



ONION GROUP  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ  
★★★★★ 4,9 / 5  
20 ocen

## Blade Repair Global Wind Organization (GWO) - metody naprawy i inspekcji łopat turbin wiatrowych

Numer usługi 2026/01/15/169946/3261635

9 400,00 PLN brutto  
7 642,28 PLN netto  
117,50 PLN brutto/h  
95,53 PLN netto/h

📍 Leszno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 07.03.2026 do 14.03.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Energetyka i gazownictwo

### Grupa docelowa usługi

Grupę docelową stanowią osoby chcące rozpocząć pracę, jako technik turbin wiatrowych lub zdecydowane podnieść swoje kwalifikacje. Szkolenie z certyfikatem GWO nadające kwalifikacje zawodowe do pracy.

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

6

### Data zakończenia rekrutacji

06-03-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

80

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczną o najnowszych metodach i technikach napraw łopat wirników turbin wiatrowych. Szkolenie przygotowuje do inspekcji i napraw łopat turbin wiatrowych w stopniu podstawowym. Po ukończeniu kursu absolwenci zdobywają praktyczne umiejętności oraz otrzymują międzynarodowe uprawnienia do pracy w środowisku turbin wiatrowych.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                          | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                              | Metoda walidacji                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <p>Identyfikuje uszkodzenia materiałów kompozytowych: Uczestnik przeprowadza szczegółową analizę uszkodzeń powierzchni, w tym rozwarstwień i pęcherzy powietrza.</p>                                                        | <p>Po zakończeniu uczestnik identyfikuje uszkodzenia i przeprowadza naprawy z użyciem żywic epoksydowych.</p>                                                                                                                     | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |
| <p>Bezpiecznie przeprowadza naprawy materiałów kompozytowych: Uczestnik stosuje techniki naprawcze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, łącznie z użyciem ręcznego laminowania oraz żywic epoksydowych.</p>                   | <p>Uczestnik posiada umiejętności ręcznego laminowania oraz usuwania pęcherzy powietrza.</p>                                                                                                                                      | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |
| <p>Zna i stosuje procedury kontroli jakości: Uczestnik wykonuje inspekcje końcowe, przeprowadza testy jakościowe oraz wypełnia dokumentację napraw.</p>                                                                     | <p>Absolwent przeprowadza inspekcje końcowe, płynnie wykonuje testy jakościowe oraz poprawnie prowadzi dokumentację napraw.</p>                                                                                                   | <p>Test teoretyczny</p>                    |
| <p>Rozróżnia rodzaje materiałów kompozytowych i techniki ich wzmacniania: Uczestnik posiada wiedzę na temat rodzajów włókien szklanych i węglowych oraz różnych metod laminowania i technik wzmacniania strukturalnego.</p> | <p>Uczestnik zna i rozpoznaje rodzaje włókien, metody laminowania i techniki wzmacniania strukturalnego.</p>                                                                                                                      | <p>Test teoretyczny</p>                    |
| <p>Uczestnik potrafi współpracować w zespole podczas realizacji zadań związanych z naprawą łopat turbin wiatrowych. Uczestnik przyjmuje odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo pracy własnej oraz grupowej.</p>        | <p>Uczestnik aktywnie uczestniczy w ćwiczeniach grupowych, wykonuje zadania wspólnie z innymi, dzieli się obowiązkami. Uczestnik przestrzega zasad BHP, zgłasza zauważone nieprawidłowości, proponuje bezpieczne rozwiązania.</p> | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

#### Informacje

|                                                            |                                                                                                |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b> | uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>               | Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajorński                                                  |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                      | Global Wind Organisation                                                                       |

# Program

## Program szkolenia: Naprawa łopat turbin wiatrowych

### Dzień 1: Wprowadzenie i BHP

- 08:00 - 09:00 - Rejestracja i powitanie uczestników
- 09:00 - 10:30 - Wprowadzenie do szkolenia
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Podstawy BHP w naprawie łopat turbin wiatrowych
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Symbole BHP i ich znaczenie
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Ochrona środowiska w miejscu pracy

### Dzień 2: Narzędzia i Materiały

- 08:00 - 10:30 - Przegląd narzędzi używanych w naprawach
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Materiały stosowane w naprawach
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Żywice i ich właściwości
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Włókna szklane i węglowe: rodzaje i zastosowania

### Dzień 3: Procedury Naprawy

- 08:00 - 10:30 - Karta inspekcyjna: wypełnianie i dokumentacja
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Pozycjonowanie łopaty do naprawy
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Metody napraw laminatu
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Techniki szlifowania i przygotowanie powierzchni

### Dzień 4: Praktyczne Zastosowanie

- 08:00 - 10:30 - Praktyczne zastosowanie żywic epoksydowych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Praktyczne zastosowanie żywic poliestrowych
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 14:30 - Laminowanie ręczne i workowanie próżniowe
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: usuwanie pęcherzy powietrza

### Dzień 5: Zaawansowane Techniki Naprawy

- 08:00 - 10:30 - Naprawa z użyciem włókien węglowych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Naprawa dużych uszkodzeń i rozwarstwień
- 12:00 - 13:00 - Lunch

- 13:00 - 14:30 - Techniki wzmacniania strukturalnego
- 14:30 - 15:00 - Przerwa
- 15:00 - 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: wzmocnienia strukturalne

Dzień 6: Inspekcja i Kontrola Jakości

- 08:00 - 10:30 - Inspekcja końcowa i testy jakościowe
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Dokumentacja napraw i raportowanie
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 15:00 - Praktyczne ćwiczenia: inspekcja i kontrola jakości
- 15:30 - 16:00 - Przerwa
- 16:00 - 18:00 - Podsumowanie napraw i ocena wyników

