



## Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi dowolną metodą (MIG, MAG, TIG, MMA)

Numer usługi 2026/01/09/5016/3247304

3 900,00 PLN brutto  
3 900,00 PLN netto  
37,50 PLN brutto/h  
37,50 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w  
Warszawie

📍 Warszawa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,9 / 5

🕒 104 h

225 ocen

📅 13.04.2026 do 29.04.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Każda osoba, która ukończyła 18-y rok życia, posiada wykształcenie podstawowe oraz posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza).
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	5
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	06-04-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	104
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych. Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu przygotowanie do zdobycia umiejętności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi dowolną metodą (MIG, MAG, TIG, MMA) oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1: 2014-02.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik samodzielnie definiuje procesy spajania i pokrewne spawaniu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- omawia procesy spajania, podział, nazwy i określenia dotyczące spawania</li> <li>- objaśnia procesy spawania: rodzaje i zastosowanie</li> <li>- objaśnia procesy zgrzewania: rodzaje i zastosowanie</li> <li>- objaśnia procesy lutowania: rodzaje i zastosowanie</li> <li>- omawia procesy takie jak: cięcie termiczne, metalizacja, żłobienie, napawanie itp.</li> </ul>	Wywiad swobodny
Uczestnik definiuje przepisy BHP i PPOŻ obowiązujące przy pracach spawalniczych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stosuje środki ochrony indywidualnej</li> <li>- wykonuje okresowe badania lekarskie</li> <li>- omawia przepisy BHP dotyczące stanowisk spawalniczych</li> <li>- omawia przepisy dotyczące urządzeń i sprzętu używanego na stanowiskach spawalniczych</li> <li>- przestrzega zasad BHP przy wykonywaniu prac spawalniczych</li> <li>- omawia pojęcia związane z wypadkami przy pracy oraz sposób postępowania</li> <li>- objaśnia zasady udzielania pierwszej pomocy</li> <li>- stosuje się do wymagań przeciwpożarowych przy wykonywaniu prac spawalniczych</li> </ul>	Wywiad swobodny
Uczestnik definiuje materiały podstawowe i materiały dodatkowe w spawaniu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje metale i ich właściwości</li> <li>- charakteryzuje system podziału materiałów metalowych na grupy</li> <li>- charakteryzuje stale ich podział i zastosowanie</li> <li>- charakteryzuje druty do spawania: gatunki oraz klasyfikacja</li> <li>- omawia gazy osłonowe ich zastosowanie i przechowywanie</li> </ul>	Wywiad swobodny
Uczestnik samodzielnie obsługuje urządzenia i sprzęt do spawania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- obsługuje takie urządzenia i sprzęt jak: prostowniki spawalnicze, spawarki, podajniki drutu, uchwyty spawalnicze, butle na gazy osłonowe, reduktory, przepływomierze</li> </ul>	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawy elektrotechniki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- omawia takie pojęcia jak: prąd stały i zmienny, napięcie elektryczne, natężenie prądu, oporność elektryczna, transformator</li> </ul>	Wywiad swobodny
Uczestnik używa odpowiedniej techniki i technologii do procesu spawania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dobiera parametry i rodzaj spawania</li> <li>- przygotowuje elementy do spawania</li> <li>- wykonuje spawanie blach i rur</li> <li>- wykonuje spoiny pachwinowe w pozycji podolnej, nabocznej, pionowej</li> <li>- stosuje różne techniki spawania</li> </ul>	Obserwacja w warunkach symulowanych
<p>Uczestnik posługuje się rysunkiem technicznym</p> <p>Uczestnik wskazuje niezgodności spawalnicze</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- definiuje podstawowe zasady i znaczenie rysunku technicznego</li> <li>- rozpoznaje oznaczenia połączeń spawanych i znaki umowne spoin na rysunku technicznym</li> <li>- rozpoznaje oznaczenia połączenia spawanego, numer pozycji spoiny, numer metody spawania, dane jakościowe</li> <li>- czyta rysunek techniczny</li> <li>- rozpoznaje typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania</li> <li>- charakteryzuje wpływ niezgodności spawalniczych na niezawodność pracy konstrukcji</li> <li>- omawia sposoby badań złączy spawanych: nieniszczące i niszczące</li> <li>- omawia jakość złączy i konstrukcji spawanych</li> </ul>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
Uczestnik omawia konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje konstrukcje spawane w gospodarce narodowej</li> <li>- charakteryzuje obiekty budowlane, naczynia ciśnieniowe i konstrukcje dźwigowe</li> <li>- omawia awarie konstrukcji spawanych</li> <li>- omawia zależność jakości złączy spawanych od spawacza</li> </ul>	Wywiad swobodny
Definiuje system szkolenia i egzaminowania spawaczy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- omawia zdobywanie kwalifikacji i uprawnień spawacza</li> </ul>	Wywiad swobodny
Definiuje przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- omawia normy i wytyczne w dziedzinie spawalnictwa</li> <li>- omawia warunki techniczne UDT</li> </ul>	Wywiad swobodny

