



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIA

★★★★★ 4,6 / 5
48 ocen

Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy

Numer usługi 2026/01/12/8319/3251883

📍 Mystowice
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
🕒 53:00 h
📅 03.06.2026 do 18.06.2026

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
66,04 PLN brutto/h
66,04 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	02-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	53
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, obejmujących m.in.:

- dobór parametrów spawania i elektrody wolframowej w zależności od rodzaju materiału,
- wykonywanie spoin pachwinowych w pozycjach podstawowych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami BHP,
- ocenę jakości wykonanych spoin i rozpoznawanie podstawowych niezgodności spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny

<p>Efekty uczenia się</p> <p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.</p> <p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.</p> <p>Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.</p> <p>1.Organizuje miejsce pracy 2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe 3.Kontroluje jakość wykonanych spoin</p>	<p>Kryteria weryfikacji</p> <p>1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.</p> <p>1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.</p> <p>1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.</p> <p>Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.</p>	<p>Metoda walidacji</p> <p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>1. Organizuje prace zespołową 2. Charakteryzuje się umiejętnością współpracy oraz komunikacji 3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją</p> <p>Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko.</p>	<p>Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.</p> <p>Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwkbPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApheTAh57uXFxaV44tmwQHVCNibeqlwzmWksiNgP

Strona internetowa Instytucji Walidującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwkbPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApheTAh57uXFxaV44tmwQHVCNibeqlwzmWksiNgP

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy.

Program nauczania obejmuje 53 godziny , w tym zajęcia teoretyczne 7 godzin i 30 minut zegarowych , zajęcia praktyczne 44 godziny zegarowe, egzamin zewnętrzny - walidacja 1,5 godziny

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
 - Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
 - Redukcja strat materiałowych
 - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (dru, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 19

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	03-06-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	08-06-2026	15:00	20:00	05:00
3 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	09-06-2026	15:00	20:00	05:00
4 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	10-06-2026	15:00	20:00	05:00
5 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	11-06-2026	15:00	20:00	05:00
6 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	12-06-2026	15:00	20:00	05:00
7 z 19 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Roman Dziędziół	13-06-2026	08:00	08:45	00:45
8 z 19 Urządzenia spawalnicze	Roman Dziędziół	13-06-2026	08:45	09:30	00:45
9 z 19 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Roman Dziędziół	13-06-2026	09:30	10:15	00:45
10 z 19 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Roman Dziędziół	13-06-2026	10:15	11:00	00:45
11 z 19 Materiały dodatkowe do spawania	Roman Dziędziół	13-06-2026	11:15	12:00	00:45
12 z 19 Spawanie w praktyce	Roman Dziędziół	13-06-2026	12:00	13:30	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 19 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Roman Dziędziół	13-06-2026	13:30	14:15	00:45
14 z 19 Metody przygotowania złączy do spawania	Roman Dziędziół	13-06-2026	14:15	15:00	00:45
15 z 19 Kwalifikowanie spawaczy	Roman Dziędziół	13-06-2026	15:00	15:45	00:45
16 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	15-06-2026	15:00	20:00	05:00
17 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	16-06-2026	15:00	19:00	04:00
18 z 19 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	17-06-2026	15:00	20:00	05:00
19 z 19 Walidacja	-	18-06-2026	08:00	09:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	66,04 PLN
Koszt osobogodziny netto	66,04 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
- 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
- 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008

4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



2 z 3

Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



3 z 3

Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz
Pracuje w zawodzie spawacza od 1996 roku.

Posiada uprawnienia:

- kurs spawanie gazowe podstawowe
- kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi TIG (141) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim (dostawca usługi sam weryfikuje posiadanie orzeczenia lekarskiego przed przystąpieniem uczestnika do egzaminu)

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

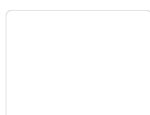
Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



SYLWIA NIEDŹWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl



Telefon (+48) 324 204 250