Dzień 7: Działania praktyczne i doskonalenie technik

- 08:00 - 10:30 - Zadania w warunkach symulowanych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Naprawa uszkodzenia
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 15:00 - Praktyczne ćwiczenia, doskonalenie technik
- 15:30 - 16:00 - Przerwa
- 16:00 - 18:00 - Podsumowanie napraw i ocena wyników

Dzień 8: Testy i Certyfikacja

- 08:00 - 10:30 - Przygotowanie do testów certyfikacyjnych
- 10:30 - 10:45 - Przerwa
- 10:45 - 12:00 - Testy teoretyczne
- 12:00 - 13:00 - Lunch
- 13:00 - 16:00 - Testy praktyczne
- 16:00 - 16:30 - Przerwa
- 16:30 - 17:30 - Walidacja
- 17:30 - 18:00 - Wręczenie certyfikatów i zakończenie szkolenia

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

| Przedmiot / temat zajęć                  | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 9</div> Wprowadzenie i BHP      | JACEK SZWED | 07-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <div>2 z 9</div> Narzędzia i materiały   | JACEK SZWED | 08-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <div>3 z 9</div> Procedury naprawy       | JACEK SZWED | 09-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <div>4 z 9</div> Praktyczne zastosowanie | JACEK SZWED | 10-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                               | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>5 z 9</b><br>Zaawansowane techniki naprawy                                         | JACEK SZWED | 11-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <b>6 z 9</b> Inspekcja i kontrola jakości                                             | JACEK SZWED | 12-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <b>7 z 9</b> Działania praktyczne i doskonalenie technik                              | JACEK SZWED | 13-03-2026            | 08:00               | 18:00               | 10:00         |
| <b>8 z 9</b> Testy i certyfikacja                                                     | JACEK SZWED | 14-03-2026            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>9 z 9</b> Błade Repair - walidacja, rozdanie certyfikatów i zakończenie szkolenia. | -           | 14-03-2026            | 16:00               | 18:00               | 02:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 9 400,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 7 642,28 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 117,50 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 95,53 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 200,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 162,60 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 200,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 162,60 PLN   |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## JACEK SZWED

Doświadczony specjalista branży energetyki wiatrowej oraz technologii kompozytowych z wieloletnią praktyką międzynarodową. Od ponad dekady pracuje w globalnych strukturach firm takich jak LM Wind Power (GE Renewable Energy), gdzie pełnił funkcje Lead Engineer oraz Kierownika ds. Utrzymania Globalnego. Specjalizuje się w wdrażaniu innowacyjnych technologii, organizacji i prowadzeniu szkoleń technicznych (teoretycznych i praktycznych) dla zespołów produkcyjnych, jakościowych i utrzymania ruchu. Odpowiadał za nadzór nad wdrożeniami nowych procesów technologicznych w zakładach produkcyjnych na całym świecie, transfer wiedzy między fabrykami oraz standaryzację procedur.

Posiada liczne certyfikaty branżowe, m.in. IRATA Level 1 oraz pełen pakiet GWO (w tym FAW, MH, WAH, ART, SLS, SART), a także ukończone kursy z zakresu napraw kompozytów. Od 2024 roku ponownie aktywny jako technik łopat turbin wiatrowych. Doświadczenie zdobywał także jako kierownik produkcji i instruktor sportowy, co przekłada się na jego umiejętność efektywnego nauczania i pracy z grupą.

Absolwent Uniwersytetu Szczecińskiego na kierunku wychowanie fizyczne ze specjalizacją w metodyce nauczania. Komunikuje się biegle w języku angielskim. Cechuje go wysoki poziom kompetencji międzykulturowych, analityczne myślenie, elastyczność i praktyczne podejście do przekazywania wiedzy technicznej.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia oraz chemię) oraz kompletną odzież ochronną. Ośrodek zapewnia przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.

### Warunki uczestnictwa

**Aby wziąć udział w szkoleniu należy:**

Mieć ukończone 18 lat

Posiadać aktualne badania lekarskie.

Posiadać aktualny dokument tożsamości.

Posiadać aktywny WINDA id

**Każdy uczestnik musi posiadać:**

- odzież roboczą zgodną z normami bezpieczeństwa i higieny pracy (okulary ochronne, maski, rękawice)
- obuwie robocze z twardą podeszwą (standard S3)

# Adres

ul. Poznańska 31  
64-100 Leszno  
woj. wielkopolskie

Centrum Szkoleniowe Onion Group to ośrodek edukacyjny skupiony na wykształcaniu przyszłych specjalistów w branży energetyki wiatrowej. Od momentu powstania na przełomie lat 2023/24, nasza misja koncentruje się na kształceniu i treningu serwisantów turbin wiatrowych oraz tworzeniu przyjaznego środowiska biznesowego, opartego na współpracy w celu rozwoju branży.

W Ośrodku Szkoleniowym OG wykorzystując nowoczesne technologie edukacyjne oraz polegając na wiedzy i doświadczeniu kadry, nasze szkolenia są zgodne z międzynarodowymi standardami GWO.

Onion Group oferuje kursy w nowocześnie wyposażonym ośrodku oraz elastyczne opcje ich finansowania, umożliwiające dostosowanie do różnorodnych potrzeb i harmonogramów naszych kursantów. Znajdując się w sercu obszaru bogatego w farmy wiatrowe, pragniemy zaoferować unikalne możliwości praktycznego doświadczenia.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Pracownia specjalistyczna z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat.

# Kontakt



**Dobrosława Binkowska**

**E-mail** [d.binkowska@oniongroup.eu](mailto:d.binkowska@oniongroup.eu)

**Telefon** (+48) 500 032 022