

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
KATOWICE**Kurs spawania elektrodą otuloną MMA
111, MAG 135. Wykonanie spoin
pachwinowych.**

Numer usługi 2026/01/12/10510/3251554

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
56,18 PLN brutto/h
56,18 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 689 ocen

📍 Olkusz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 89 h

📅 25.02.2026 do 21.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	16-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	89
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MMA 111 oraz MAG 135 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2007.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą MMA 111 i MAG 135	Wywiad swobodny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Wywiad swobodny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy	Wywiad swobodny
	-wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
	- wymienia sposoby zarządzania odpadami spawalniczymi (segregacja, recykling i bezpieczne usuwanie odpadów)	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe blach i rur	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach symulowanych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach symulowanych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 1h
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 1h
3. Materiały podstawowe – 2h
4. Materiały dodatkowe – 2h
5. Podstawy elektrotechniki – 1h
6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1h
7. Technika i technologia spawania – 2h
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1h
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1h
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 1h
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1h
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 2h
13. Zajęcia praktyczne - 88h

Zajęcia teoretyczne: 16h

Zajęcia praktyczne: 89h

Egzamin: 1 h

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Egzamin nie wlicza się w czas trwania usługi.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi.

Okres realizacji szkolenia od 25.02 do 10.04.2026

Okres oczekiwania na wynik walidacji do 21.04.3026

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 2 osoby przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,18 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Henryk Witecki

Nauczyciel dyplomowany, wieloletni instruktor spawania. Certyfikaty TUV SUD z zakresu spawania. Pełne przygotowanie pedagogiczne.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe: notatnik, długopis oraz skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia i posiada zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do kursu.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Adres

ul. Francesco Nullo 20

32-300 Olkusz

woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Olkusz przy ul. Nullo 20

Zajęcia praktyczne - na atestowanej spawalni w Trzebini przy ul. Lipcowej 50

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



ANNA PIETRZAK

E-mail a.pietrzak@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 688