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
<b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
<b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

## Program

Lp	Rodzaj zajęć	Przedmiot nauczania	Liczba godzin
----	--------------	---------------------	---------------

1	Zajęcia teoretyczne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu</li> <li>2. Rysunek techniczny w spawalnictwie</li> <li>3. Materiały podstawowe</li> <li>4. Materiały dodatkowe</li> <li>5. Podstawy elektrotechniki</li> <li>6. Urządzenia i sprzęt do spawania</li> <li>7. Technika i technologia spawania</li> <li>8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych</li> <li>9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie</li> <li>10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy</li> <li>11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa</li> <li>12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych</li> </ol>	24 godziny dydaktyczne
2	Zajęcia praktyczne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Instruktaż wstępny</li> <li>2. Napawanie PA, PF</li> <li>3. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej</li> <li>4. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej</li> <li>5. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej</li> <li>6. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej</li> <li>7. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej</li> <li>8. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej</li> </ol>	80 godzin dydaktycznych

**Łącznie cały kurs: 104 godziny dydaktyczne, w tym:**

1. Szkolenie teoretyczne - 24 godz.

2. Szkolenie praktyczne - 80 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem zaakceptowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

Kurs kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 28

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 28</b> Procesy spajania i pokrewne spawaniu	Sebastian Kowtun	13-04-2026	15:00	16:35	01:35
<b>2 z 28</b> BHP i PPOŻ. przy pracach spawalniczych	Sebastian Kowtun	13-04-2026	16:40	18:15	01:35
<b>3 z 28</b> Materiały podstawowe w spawaniu	Sebastian Kowtun	13-04-2026	18:20	19:55	01:35
<b>4 z 28</b> Materiały dodatkowe w spawaniu	Sebastian Kowtun	14-04-2026	15:00	16:35	01:35

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 28 Urządzenia i sprzęt do spawania	Sebastian Kowtun	14-04-2026	16:40	18:15	01:35
6 z 28 Podstawy elektrotechniki	Sebastian Kowtun	14-04-2026	18:20	19:55	01:35
7 z 28 Instruktaż wstępny	Tadeusz Suska	15-04-2026	08:00	09:35	01:35
8 z 28 Napawanie PA, PF	Tadeusz Suska	15-04-2026	09:40	11:15	01:35
9 z 28 Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej	Tadeusz Suska	15-04-2026	11:20	15:25	04:05
10 z 28 Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej	Tadeusz Suska	16-04-2026	08:00	13:45	05:45
11 z 28 Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej	Tadeusz Suska	16-04-2026	13:50	15:25	01:35
12 z 28 Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej	Tadeusz Suska	17-04-2026	08:00	15:25	07:25
13 z 28 Technika i technologia spawania	Sebastian Kowtun	20-04-2026	15:00	16:35	01:35
14 z 28 Rysunek techniczny w spawalnictwie	Sebastian Kowtun	20-04-2026	16:40	18:15	01:35
15 z 28 Niezgodności spawalnicze, kontrola i badanie złączy spawanych	Sebastian Kowtun	20-04-2026	18:20	19:55	01:35

