



Szkolenie: Ocena zgodności maszyn i urządzeń technicznych z wymaganiami zasadniczymi (warunki nadawania oznakowania CE)- BM1

Numer usługi 2025/12/23/5274/3227813

1 476,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
184,50 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną
odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

3 066 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 10.06.2026 do 10.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Szkolenie adresowane do:

- producenci maszyn (wytwórcy maszyn jednostkowych i seryjnych),
- importerzy maszyn i urządzeń technicznych,
- użytkownicy modernizowanych maszyn i urządzeń technicznych,
- użytkownicy wprowadzający modyfikacje w funkcjach pracy maszyny,
- podmioty uczestniczące w łańcuchu dystrybucji maszyn i urządzeń,
- konstruktorzy i projektanci maszyn i urządzeń technicznych,
- osoby odpowiedzialne za nadawanie oznakowania CE w przedsiębiorstwach,
- kierownicy techniczni,
- kadry zarządzające oraz inspektorzy kontroli w przedsiębiorstwach produkujących maszyny i urządzenia,
- inspektorzy bhp i specjaliści ds. bezpieczeństwa,
- pracownicy działów bhp,
- pracownicy służb technicznych przedsiębiorstw, odpowiedzialni za utrzymanie parku maszynowego.

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe,
- innych projektów

Wymagania wstępne: Brak

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Data zakończenia rekrutacji	09-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	8
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej oceny zgodności maszyn i urządzeń pod kątem spełnienia wymagań europejskiego znaku zgodności CE. Potwierdza przygotowanie do pracy związanej z organizacją i oceną stanowisk pracy przy maszynach, modyfikacjami w funkcjach pracy maszyny, modernizacjami maszyn i urządzeń technicznych oraz nadzorowaniem wyposażenia technicznego, stanowiącego wyposażenie stanowisk pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie ocenia zgodność maszyn i urządzeń pod kątem spełnienia wymagań europejskiego znaku zgodności CE	Dokonyuje organizacji i oceny stanowisk pracy przy maszynach zgodnie z poznanymi przepisami	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Definiuje przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady wprowadzania do eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Identyfikuje i szuka rozwiązań problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku w zakresie bezpieczeństwa maszyn	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z branży 7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne i 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym.

Program usługi obejmuje 8 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy łącznie trwają 2 godziny. Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 8 godzin dydaktycznych (+2 godziny to łączny czas 4 przerw).

Część teoretyczna trwa 2h, a część praktyczna trwa 6h.

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program

1. Wspólny europejski rynek

- główne filary wspólnego europejskiego rynku regulujące zasady prowadzenia obrotu handlowego
- rola dyrektyw w swobodnym obrocie handlowym

2. Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku (aspekty bezpieczeństwa)

3. System bezpieczeństwa w wymaganiach prawnych Unii Europejskiej i Polski

- charakterystyka dyrektyw UE dotyczących maszyn i urządzeń technicznych
- charakterystyka krajowych przepisów prawnych, wdrażających postanowienia dyrektyw
- dyrektywy powiązane z dyrektywą maszynową / komplementarność wymagań
- zakres przedmiotowy dyrektyw powiązanych

4. Producent maszyn i urządzeń technicznych na wspólnym europejskim rynku

- rola i zadania producenta
- rola i zadania upoważnionego przedstawiciela

5. Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE

- maszyny podlegające dyrektywie maszynowej / kategorie maszyn stwarzających szczególne zagrożenia
- inne urządzenia (wyroby) podlegające dyrektywie maszynowej

6. Wymagania zasadnicze

- charakterystyka podstawowych wymagań zasadniczych
- kryteria projektowania w wymaganiach zasadniczych

7. Dokumentacja techniczna w wymaganiach zasadniczych - rola i zadania dokumentacji technicznej

8. Ryzyko techniczne w projektowaniu

- wymagania charakteryzujące zakres i przebieg oceny ryzyka technicznego
- kryteria akceptowalności przyjętych rozwiązań technicznych
- charakterystyka dokumentacji oceny ryzyka
- przykłady zastosowania oceny ryzyka technicznego

9. Ocena zgodności z wymaganiami zasadniczymi

- metodyka oceny zgodności
- procedury oceny zgodności
- wytyczne i kryteria wyboru procedur oceny zgodności

10. Realizacja oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi

- możliwości uzyskania zgodności z wymaganiami zasadniczymi
- domniemanie zgodności

11. Normy zharmonizowane

- specyfika norm zharmonizowanych
- praktyczne możliwości zastosowania norm zharmonizowanych
- odniesienie norm zharmonizowanych do wymagań zasadniczych

12. Normy krajowe w ocenie zgodności - rola norm krajowych w zapewnieniu zgodności z wymaganiami zasadniczymi

13. Oznakowanie CE

- warunki nanoszenia oznakowania CE
- wymagania dotyczące nanoszenia oznakowania CE

14. Deklaracja zgodności

- wytyczne przygotowania i udostępnienia deklaracji zgodności
- zadania deklaracji włączenia maszyny nieukończonych

15. Dokumentacja eksploatacyjna - struktura i zawartość instrukcji eksploatacji (ITR)

16. Postępowanie z maszynami (urządzeniami i wyposażeniem technicznym) nie spełniającym wymagań - zasady nadzoru i kontroli rynku

17. Odpowiedzialność prawna za wprowadzenie urządzenia do eksploatacji

18. Walidacja

19. Podsumowanie, dyskusja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

Brak

Warunki organizacyjne:

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego. Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia każdy z uczestników ma możliwość wykonania ćwiczenia indywidualnie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 19

