



BWJS SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

31 ocen

Szkolenie z zakresu spawania konstrukcji z zastosowaniem zielonych kompetencji

Numer usługi 2026/01/10/152700/3249956

📍 Świdnica / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 136 h

📅 10.02.2026 do 04.03.2026

9 520,00 PLN brutto

9 520,00 PLN netto

70,00 PLN brutto/h

70,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą spawać konstrukcje pod panele fotowoltaiczne i wsporniki do pomp ciepła za pomocą metody TIG 141 stosując przy tym zielone kompetencje mające na istotne znaczenie dla poszanowania środowiska i realizacji założeń ekologicznych związanych ze zmniejszeniem zużycia energii
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	09-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	136
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do spawania konstrukcji metodą TIG 141 pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła wykorzystując przy tym założenia zielonych kompetencji

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik wykazuje znajomość zasad BHP przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Uczestnik omawia zasady BHP przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Test teoretyczny
Uczestnik wykazuje znajomość oddziaływania czynników na środowisko przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Uczestnik omawia, jakie substancje mogą być emitowane podczas spawania do środowiska, jakie odpady powstają przy procesie spawania, jakie korzyści przynosi spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Test teoretyczny
Uczestnik wykazuje znajomość materiałów używanych przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Uczestnik omawia, jakie materiały mogą być wykorzystywane do spawania konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła, z założeniem jak najdłuższej żywotności i funkcjonalności, tak aby maksymalnie ograniczyć produkcję odpadów	Test teoretyczny
Uczestnik formułuje zasady zrównoważonego rozwoju przy procesie spawania	Uczestnik zna definicje zrównoważonego rozwoju w procesie spawania, a także wyjaśnia korzyści z realizacji konstrukcji na potrzeby odnawialnych źródeł energii	Test teoretyczny
Uczestnik zna zakres norm spawalniczych w zakresie spawania metodą TIG 141	Uczestnik wymienia normy spawalnicze	Test teoretyczny
Uczestnik obsługuje urządzenia spawalnicze w sposób mających wpływ na realne obniżenie zużycia energii i emisji substancji mających negatywny wpływ na środowisko	Uczestnik dobiera prawidłowe parametry spawania, wybiera gazy i materiały dodatkowe zgodnie z zakresem materiałów do spawania, spawa konstrukcje zgodnie z założeniami projektowymi, tak aby uzyskać największą wydajność paneli fotowoltaicznych i pomp ciepła	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik segreguje odpady powstałe podczas procesu spawania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa	Uczestnik segreguje odpady, realizując przy tym założenia ponownego wykorzystania materiałów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik spawa konstrukcje pod panele fotowoltaiczne i wsporniki na pompy ciepła, z najwyższą starannością, dążąc przy tym do unikania poprawek spawalniczych, które prowadzą do większego zużycia energii	Uczestnik potrafi wykonać spoiny zgodnie z metodą spawania, ocenić ich jakość mając na względzie przeznaczenie wykonanej konstrukcji i uzyskanie maksymalnej żywotności konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki do pomp ciepła	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

L.p.	Zakres	Liczba godzin szkoleniowych
1.	Szkolenie teoretyczne - zasady BHP przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	2
2.	Szkolenie teoretyczne - oddziaływanie czynników na środowisko przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	1
3.	Szkolenie teoretyczne - różnorodność materiałów wykorzystywanych przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła (wpływ na środowisko)	4
4.	Szkolenie teoretyczne - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia i środowiska	2
5.	Szkolenie teoretyczne - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	2
6.	Szkolenie teoretyczne - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych	2
7.	Szkolenie teoretyczne - korozja i obróbka cieplna po spawaniu	2
8.	Szkolenie teoretyczne -zasady zrównoważonego rozwoju przy procesie spawania	1

9.	Szkolenie teoretyczne - złącza spawane rur	2
10.	Szkolenie teoretyczne - materiały inne niż stale niestopowe	2
11.	Szkolenie teoretyczne - przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń	2
12.	Szkolenie teoretyczne - normy spawalnicze i wytyczne ekologiczne	2
13.	Szkolenie praktyczne - dobór parametrów spawania w sposób mający wpływ na realne obniżenie zużycia energii i zmniejszenie emisji substancji wywierających negatywny wpływ na środowisko	2
14.	Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	104
15.	Szkolenie praktyczne - Segregacja odpadów powstałych podczas procesu spawania z uwzględnieniem recyklingu	2
16.	Szkolenie praktyczne - umiejętna ocena jakości spoin, jako środek do uniknięcia poprawek spawalniczych powodujących zwiększenie zużycia energii i materiałów	2
17.	Egzamin	2

