



Efekty biznesowe Transformacji LEAN - warsztat symulacyjny

Numer usługi 2025/12/22/168107/3226041

2 829,00 PLN brutto

2 300,00 PLN netto

176,81 PLN brutto/h

143,75 PLN netto/h

Neuros Seweryn
Stachowicz

★★★★★ 4,8 / 5

9 ocen

📍 Mielec / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 26.02.2026 do 27.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Organizacja
Grupa docelowa usługi	Warsztat szkoleniowy oparty na symulacji fabryki produkcyjnej dedykowany jest dla następujących grup zawodowych: • Technolodzy, Inżynierowie procesu • Planiści, Logistycy • Inżynierowie jakości, Kontrola Jakości • Liderzy, Brygadziści, Mistrzowie produkcji • Kadra menedżerska obszarów produkcji, planowania i logistyki, jakości
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	20-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik warsztatów szkoleniowych Transformacja Lean będzie przygotowany do kompleksowego zrozumienia powiązania narzędzi doskonalenia jakości, produkcji i logistyki w celu wzrostu wartości biznesowej organizacji z zakresu kompetencji:

- ludzkich
- procesowych
- technicznych

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozumie praktyczną stronę zastosowania narzędzi Lean do podnoszenia wartości organizacji.	Efekty mierzone operacyjnymi KPI samodzielnej realizacji 3'cie rundy Transformacji Lean - umiejętnościami zaprojektowania światowej klasy systemu produkcji i logistyki.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Cel biznesowy

Celem warsztatów symulacyjnych jest zbudowanie umiejętności dostrzegania wartości biznesowej dostarczanej z odpowiedniego wdrażania fundamentalnych technik, zasad Lean Management oraz TQM. Uczestnicy odkryją praktyczną stronę odpowiedniego stosowania metodyk Ciągłego Doskonalenia do usprawniania obszarów produkcyjno-logistycznych. Nauczą się również kompleksowo patrzeć na procesy wewnątrz organizacji jak na jeden, cały i zależny od siebie „organizm”. Poznają w praktycznej „pigułce” narzędzia Lean: 5S, TPM, „jakość wbudowana w proces”, Lean Logistics, VSM oraz zasady Kaizen i będą potrafić identyfikować MUDA / 7 strat - marnotrawstwo w procesach.

Efekt usługi

- 1. Zrozumienie kluczowych zasad Lean i World Class Manufacturing:** Uczestnicy zdobędą dogłębną wiedzę teoretyczną na temat filozofii Lean, narzędzi oraz założeń Lean Manufacturing i Lean Logistics. Poznają również zasady doskonałości operacyjnej, charakterystyczne dla World Class Manufacturing.
- 2. Praktyczne doświadczenie w transformacji procesów:** Dzięki czterem rundom symulacji transformacji VSM (Value Stream Mapping) uczestnicy nabędą umiejętności identyfikacji marnotrawstwa i projektowania efektywnych rozwiązań, które mogą być zastosowane w rzeczywistej produkcji.
- 3. Rozwój kompetencji w projektowaniu i wdrażaniu zmian:** Uczestnicy będą mieli okazję przećwiczyć proces projektowania usprawnień oraz ich implementacji w symulowanym środowisku, co pozwala lepiej zrozumieć praktyczne wyzwania i korzyści związane z transformacją Lean.
- 4. Analiza wpływu działań na wyniki biznesowe:** Uczestnicy nauczą się mierzyć efekty swoich działań poprzez Zrównoważoną Kartę Wyników (BSC). Zrozumieją, jak poszczególne inicjatywy wpływają na różne aspekty organizacji, takie jak finanse, procesy wewnętrzne, rozwój pracowników czy zadowolenie klienta.
- 5. Kształtowanie kultury ciągłego doskonalenia:** Kurs pomaga uczestnikom dostrzec znaczenie zaangażowania całego zespołu w proces transformacji i zachęca do propagowania zasad Lean w ich własnych organizacjach.
- 6. Poprawa umiejętności analitycznych i decyzyjnych:** Symulacje i praca zespołowa rozwijają zdolność do podejmowania strategicznych decyzji opartych na danych oraz oceny ich wpływu na organizację jako całość.

W rezultacie uczestnicy nie tylko zdobywają wiedzę teoretyczną, ale przede wszystkim praktyczne umiejętności, które mogą bezpośrednio wykorzystać w swojej codziennej pracy, prowadząc do poprawy efektywności operacyjnej i wyników biznesowych ich organizacji.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Porównanie wyników „przed” i „po” wdrożeniu rozwiązań Lean w symulowanym środowisku. Wykonanie testów sprawdzających

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

DZIEŃ 1

1. Geneza i elementy składowe systemu produkcji klasy Just in Time (2 godz.)

- guru Lean Management i TQM

- filary systemu Just In Time

- typy wartości w procesach – analiza 3M

- MUDA - 7 strat a zasady Kaizen

2. Rola i znaczenie BSC - Strategicznej Karty Wyników w osiągnięciu przewagi konkurencyjnej (1 godz.)

- definiowanie wskaźników odzwierciedlających kierunki realizacji strategii

- konstrukcja BSC - Strategicznej Karty Wyników

- 4 gałęzie celów finansowych firmy – „masz to, co mierzysz”

RUNDA SYMULACYJNA 1 – stan obecny „wioski procesowe” - definiowanie wskaźników BSC i stan wyjściowy (1 godz.)

3. Fundamentalne narzędzia Lean Management: (3 godz.)

- layout fabryki, MUDA a spaghetti procesów

- efektywne stanowisko pracy, czyli Kaizen 5S i Wizualne Zarządzanie

- zarządzaniem parkiem maszyn – strategia TPM

- jakość wbudowana w proces – kontrola vs. sterowanie jakością procesu

- VSM jako Kompas systemu produkcji

RUNDA SYMULACYJNA 2 – doskonalenie przepływu i poprawa wskaźników BSC (1 godz.)

