



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG 135 (I poziom) wraz z egzaminem Kod Zawodu 721204

Numer usługi 2025/12/29/159180/3230101

5 500,00 PLN brutto
5 500,00 PLN netto
110,00 PLN brutto/h
110,00 PLN netto/h

VIP Consulting
Robert Gałuszka

★★★★★ 4,6 / 5

86 ocen

📍 Tarnobrzeg

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 23.06.2026 do 10.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	22-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest nabycie przez uczestników wiedzy oraz umiejętności w zakresie spawania doczołowo blach oraz blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG oraz przygotowanie do egzaminu. Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym uczestnik uzyskuje certyfikat kwalifikacyjny do wykonywania spoin czołowych blach i rur metodą MAG 135 zgodnie z PN-EN 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG 135</p>	<p>Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych i pachwinowych charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza charakteryzuje i omawia rodzaje spoin: pachwinowe i czołowe, zna zasady spawania procesem MAG 135</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Wykonuje proces spawania wybraną metodą</p>	<ul style="list-style-type: none"> -obsługuje urządzenia spawalnicze MAG, -dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; -prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; -dbanie o czystość oraz porządek na stanowisku pracy 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego jest wpisany do ewidencji niepublicznych placówek kształcenia ustawicznego: nr zaświadczenia: 1/2023-5/2007-4.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135. szkolenie dla osób które posiadają już podstawową wiedzę teoretyczną i praktyczną w w/w metodzie spawania

Grupy szkoleniowe tworzone z osób zgłaszających się na szkolenie 5-12 osób (średnia ilość osób w grupie 10)

Zgodnie z wytycznymi Górnośląski Instytut Technologiczny Łukasiewicz podczas szkolenia Wykonawca zapewnia minimum jedno stanowisko spawalnicze (Urządzenie spawalnicze z osprzętem zgonie z metodą szkolenia, przyłbica ochronna, materiał szkoleniowy - próbki blach, drut, gaz) na 2 uczestników szkolenia

Liczba godzin usługi: 50 (zajęcia praktyczne 36, zajęcia teoretyczne - 12, egzamin-2)

36 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus 15 min przerwy po 2 jednostkach lekcyjnych)

Egzamin - łącznie 2 godz. zegarowe

I. Zajęcia teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego (omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego; parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja).
2. Urządzenia spawalnicze (charakterystyka urządzeń spawalniczych).
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy (porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza).
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej).
5. Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy).
6. Spawanie w praktyce (omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin (charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych).
8. Metody przygotowania złączy do spawania (cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne).
9. Kwalifikowanie spawaczy (normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne).
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG (układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe)
11. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry (działanie pierwiastków wiążących tlen, typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia; charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą MAG)
12. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu (stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa)
13. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów).
14. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń).
15. Bezpieczna praca na montażu (omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych).

16. Zapewnienie jakości w spawalnictwie (omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie).

II. Zajęcia praktyczne 36 godz.: zajęcia praktyczne MAG 135

Egzamin :

- z części praktycznej,
- z części teoretycznej w formie testowej/ ustnej

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	110,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	110,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

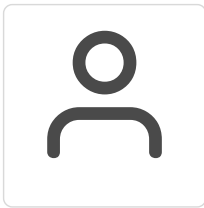
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Emil Skrzypek

Wieloletni Nauczyciel teoretycznej i praktycznej nauki zawodu spawacz zatrudniony w placówce oświatowej. Wieloletni trener / szkoleniowiec na kursach spawalniczych w metodach TIG, MAG, MMA



2 z 2

Grzegorz Dzieniszewski

Trener/ instruktor teoretycznej i praktycznej nauki zawodu. Wieloletni pracownik oświaty nauczyciel zawodu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice, okulary.
2. Skrypt szkoleniowy.
3. Materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podstawowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Dodatkowo w ramach szkolenia uczestnicy otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
3. Po zdanym egzaminie Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

Adres

ul. Mikołaja Kopernika 1
39-400 Tarnobrzeg
woj. podkarpackie

Zajęcia Teoretyczne - ul. Mikołaja Kopernika 1

Zajęcia Praktyczne - Chmielów 645 (na terenie strefy przemysłowej) 39-442 Chmielów

Kontakt



ROBERT GAŁUSZKA

E-mail vipjaslo@gmail.com

Telefon (+48) 508 149 483