



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

43 oceny

Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) Certyfikacja TÜV Nord

Numer usługi 2026/01/13/8319/3254352

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
30,86 PLN brutto/h
30,86 PLN netto/h

📍 Mysłowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 81 h

📅 30.01.2026 do 12.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kompetencje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) poziom podstawowy
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	29-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	81
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) Certyfikacja TÜV Nord przygotowuje w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135)

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejetnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1. Organizuje miejsce pracy 2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe 3. Kontroluje jakość wykonanych spoin	Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1. Organizuje prace zespołową 2. Charakteryzuje się umiejętnością współpracy oraz komunikacji 3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją	Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kompetencje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) poziom podstawowy

Program nauczania obejmuje 81 godzin, w tym zajęcia teoretyczne 10 godzin dydaktycznych, zajęcia praktyczne 70 godzin zegarowych, egzamin 1 godzina

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 16 osobowych.

Ramowy program usługi:

L.P.	Tematyka
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2.	Urządzenia spawalnicze
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5.	Materiały dodatkowe do spawania
6.	Spawanie w praktyce
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8.	Metody przygotowania złączy spawania

9.	Zajęcia praktyczne
10.	Egzamin

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	30-01-2026	07:00	15:00	08:00
2 z 18 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Roman Dziędzioł	31-01-2026	08:00	08:45	00:45
3 z 18 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Roman Dziędzioł	31-01-2026	08:45	10:15	01:30
4 z 18 Urządzenia spawalnicze	Roman Dziędzioł	31-01-2026	10:15	11:00	00:45
5 z 18 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Roman Dziędzioł	31-01-2026	11:00	11:45	00:45
6 z 18 Materiały dodatkowe do spawania	Roman Dziędzioł	31-01-2026	11:45	12:30	00:45
7 z 18 Spawanie w praktyce	Roman Dziędzioł	31-01-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 18 Ozaczanie i wymiarowanie spoin	Roman Dziędzioł	31-01-2026	14:00	14:45	00:45
9 z 18 Metody przygotowania złączy do spawania	Roman Dziędzioł	31-01-2026	14:45	15:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	02-02-2026	07:00	15:00	08:00
11 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	03-02-2026	07:00	15:00	08:00
12 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	04-02-2026	07:00	15:00	08:00
13 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	05-02-2026	07:00	15:00	08:00
14 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	06-02-2026	07:00	15:00	08:00
15 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	09-02-2026	07:00	15:00	08:00
16 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	10-02-2026	07:00	15:00	08:00
17 z 18 Zajęcia praktyczne	Piotr Górecki	11-02-2026	07:00	13:00	06:00
18 z 18 Walidacja	-	12-02-2026	08:00	09:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,86 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,86 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



2 z 3

Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Pracuje w zawodzie spawacza od 1996 roku.

Posiada uprawnienia:

- kurs spawanie gazowe podstawowe
- kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



3 z 3

Roman Dziędzioł

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
- 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
- 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
- 4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008

Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi MAG (135) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



SYLWIA NIEDŹWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl

Telefon (+48) 324 204 250