Minimalna frekwencja 80 % godzin szkoleniowych. Zajęcia realizowane są w godzinach zegarowych. Po szkoleniu uczestnicy otrzymają zaświadczenie potwierdzające ukończenie szkolenia. Po pozytywnym wyniku egzaminu, jednostka certyfikacyjna wystawi Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Szkolenie teoretyczne - zasady BHP przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Wiktor Brydak	10-02-2026	06:00	08:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 31 Szkolenie teoretyczne - oddziaływanie czynników na środowisko przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła	Wiktor Brydak	10-02-2026	08:00	09:00	01:00
3 z 31 Szkolenie teoretyczne - różnorodność materiałów wykorzystywanych przy spawaniu konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporniki pomp ciepła (wpływ na środowisko)	Wiktor Brydak	10-02-2026	09:00	13:00	04:00
4 z 31 Szkolenie teoretyczne - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia i środowiska	Wiktor Brydak	10-02-2026	13:00	14:00	01:00
5 z 31 Szkolenie teoretyczne - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia i środowiska	Wiktor Brydak	11-02-2026	06:00	07:00	01:00
6 z 31 Szkolenie teoretyczne - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych	Wiktor Brydak	11-02-2026	07:00	09:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 31 Szkolenie teoretyczne - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych	Wiktor Brydak	11-02-2026	09:00	11:00	02:00
8 z 31 Szkolenie teoretyczne - korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Wiktor Brydak	11-02-2026	11:00	13:00	02:00
9 z 31 Szkolenie teoretyczne - zasady zrównoważonego rozwoju przy procesie spawania	Wiktor Brydak	11-02-2026	13:00	14:00	01:00
10 z 31 Szkolenie teoretyczne - złącza spawane rur	Wiktor Brydak	12-02-2026	06:00	08:00	02:00
11 z 31 Szkolenie teoretyczne - materiały inne niż stale niestopowe	Wiktor Brydak	12-02-2026	08:00	10:00	02:00
12 z 31 Szkolenie teoretyczne - przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń	Wiktor Brydak	12-02-2026	10:00	12:00	02:00
13 z 31 Szkolenie teoretyczne - normy spawalnicze i wytyczne ekologiczne	Wiktor Brydak	12-02-2026	12:00	14:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 31 Szkolenie praktyczne - dobór parametrów spawania w sposób mający wpływ na realne obniżenie zużycia energii i zmniejszenia emisji substancji wywierających negatywny wpływ na środowisko	Wiktor Brydak	13-02-2026	06:00	08:00	02:00
15 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	13-02-2026	08:00	14:00	06:00
16 z 31 Szkolenie praktyczne - spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	16-02-2026	06:00	14:00	08:00
17 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	17-02-2026	06:00	14:00	08:00
18 z 31 Szkolenie praktyczne - spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	18-02-2026	06:00	14:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	19-02-2026	06:00	14:00	08:00
20 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	20-02-2026	06:00	14:00	08:00
21 z 31 Szkolenie praktyczne - spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	23-02-2026	06:00	14:00	08:00
22 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	24-02-2026	06:00	14:00	08:00
23 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	25-02-2026	06:00	14:00	08:00
24 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	26-02-2026	06:00	14:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	27-02-2026	06:00	14:00	08:00
26 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	02-03-2026	06:00	14:00	08:00
27 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	03-03-2026	06:00	14:00	08:00
28 z 31 Szkolenie praktyczne - Spawanie konstrukcji pod panele fotowoltaiczne i wsporników do pomp ciepła	Wiktor Brydak	04-03-2026	06:00	08:00	02:00
29 z 31 Szkolenie praktyczne - Segregacja odpadów powstałych podczas procesu spawania z uwzględnieniem recyklingu	Wiktor Brydak	04-03-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 31 Szkolenie praktyczne - umiejętność ocena jakości spoin, jako środek do uniknięcia poprawek spawalniczych powodujących zwiększenie zużycia energii i materiałów	Wiktor Brydak	04-03-2026	10:00	12:00	02:00
31 z 31 Egzamin	Wiktor Brydak	04-03-2026	12:00	14:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 520,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 520,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	70,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	70,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wiktor Brydak



Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Inspektor Spawalnicy.
Wykształcenie wyższe techniczne uzyskane na Politechnice Wrocławskiej.
Doświadczenie w spawaniu od 2012 roku, nabyte poprzez ukończone szkolenia i praktykę zawodową na stanowiskach: spawacz, Mistrz spawalni, wykładowca i instruktor nauki praktycznej w jednostce szkoleniowej. Posiadane kwalifikacje do wykonywania badań NDT. Doświadczenie zdobywane od 2016 roku dotyczy między innymi realizacji kursów i szkoleń dla Klientów indywidualnych, przedsiębiorstw, a także jednostek sektora publicznego.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzyma skrypt szkoleniowy, notatnik i długopis.

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

stan zdrowia umożliwiający prace w zawodzie spawacza

Adres

ul. Fabryczna 9
58-100 Świdnica
woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Wiktor Brydak

E-mail firma.bwjs@gmail.com

Telefon (+48) 510 818 614