



Ośrodek Szkolenia
Spawaczy
"WELDER" SP. Z O.O.
★★★★☆ 4,3 / 5
29 ocen

Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 wraz z zastosowaniem wytycznych w zakresie zielonych kompetencji.

Numer usługi 2026/01/09/16123/3247741

📍 Gliwice / stacjonarna
🏢 Usługa o charakterze zawodowym
🕒 80 h
📅 09.02.2026 do 20.02.2026

3 000,00 PLN brutto
3 000,00 PLN netto
37,50 PLN brutto/h
37,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby: 1. Pracujące na terenie woj. śląskiego w mikro, małych i średnich przedsiębiorstwach 2. Chcące podnieść obecnie posiadane kwalifikacje 3. Wiek uczestnika min. 18 lat.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	02-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 (książeczka spawacza i Świadectwo

Egzaminu Kwalifikacyjnego). Kurs rozwija również zielone kompetencje, takie jak racjonalne zużycie materiałów i energii oraz ograniczanie wpływu procesów spawalniczych na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny metodą MAG zgodnie z wymaganiami technologicznymi oraz potrafi ocenić ich jakość.	Definiuje, rozróżnia i charakteryzuje podstawowe regulacje prawne z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, uzasadnia prawa i obowiązki pracodawcy oraz pracownika, a także opisuje i stosuje podstawowe zasady udzielania pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
Stosuje zasady wynikające z założeń projektu dotyczących zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz PRT w realizacji prac spawalniczych	Charakteryzuje, rozróżnia i ocenia metody właściwego przygotowania elementów przeznaczonych do spawania oraz opisuje, uzasadnia i dobiera prawidłowe techniki spawania rur i blach.	Wywiad swobodny
Postępuje zgodnie z przepisami BHP i zasadami udzielania pierwszej pomocy, właściwie reagując na zagrożenia dla zdrowia, bezpieczeństwa oraz środowiska.	Definiuje, organizuje i planuje zasady poprawnej organizacji pracy, charakteryzuje i analizuje metodykę pracy z podstawowymi materiałami oraz konstrukcjami stosowanymi w spawalnictwie.	Wywiad swobodny
Wykorzystuje kompetencje społeczne, w tym efektywną komunikację, współpracę zespołową, zarządzanie czasem, profesjonalizm oraz dzielenie się wiedzą, w szczególności w zakresie postaw proekologicznych.	Planuje, organizuje i kontroluje proces przygotowania powierzchni spawalniczych, obsługuje urządzenia spawalnicze oraz samodzielnie wykonuje i ocenia spawanie rur i blach spoinami pachwinowymi metodą MMA 111.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KUZ

Użytkowanie maszyn i urządzeń do obróbki plastycznej metali

Program

Kurs skierowany jest do osób pełnoletnich (min. 18 lat) pracujących na terenie województwa śląskiego w mikro, małych i średnich przedsiębiorstwach, które chcą podnieść lub uzupełnić posiadane kwalifikacje zawodowe. Celem szkolenia jest kompleksowe, teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135, potwierdzonych książeczką spawacza i Świadectwem Egzaminu Kwalifikacyjnego. Program kursu uwzględnia również rozwój zielonych kompetencji, w szczególności racjonalne gospodarowanie materiałami i energią oraz ograniczanie negatywnego wpływu procesów spawalniczych na środowisko.

Harmonogram szczegółowy kursu spawania MAG 135 (80 h)

Test początkowy (diagnoza wiedzy i umiejętności) – 0,5 h

Moduł teoretyczny (8 h)

1. Zastosowanie elektryczności w spawaniu łukowym – 1 h
2. Materiały dodatkowe do spawania – 1 h
3. Oznaczanie i wymiarowanie spoin – 1 h
4. Przygotowanie złączy do spawania – 1 h
5. Przerwa - 10 minut
6. Kwalifikowanie spawaczy – 1 h
7. Budowa i eksploatacja urządzeń MAG – 1 h
8. Parametry procesu spawania MAG – 1 h
9. Jakość spoin i typowe niezgodności – 1 h