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>16 z 28</b> Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej	Tadeusz Suska	21-04-2026	08:00	15:05	07:05
<b>17 z 28</b> Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej	Tadeusz Suska	21-04-2026	12:10	15:25	03:15
<b>18 z 28</b> Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej	Tadeusz Suska	22-04-2026	08:00	15:25	07:25
<b>19 z 28</b> Niezgodności spawalnicze, kontrola i badanie złączy spawanych	Sebastian Kowtun	23-04-2026	15:00	15:45	00:45
<b>20 z 28</b> Konstrukcje i jakość w spawalnictwie	Sebastian Kowtun	23-04-2026	15:50	16:35	00:45
<b>21 z 28</b> Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	Sebastian Kowtun	23-04-2026	16:40	18:15	01:35
<b>22 z 28</b> Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	Sebastian Kowtun	23-04-2026	18:20	19:55	01:35
<b>23 z 28</b> Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej	Tadeusz Suska	24-04-2026	08:00	08:45	00:45
<b>24 z 28</b> Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej	Tadeusz Suska	24-04-2026	08:50	15:25	06:35

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>25 z 28</b> Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej	Tadeusz Suska	27-04-2026	08:00	12:55	04:55
<b>26 z 28</b> Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej	Tadeusz Suska	27-04-2026	13:00	15:25	02:25
<b>27 z 28</b> Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej	Tadeusz Suska	28-04-2026	08:00	15:25	07:25
<b>28 z 28</b> Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej	Tadeusz Suska	29-04-2026	10:00	16:35	06:35

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	37,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	37,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

## Tadeusz Suska

- Wykształcenie średnie techniczne
- Kurs pedagogiczny
- Uprawnienia spawalnicze 135, 141, 111, 311, 131
- Instruktor zajęć praktycznych przy ZDZ – spawanie, lutowanie, cięcie tlenowe, obsługa sprzętu technicznego



2 z 2

## Sebastian Kowtun

- Wykształcenie wyższe techniczne
- Dyplom Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE); Certyfikat kompetencji badań wizualnych (VT) stopnia 2
- Licencja nr 663/LE/2025 Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa upoważniająca do egzaminowania spawaczy po kursach prowadzonych przez ZDZ
- Wykładowca przy ZDZ – spawanie, lutowanie, cięcie tlenowe, obsługa sprzętu technicznego

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują komplet materiałów szkoleniowych w postaci skryptów do każdego przedmiotu nauczania.

W trakcie szkolenia udostępnione są:

- plansze poglądowe
- slajdy
- filmy szkoleniowe

## Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby, które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia.

## Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

W harmonogramie uwzględniono przerwy, które ustalane są pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

Usługa zwolniona z podatku VAT na podstawie art.43 ust.1 pkt 26a ustawy o podatku od towarów i usług.

Aby otrzymać zaświadczenie o ukończeniu szkolenia wymagane jest minimum 80% obecności.

Dokumentem potwierdzającym frekwencję jest lista obecności.

# Adres

ul. Nasielska 48  
04-342 Warszawa  
woj. mazowieckie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w w salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Zajęcia praktyczne odbywają się we własnej pracowni, wyposażonej w stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych i stanowiska do badania złączy spawalniczych. Wszystkie pomieszczenia spełniają wymagania bhp, p.poż i sanitarnohigieniczne potwierdzone opiniami wydanymi przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Pracownie wyposażonej w stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych

# Kontakt



**Beatrycze Narolska**

**E-mail** [bur@zdz.edu.pl](mailto:bur@zdz.edu.pl)

**Telefon** (+48) 226 356 174