



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIA

★★★★★ 4,6 / 5
48 ocen

Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy

Numer usługi 2026/01/12/8319/3252420

📍 Mystowice
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
🕒 79:00 h
📅 27.05.2026 do 18.06.2026

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
44,30 PLN brutto/h
44,30 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) poziom podstawowy
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	26-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	79
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej - Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy przygotowuje w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135)

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG	<ol style="list-style-type: none"> Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania. 	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	<ol style="list-style-type: none"> Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania. 	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1.Organizuje miejsce pracy 2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe 3.Kontroluje jakość wykonanych spoin	Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1. Organizuje prace zespołową 2. Charakteryzuje się umiejętnością współpracy oraz komunikacji 3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją	Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko	Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewiązane do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqlwzmWksiNgP

Strona internetowa Instytucji Walidującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqlwzmWksiNgP

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) poziom podstawowy

Program nauczania obejmuje 79 godzin, w tym zajęcia teoretyczne 7 godzin i 30 minut zegarowych, zajęcia praktyczne 70 godzin zegarowych, egzamin 1,5 godziny

Przerwy (10-15 minut) są ustalone indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy spawania

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
 - Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
 - Redukcja strat materiałowych
 - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (dru, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 23

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	27-05-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	28-05-2026	15:00	20:00	05:00
3 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	29-05-2026	15:00	20:00	05:00
4 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	01-06-2026	15:00	20:00	05:00
5 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	02-06-2026	15:00	20:00	05:00
6 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	03-06-2026	15:00	20:00	05:00
7 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	08-06-2026	15:00	20:00	05:00
8 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	09-06-2026	15:00	20:00	05:00
9 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	10-06-2026	15:00	20:00	05:00
10 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	11-06-2026	15:00	20:00	05:00
11 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	12-06-2026	15:00	20:00	05:00
12 z 23 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Roman Dziędziół	13-06-2026	08:00	09:30	01:30
13 z 23 Urządzenia spawalnicze	Roman Dziędziół	13-06-2026	09:30	10:15	00:45
14 z 23 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Roman Dziędziół	13-06-2026	10:15	11:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 23 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Roman Dziędziół	13-06-2026	11:00	11:45	00:45
16 z 23 Materiały dodatkowe do spawania	Roman Dziędziół	13-06-2026	11:45	12:30	00:45
17 z 23 Spawanie w praktyce	Roman Dziędziół	13-06-2026	12:30	14:00	01:30
18 z 23 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Roman Dziędziół	13-06-2026	14:00	14:45	00:45
19 z 23 Metody przygotowania złączy do spawania	Roman Dziędziół	13-06-2026	14:45	15:30	00:45
20 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	15-06-2026	15:00	20:00	05:00
21 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	16-06-2026	15:00	20:00	05:00
22 z 23 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	17-06-2026	15:00	20:00	05:00
23 z 23 Walidacja	Bartłomiej Kamiński	18-06-2026	08:00	09:30	01:30

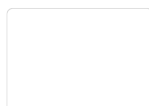
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	44,30 PLN
Koszt osobogodziny netto	44,30 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	61,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	61,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bartłomiej Kamiński



Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



2 z 3

Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz
Pracuje w zawodzie spawacza od 1996 roku.

Posiada uprawnienia:

- kurs spawanie gazowe podstawowe
- kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



3 z 3

Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
 - 4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi MAG (135) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim (dostawca usługi sam weryfikuje posiadanie orzeczenia lekarskiego przed przystąpieniem uczestnika do egzaminu)

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



SYLWIA NIEDŹWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl

Telefon (+48) 324 204 250