Instruktaż wstępny BHP i organizacja stanowiska pracy – 2 h

Zielone kompetencje w spawalnictwie

(racjonalne zużycie materiałów i energii, ograniczanie odpadów, ochrona środowiska) – 2 h

Przerwa 10 minut

Cięcie tlenowe i plazmowe – 4 h

Przerwa 10 minut

Napawanie – 6 h

Zajęcia praktyczne – spawanie MAG 135

- Złącza teowe, pozycja PB – 8 h
- Przerwa 10 minut
- Złącza teowe, pozycja PF – 23 h
- Złącza teowe, pozycja PD – 23 h
- Przewidziane 4 przerwy po 10 minut

Egzamin praktyczny i omówienie błędów – 3 h

Egzamin praktyczny polega na samodzielnym wykonaniu zadania spawalniczego metodą MAG 135 zgodnie z obowiązującymi normami i dokumentacją techniczną. Walidacja efektów uczenia się przeprowadzana jest przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa. Po zakończeniu egzaminu uczestnik otrzymuje informację zwrotną obejmującą ocenę jakości wykonanej spoiny, identyfikację błędów oraz wskazówki do dalszego doskonalenia umiejętności zawodowych.

Test końcowy (weryfikacja efektów uczenia się) – 0,5 h

Łączna liczba godzin: 80 h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	37,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	37,50 PLN

W tym koszt walidacji brutto	230,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	230,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	270,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	270,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Broja

Instruktor posiada 30-letnie doświadczenie zawodowe w pracy na stanowisku spawacza, w tym 16 lat praktyki instruktorskiej w zakresie szkolenia osób dorosłych. Dysponuje szerokim zakresem aktualnych uprawnień spawalniczych w metodach 111, 131, 135, 136, 138, 141 oraz 311, obejmujących spawanie spoin pachwinowych i czołowych blach oraz rur. Posiada również kwalifikacje w zakresie zgrzewania tworzyw sztucznych PP i PE, lutowania twardego i miękkiego, lutospawania oraz cięcia tlenowego i plazmowego. Uprawnienia instruktora certyfikowane są przez renomowane jednostki certyfikujące, takie jak TÜV, Instytut Spawalnictwa oraz UDT. Doświadczenie zawodowe zdobywane w różnych gałęziach przemysłu oraz przy pracy z wieloma typami konstrukcji i materiałów umożliwia przekazywanie wiedzy w pełnym zakresie grup materiałowych. Dodatkowo instruktor posiada uprawnienia operatora suwnic z poziomu „0”, wózków widłowych oraz hakowego, a także doświadczenie i kwalifikacje SEP w zakresie instalacji elektrycznych do 1 kV, gazowych i energetycznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- materiały dydaktyczne w formie papierowej
- na czas trwania kursu wyposażamy kursanta w:

rękaw spawalniczy

przyłbice

fartuch spawalniczy

rękawice

Przerwy na zajęciach są ujęte w harmonogramie usługi.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza MAG i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający kwalifikacje zawodowe, uznawany w Polsce i krajach Unii Europejskiej. Certyfikaty wydawane są m.in. przez **Górnśląski Instytut Technologiczny – Sieć Badawcza Łukasiewicz**. Czas oczekiwania na wydanie uprawnień przez SGS wynosi ok. 30 dni, co może wpłynąć na termin rozliczenia usługi.

OSS WELDER Sp. z o.o. wystawia faktury zwolnione z VAT na podstawie **art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług**.

- Dostawca zapewnia realizację szkolenia w sposób uwzględniający potrzeby osób z niepełnosprawnościami oraz osób o szczególnych potrzebach, zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021–2027.
- Uczestnik, który potrzebuje dodatkowych udogodnień wynikających ze swojej sytuacji funkcjonalnej, powinien poinformować Organizatora **najpóźniej 7 dni kalendarzowych przed rozpoczęciem szkolenia**,

Adres

ul. Portowa 16W

44-102 Gliwice

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Roma Wielińska

E-mail biuro@oszwelder.pl

Telefon (+48) 509 331 412