



Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,9 / 5
777 ocen

Kurs spawania metodą MAG 135

Numer usługi 2026/01/16/10788/3262755

5 700,00 PLN brutto

5 700,00 PLN netto

71,25 PLN brutto/h

71,25 PLN netto/h

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 02.03.2026 do 13.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie MAG 135
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	01-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin pachwinowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 135	-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza -omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego -omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze -omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Test teoretyczny
	-zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania -egzaminowania spawaczy -podaje rodzaje i symbole spoin - omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne -zna terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny
	-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania -podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych -sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem	Obserwacja w warunkach symulowanych
Przygotowuje stanowisko pracy do spawania	-dobiera materiały do spawania -dobiera materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje proces spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 135	- obsługuje urządzenia spawalnicze MAG, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV

Program

Liczba godzin usługi:80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdych 2 godzinach dydakcyjncy 15 min przerwy)

Egzamin - 4 godz. zegarowe

02.03.2026 Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

03-13.03 .2026 Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania MAG P FW blach w pozycjach , PF,PB ,PD wraz ze złączami teowymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	02-03-2026	07:00	10:45	03:45
2 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	02-03-2026	10:45	11:00	00:15
3 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	02-03-2026	11:00	15:00	04:00
4 z 30 Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny;	Sebastian Turczyński	03-03-2026	07:00	10:45	03:45
5 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	03-03-2026	10:45	11:00	00:15
6 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	03-03-2026	11:00	15:00	04:00
7 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	04-03-2026	07:00	10:45	03:45
8 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	04-03-2026	10:45	11:00	00:15
9 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	04-03-2026	11:00	15:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	05-03-2026	07:00	10:45	03:45
11 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	05-03-2026	10:45	11:00	00:15
12 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	05-03-2026	11:00	15:00	04:00
13 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	06-03-2026	07:00	10:45	03:45
14 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	06-03-2026	10:45	11:00	00:15
15 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	06-03-2026	11:00	15:00	04:00
16 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	09-03-2026	07:00	10:45	03:45
17 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	09-03-2026	10:45	11:00	00:15
18 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 135	Sebastian Turczyński	09-03-2026	11:00	15:00	04:00
19 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	10-03-2026	07:00	10:45	03:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	10-03-2026	10:45	11:00	00:15
21 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	10-03-2026	11:00	15:00	04:00
22 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	11-03-2026	07:00	10:45	03:45
23 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	11-03-2026	10:45	11:00	00:15
24 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	11-03-2026	11:00	15:00	04:00
25 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	12-03-2026	07:00	10:45	03:45
26 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	12-03-2026	10:45	11:00	00:15
27 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	12-03-2026	11:00	15:00	04:00
28 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, PF, ml metodą 135	Sebastian Turczyński	13-03-2026	07:00	10:45	03:45
29 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	13-03-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 30 Walidacja, egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem TUV z zakresu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi	-	13-03-2026	11:00	15:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	71,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	71,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121
- wykształcenie średnie techniczne

- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 23
71-610 Szczecin
woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666