



CERTO SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★☆ 4,3 / 5

39 ocen

**Kurs spawania stali niestopowej (czarnej)
w metodzie 135 T BW w zakresie
wykonywania połączeń blach i rur
spoinami pachwinowymi i doczołowymi.
Szkolenie trwa 10 dni i kończy się
nabyciem uprawnień TUV Thuringen.**

Numer usługi 2026/01/12/173217/3253298

📍 Rzeszów / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 76 h

📅 13.04.2026 do 15.05.2026

5 395,00 PLN brutto

5 395,00 PLN netto

70,99 PLN brutto/h

70,99 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupę stanowią osoby pełnoletnie, nieposiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu spawacza, chcący poszerzyć lub nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawalnictwa w wybranej metodzie.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	31-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	76
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym kursu jest przygotowanie uczestnika do uzyskania kwalifikacji spawacza stali niestopowej w metodzie MAG 135 (TBW) oraz do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych i doczołowych blach i rur.

Szkolenie obejmuje nabycie wiedzy i umiejętności praktycznych z zakresu technologii spawania MAG 135, doboru parametrów spawania, materiałów dodatkowych i gazów osłonowych, przygotowania elementów do spawania, wykonywania spoin w określonych pozycjach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Planuje prace spawalnicze.	- Omawia zasady tworzenia połączeń spawanych. - Dobiera rodzaj połączenia spawalniczego. - Potrafi w poprawny sposób interpretować dokumentację rysunkową.	Wywiad swobodny
Wykonuje prace spawalnicze.	- W sposób poprawny obchodzi się z urządzeniem spawalniczym. - Wykonuje podstawowe operacje związane z eksploatacją urządzenia (wymiana drutu, gazu). - Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach. - Wykonuje spoiny doczołowe na blachach.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia poprawność wykonania spoiny	- Potrafi rozpoznać czy dane połączenie zostało wykonane w sposób prawidłowy.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Jednostką certyfikującą jest TUV Thuringen.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thuringen

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.5. - Użytkowanie maszyn i urządzeń do topienia metali
------------------------	---

Program

1.Szkolenie wstępne BHP i PPOŻ

- przepisy BHP obowiązujące na spawalni,
- zagrożenia występujące podczas spawania metodą MAG,
- środki ochrony indywidualnej spawacza,
- zasady postępowania w sytuacjach awaryjnych,
- ochrona przeciwpożarowa na stanowisku spawalniczym.

2.Szkolenie stanowiskowe

- budowa i zasada działania urządzeń spawalniczych MAG 135,
- obsługa spawarki, uchwytu spawalniczego i osprzętu,
- przygotowanie stanowiska pracy,
- dobór parametrów spawania, materiałów dodatkowych i gazów osłonowych,
- przygotowanie materiału do spawania (blachy, rury).

3.Ćwiczenia praktyczne

- wykonywanie spoin pachwinowych i doczołowych,
- spawanie blach i rur w określonych pozycjach spawalniczych,
- ustawianie i korygowanie parametrów spawania,
- prawidłowa technika prowadzenia uchwytu spawalniczego,
- ocena wizualna wykonanych spoin,
- doskonalenie umiejętności praktycznych pod nadzorem instruktora.

4.Przygotowanie do egzaminu kwalifikacyjnego

- omówienie wymagań kwalifikacji 135 TBW,
- powtórzenie zagadnień teoretycznych,
- próby egzaminacyjne.

