pomiarowej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Proponuje sposoby eliminacji niezgodności.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje normy jakościowe w spawalnictwie.	Opisuje wymagania dotyczące jakości spoin.	Test teoretyczny
	Stosuje odpowiednie procedury kontroli jakości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dokumentuje proces spawania zgodnie z wymaganiami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje instrukcje technologiczne spawania (WPS) podczas pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozumie proces certyfikacji i kwalifikacji spawaczy.	Wymienia etapy egzaminowania spawaczy.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Opisuje wymagania certyfikacyjne.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozróżnia normy dotyczące kwalifikacji spawaczy.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje normy i przepisy w zakresie spawania MAG/TIG	Wymienia normy obowiązujące w spawalnictwie.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Interpretuje wymagania dokumentacji spawalniczej.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje przepisy przy wykonywaniu złącz spawanych.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przestrzega zasad BHP i ppoż. w pracy spawacza.	Stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Reaguje na potencjalne zagrożenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Postępuje zgodnie z procedurami w razie awarii.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny pachwinowe metodą MAG lub TIG w różnych pozycjach.	Przygotowuje elementy do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera parametry spawania zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje spoiny pachwinowe w różnych pozycjach przestrzennych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia jakość wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Koryguje błędy w technice spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady wynikające z założeń dotyczących zielonych kompetencji i kwalifikacji	Potrafi dobrać i zastosować technologię spawania z uwzględnieniem zasad ochrony środowiska, efektywności energetycznej oraz minimalizacji odpadów produkcyjnych.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Nord

Program

Usługa składa się z 27 h zajęć teoretycznych oraz 60 h zajęć praktycznych.

1 godzina zajęć teoretycznych jest liczona jako godzina dydaktyczna (45 minut). 1 godzina zajęć praktycznych jest liczona jako godzina zegarowa (60 minut).

Przerwy są dostosowane do potrzeb uczestników i prowadzącego i nie są wliczone do czasu trwania usługi.

Egzamin nie wlicza się w czas trwania usługi.

Program ramowy usługi:

- 1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu (2 godz. teorii).
- 2. Rysunek techniczny w spawalnictwie (5 godz. teorii).
- 3. Podstawowe narzędzia pomiarowe (1 godz. teorii).
- 4. Materiały podstawowe (1 godz. teorii).
- 5. Materiały dodatkowe (2 godz. teorii).
- 6. Podstawy elektrotechniki (0,5 godz. teorii).
- 7. Urządzenia i sprzęt do spawania (1 godz. teorii).
- 8. Technika i technologia spawania (1 godz. teorii).
- 9. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych (3 godz. teorii).
- 10. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie (2,5 godz. teorii).
- 11. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy (3 godz. teorii).
- 12. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa (2 godz. teorii).
- 13. BHP i ppoż. przy pracach spawalniczych (1 godz. teorii).
- 14. Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie, definicja i znaczenie zrównoważonego spawania (1 godz. teorii).
- 15. Normy i certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych (1 godz.teorii).
- 16. Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG (60 godz. praktyki).
- 17. Egzamin.

Kursanci we własnym zakresie zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice , stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Akademia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 25

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 25 BHP i ppoż. przy pracach spawalniczych	Karol Packo	16-03-2026	15:30	16:15	00:45
2 z 25 Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	Karol Packo	16-03-2026	16:15	17:45	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 25 Procesy spajania i pokrewne spawaniu	Karol Packo	16-03-2026	17:45	19:15	01:30
4 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	17-03-2026	09:00	15:00	06:00
5 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	20-03-2026	09:00	15:00	06:00
6 z 25 Podstawowe narzędzia pomiarowe	Karol Packo	23-03-2026	15:30	16:15	00:45
7 z 25 Materiały podstawowe	Karol Packo	23-03-2026	16:15	17:00	00:45
8 z 25 Materiały dodatkowe	Karol Packo	23-03-2026	17:00	18:30	01:30
9 z 25 Technika i technologia spawania	Karol Packo	23-03-2026	18:30	19:15	00:45
10 z 25 Urządzenia i sprzęt do spawania	Karol Packo	23-03-2026	19:15	20:00	00:45
11 z 25 Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	Karol Packo	24-03-2026	15:30	17:45	02:15
12 z 25 Podstawy elektrotechniki, konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	Karol Packo	24-03-2026	17:45	20:00	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 25 Rysunek techniczny w spawalnictwie	Karol Packo	25-03-2026	15:30	19:15	03:45
14 z 25 Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	Karol Packo	26-03-2026	15:30	17:45	02:15
15 z 25 Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie, definicja i znaczenie zrównoważonego spawania	Karol Packo	26-03-2026	17:45	18:30	00:45
16 z 25 Normy i certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Karol Packo	26-03-2026	18:30	19:15	00:45
17 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	27-03-2026	09:00	15:00	06:00
18 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	30-03-2026	09:00	15:00	06:00
19 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	31-03-2026	09:00	15:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	01-04-2026	09:00	15:00	06:00
21 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	08-04-2026	09:00	15:00	06:00
22 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	09-04-2026	09:00	15:00	06:00
23 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	13-04-2026	09:00	15:00	06:00
24 z 25 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania wybraną metodą MAG lub TIG	Karol Packo	14-04-2026	09:00	15:00	06:00
25 z 25 Egzamin	-	14-04-2026	14:30	16:30	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	49,43 PLN

Koszt osobogodziny netto	49,43 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Karol Packo

Elektromechanik pojazdów samochodowych, posiada uprawnienia spawalnicze dotyczące metody MAG - od 2008 roku. Posiada od 2008 roku ciągłe i nieprzerwane doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej.

Od stycznia 2023 roku współpracuje z instytucjami szkoleniowymi jako instruktor teoretycznej i praktycznej nauki spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzyma skrypt materiałów szkoleniowych.

Warunki uczestnictwa

Osoby, które mają wykształcenie minimum podstawowe i ukończone 18 lat.

Brak przeciwwskazań lekarskich.

Informacje dodatkowe

Usługa jest zwolniona z VAT.

Dla osób korzystających z dofinansowania wymagana jest minimalna frekwencja na poziomie 80% zajęć, potwierdzona listą obecności.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień przez jednostkę certyfikującą to około 30 dni - co powoduje wydłużenie czasu do rozliczenia usługi.

Zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu, kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych, obiektywnych okoliczności.

Adres

al. Aleje 11 Listopada 91
66-400 Gorzów Wielkopolski
woj. lubuskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne będą odbywać się pod adresem:
Aleje 11 Listopada 91
66-400 Gorzów Wlkp.

Akademia zlokalizowana jest w Gorzowie Wlkp. przy ul. Aleje 11 Listopada 91 i posiada bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci hali spawalniczej wyposażonej w urządzenia spawalnicze z dostępem do węzła kuchenno-sanitarnego. Hala spawalnicza wyposażona jest w nowoczesne stanowiska spawalnicze z wentylacją wraz z urządzeniami spawalniczymi. Posiada również urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych oraz stoły ślusarskie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



WIKTORIA WENCEL

E-mail wiwencel@gmail.com

Telefon (+48) 503 844 033