4. Podsumowanie (0,5 godz.)

DZIEŃ 2

5. Analiza systemu produkcji według zasad Lean (2 godz.)

- podstawy VSM – czas Takt procesu
- mapa VSM stanu obecnego krok po kroku
- typy przepływu w procesach

6. Znaczenie i narzędzia Lean Logistics (2 godz.)

- podział kompetencji produkcja vs. logistyka według zasad Lean
- Supermarket, zasada „ciągnij - pull” a system Kanban
- znaczenie dostaw w Takcie, pętli logistycznych oraz technicznych rozwiązań logistycznych

RUNDA 3 – transformacja procesowa (1 godz.)

7. Projektowanie „odchudzonego” systemu produkcji (2 godz.)

- zasady organizacji produkcji w Takcie
- włączanie narzędzi Lean Manufacturing, Lean Logistics oraz TQM do projektu VSM
- wybrane elementy Pracy Standaryzowanej projektowania linii

RUNDA 4 - produkcja w Takcie i ocena wskaźników BSC (1 godz.)

8. Podsumowanie warsztatów (1 godz.)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 12

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Geneza i elementy składowe systemu produkcji klasy Just in Tim	Krzysztof Gwadera	26-02-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 12 Rola i znaczenie BSC - Strategicznej Karty Wyników w osiąganiu przewagi konkurencyjne	Krzysztof Gwadera	26-02-2026	10:00	11:00	01:00
3 z 12 RUNDA SYMULACYJNA 1 – stan obecny „wioski procesowe” - definiowanie wskaźników BSC i stan wyjściowy	Krzysztof Gwadera	26-02-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 12 Fundamentalne narzędzia Lean Management	Krzysztof Gwadera	26-02-2026	14:00	17:00	03:00
5 z 12 RUNDA SYMULACYJNA 2 – doskonalenie przepływu i poprawa wskaźników BSC	Krzysztof Gwadera	26-02-2026	18:00	19:00	01:00
6 z 12 Analiza systemu produkcji według zasad Lean	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	08:00	10:00	02:00
7 z 12 Znaczenie i narzędzia Lean Logistics	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	10:00	12:00	02:00
8 z 12 RUNDA 3 – transformacja procesowa	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	12:00	13:00	01:00
9 z 12 Projektowanie „odchudzonego” systemu produkcji	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	13:00	15:00	02:00
10 z 12 RUNDA 4 - produkcja w Takcie i ocena wskaźników BSC	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	15:00	17:00	02:00
11 z 12 Podsumowanie warsztatów	Krzysztof Gwadera	27-02-2026	17:00	17:30	00:30
12 z 12 Walidacja	-	27-02-2026	17:30	18:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 829,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	176,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	143,75 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Krzysztof Gwadera

Kierownik Logistyki Produkcji Części Lotniczych zarządzający różnorodnością 30 osobowego Zespołu na dwóch hali produkcyjnych, 3 Wydziałach, 8 lokalizacjach z zakresu intra logistyki, obsługi narzędziowej oraz przyrządowej. Buduje elastyczność, rozwija kompetencje podległego Zespołu i motywuje do doskonalenia procesów. Wdraża nowych pracowników do pracy i Zespołu.

Praktyk Lean Management z ponad 16 letnim doświadczeniem głównie w branży przemysłu lotniczego zarówno produkcji kompletnych statków powietrznych jak i komponentów silników odrzutowych, czy podwozi. Manager, Trener, Wykładowca, Konsultant, Specjalista, Inżynier Produkcji i Jakości, który potrafi połączyć 3 strony wartości dostarczanej ze zmiany:

- Wartość dla pracownika
- Wartość budowy kompetencji i uznanie
- Wartość dla Zarządu

w jeden spójny cel biznesowy motywując do działania w ramach interdyscyplinarnych zespołów.

Interim Manager ds. rozwoju biznesu z podległym 50 osobowym Zespołem Księgowych.

Pasją Lean i TQM zachepił go Profesor Tomasz Koch na Politechnice Wrocławskiej, gdzie zrealizował studia podyplomowe Zarządzania Jakością. Studia menedżersko-inżynierskie Zarządzanie i Inżynierii Produkcji pozwoliły mu w umiejętny sposób zrozumieć i połączyć aspekty techniczne w ekonomiczność działań przedsiębiorstwa. Rozwija kompetencje zarządcze na MBA WSiLiZ w Rzeszowie.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały w formie książki są dostarczane na warsztat szkoleniowy.

Informacje dodatkowe

Opis warsztatów szkoleniowych, symulacja – program autorski

Dwu dniowy warsztat szkoleniowy, na którym realizowane są kroki milowe Transformacji Lean - cztery rundy symulacji transformacji VSM fabryki produkcyjnej. Uczestnicy poznając kluczową teorię, narzędzia i założenia Lean Manufacturing / Lean Logistics oraz zasady World Class Manufacturing, projektują rozwiązania, które następnie wdrażają w symulacji licząc ich wpływ na wyniki biznesowe organizacji poprzez metodykę BSC – Zrównoważonej Karty Wyników.

Adres

ul. Rzeczna 8

39-300 Mielec

woj. podkarpackie

a) sala w restauracji, catering,

b) Niepołomice, Starachowice, Stalowa Wola, Rzeszów, Mielec, Krosno, Tarnobrzeg, Dębica

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Seweryn Stachowicz

E-mail biuro@neuros.pl

Telefon (+48) 17 7707 005