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 Wspólny europejski rynek: główne filary wspólnego europejskiego rynku, regulujące zasady obrotu handlowego, rola dyrektyw w swobodnym obrocie handlowym	Adam Górny	10-06-2026	09:00	09:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>2 z 19 Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku (aspekty bezpieczeństwa), System bezpieczeństwa w wymaganiach prawnych Unii Europejskiej i Polski</p>	Adam Górny	10-06-2026	09:30	10:00	00:30
<p>3 z 19 Charakterystyka dyrektyw UE dotyczących maszyn i urządzeń technicznych, charakterystyka krajowych przepisów prawnych, wdrażających postanowienia dyrektyw</p>	Adam Górny	10-06-2026	10:00	10:30	00:30
<p>4 z 19 Dyrektywy powiązane z dyrektywą maszynową / komplementarność wymagań, zakres przedmiotowy dyrektyw powiązanych, Producent maszyn i urządzeń technicznych na wspólnym europejskim rynku</p>	Adam Górny	10-06-2026	10:30	11:00	00:30
<p>5 z 19 Przerwa kawowa</p>	Adam Górny	10-06-2026	11:00	11:20	00:20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>6 z 19 Rola i zadania producenta,rola i zadania upoważnionego przedstawiciela,Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE:maszyny podlegające dyrektywie maszynowej/Kategorie maszyn stwarzające istotne zagrożenia</p>	Adam Górny	10-06-2026	11:20	11:50	00:30
<p>7 z 19 inne urządzenia podlegające dyrektywie maszynowej,Wymagania zasadnicze,charakterystyka podstawowych wymagań zasadniczych,kryteria projektowania w wymaganiach zasadniczych</p>	Adam Górny	10-06-2026	11:50	12:05	00:15
<p>8 z 19 Dokumentacja techniczna w wymaganiach zasadniczych - rola i zadania dokumentacji technicznej Ryzyko techniczne w projektowaniu: wymagania charakteryzujące zakres i przebieg oceny ryzyka technicznego</p>	Adam Górny	10-06-2026	12:05	12:20	00:15
<p>9 z 19 Przerwa obiadowa</p>	Adam Górny	10-06-2026	12:20	13:20	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>10 z 19 kryteria akceptowalności przyjętych rozwiązań technicznych, charakterystyka dokumentacji oceny ryzyka, przykłady zastosowania oceny ryzyka technicznego, Ocena zgodności z wymaganiami zasadniczymi</p>	Adam Górny	10-06-2026	13:20	13:50	00:30
<p>11 z 19 metod. ceny zgodności, proced. oceny zgodności, wytyczne i kryteria wyboru procedur oceny zgodności, Realiz. oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi, możliwości uzyskania zgodności z wymaganiami zasad</p>	Adam Górny	10-06-2026	13:50	14:20	00:30
<p>12 z 19 domniemanie zgodności, Normy zharmonizowane :specyfika norm zharmonizowanych praktyczne możliwości zastosowania norm zharmonizowanych, odniesienie norm zharmonizowanych do wymagań zasadniczych</p>	Adam Górny	10-06-2026	14:20	14:50	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>13 z 19 Normy krajowe w ocenie zgodności-rola norm krajowych w zapewnieniu zgodności z wymaganiami zasadniczymi,Oznakowanie CE,warunki nanoszenia oznakowania CE, wymagania dotyczące nanoszenia oznakowania CE</p>	Adam Górny	10-06-2026	14:50	15:00	00:10
<p>14 z 19 Deklaracja zgodności,wytyczne przygotowania i udostępnienia deklaracji zgodności,zadania deklaracji włączenia maszyny nieukończonych</p>	Adam Górny	10-06-2026	15:00	15:10	00:10
<p>15 z 19 Dokumentacja eksploatacyjna-struktura i zawartość instrukcji eksploatacji(ITR), Postępowanie z maszynami (urządzeniami i wyposażeniem techn.) nie spełniającym wymagań-zasady nadzoru i kontroli rynku</p>	Adam Górny	10-06-2026	15:10	15:30	00:20
<p>16 z 19 Odpowiedzialność prawna za wprowadzenie urządzenia do eksploatacji</p>	Adam Górny	10-06-2026	15:30	15:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 19 Walidacja - test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie	Adam Górny	10-06-2026	15:45	16:00	00:15
18 z 19 Przerwa kawowa	Adam Górny	10-06-2026	16:00	16:40	00:40
19 z 19 Podsumowanie, dyskusja	Adam Górny	10-06-2026	16:40	17:00	00:20

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Górny

Specjalista z dziedziny Bezpieczeństwo maszyn, dedykowany prowadzący z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe. W EMT-Systems posiada 12-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat do nadal z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 156. Specjalizuje się w dziedzinie budowy i eksploatacji maszyn, ergonomii i inżynierii jakości, systemów bezpieczeństwa pracy, bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych oraz oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi, minimalnymi i innymi, mającymi zastosowanie dla określonych kategorii wyrobów. Auditor w zakresie systemów zarządzania jakością, bezpieczeństwem pracy i techniki pomiarowej w laboratoriach. Autor i współautor kilkudziesięciu publikacji naukowych z zarządzania ryzykiem zawodowym oraz ergonomii i bezpieczeństwa pracy. Specjalizacja: Bezpieczeństwo maszyn (Normy i dyrektywy maszynowe). Wykształcenie: dr inż.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe przekazywane są kursantom w postaci autorskiego skryptu. Kursanci otrzymują również materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

Emt-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). Uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem jest dostarczenie do firmy szkoleniowej oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem, jeśli nie, należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Została podpisana umowa z WUP Kraków i WUP Toruń.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



AGNIESZKA FRANC

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109