5.Egzamin spawalniczy

- wykonanie złącza egzaminacyjnego,

- ocena wykonanej spoiny zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Zapoznanie z zasadami BHP i PPOŻ	Paweł Patan	13-04-2026	15:00	17:00	02:00
2 z 38 Szkolenie stanowiskowe i zpoznanie się z obsługą urządzenia	Paweł Patan	13-04-2026	17:00	18:30	01:30
3 z 38 Przerwa	Paweł Patan	13-04-2026	18:30	19:00	00:30
4 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	13-04-2026	19:00	21:00	02:00
5 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	14-04-2026	15:00	18:30	03:30
6 z 38 Przerwa	Paweł Patan	14-04-2026	18:30	19:00	00:30
7 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	14-04-2026	19:00	21:00	02:00
8 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	15-04-2026	15:00	18:30	03:30
9 z 38 Przerwa	Paweł Patan	15-04-2026	18:30	19:00	00:30
10 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	15-04-2026	19:00	21:00	02:00
11 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	16-04-2026	15:00	18:30	03:30
12 z 38 Przerwa	Paweł Patan	16-04-2026	18:30	19:00	00:30
13 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	16-04-2026	19:00	21:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	17-04-2026	15:00	18:30	03:30
15 z 38 Przerwa	Paweł Patan	17-04-2026	18:30	19:00	00:30
16 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	17-04-2026	19:00	21:00	02:00
17 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	18-04-2026	07:00	10:30	03:30
18 z 38 Przerwa	Paweł Patan	18-04-2026	10:30	11:00	00:30
19 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	18-04-2026	11:00	15:00	04:00
20 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	20-04-2026	15:00	18:30	03:30
21 z 38 Przerwa	Paweł Patan	20-04-2026	18:30	19:00	00:30
22 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	20-04-2026	19:00	21:00	02:00
23 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	21-04-2026	15:00	18:30	03:30
24 z 38 Przerwa	Paweł Patan	21-04-2026	18:30	19:00	00:30
25 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	21-04-2026	19:00	21:00	02:00
26 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	22-04-2026	15:00	18:30	03:30
27 z 38 Przerwa	Paweł Patan	22-04-2026	18:30	19:00	00:30
28 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	22-04-2026	19:00	21:00	02:00
29 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	23-04-2026	15:00	18:30	03:30
30 z 38 Przerwa	Paweł Patan	23-04-2026	18:30	19:00	00:30
31 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	23-04-2026	19:00	21:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	24-04-2026	15:00	18:30	03:30
33 z 38 Przerwa	Paweł Patan	24-04-2026	18:30	19:00	00:30
34 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	24-04-2026	19:00	21:00	02:00
35 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	25-04-2026	07:00	10:30	03:30
36 z 38 Przerwa	Paweł Patan	25-04-2026	10:30	11:00	00:30
37 z 38 Ćwiczenia spawalnicze	Paweł Patan	25-04-2026	11:00	14:00	03:00
38 z 38 Egzamin spawalniczy	Krzysztof Jednacz	25-04-2026	14:00	15:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 395,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 395,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	70,99 PLN
Koszt osobogodziny netto	70,99 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	295,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	295,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Paweł Patan

Wieloletni instruktor spawalnictwa z zakresu metod MAG 135 138 MIG 131 TIG 141 oraz 111



2 z 2

Krzysztof Jednacz

Wykwalifikowany trener i egzaminator

2013-09-27 - Ukończenie studiów w formie stacjonarnej na kierunku mechanika i budowa maszyn w specjalności programowanie i automatyzacja obróbki z uzyskaniem tytułu zawodowego magistra inżyniera – Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza

2019-12-03 Uzyskanie tytułu Międzynarodowego i Europejskiego Inżyniera Spawalnika – Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

2020-05-13 – Ukończenie kursu pedagogicznego dla wykładowców pozaszkolnych form kształcenia – Niepubliczna Placówka Kształcenia Ustawicznego Nr 1 w Poznaniu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kurs spawalniczy opiera się głównie na zajęciach praktycznych spawania w wybranej metodzie. Kończy się uzyskaniem uprawnień TUV Thuringen oraz wydaniem książeczki spawalniczej. Kurs odbywa się w niewielkich grupach zazwyczaj 5 - 6 osobowych. Każdy uczestnik przypisany jest do swojego stanowiska wyposażonego w urządzenie spawalnicze. Materiały do spawania dostępne są w nielimitowanych ilościach. Zapewniamy również podstawowe artykuły BHP (fartuch, rękawice, przyłbice, maski). Na spawalni cały czas jest również dostępna wykwalifikowana osoba udzielająca porad i weryfikująca próbki.

Istnieje również możliwość dostosowania indywidualnego terminu szkolenia.

Adres

ul. gen. Leopolda Okulickiego 18

35-222 Rzeszów

woj. podkarpackie

Kontakt



Certo Szkolenia Techniczne

E-mail certo@certo.pl

Telefon (+48) 510 140 240