



Szkolenie Lean Six Sigma Yellow Belt

Numer usługi 2025/12/17/176271/3218147

2 583,00 PLN brutto

2 100,00 PLN netto

123,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

OPEN HORIZON
CONSULTING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA

★★★★★ 4,9 / 5

10 ocen

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 19.01.2026 do 17.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób, które: • uczestniczą lub będą uczestniczyć w projektach doskonalących w organizacji, • pełnią role analityków procesów, liderów małych projektów, koordynatorów jakości, specjalistów ds. doskonalenia lub pracują w obszarach operacyjnych, administracyjnych i usługowych, • chcą poznać podstawy metody Lean Six Sigma oraz najważniejsze narzędzia doskonalenia procesów w cyklu DMAIC. Minimalny poziom wejściowy: brak
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	12-01-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Liczba godzin usługi	21

Cel

Cel edukacyjny

Usługa szkoleniowa „Lean Six Sigma Yellow Belt” przygotowuje uczestnika do samodzielnego stosowania podstawowych narzędzi Lean Six Sigma w analizie i usprawnianiu prostych procesów oraz do wspierania zespołów projektowych w realizacji projektów usprawniających zgodnie z cyklem DMAIC.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik charakteryzuje podstawowe założenia filozofii Lean i Six Sigma.	– opisuje różnice między Lean a Six Sigma	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje cele obu koncepcji	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– rozróżnia rodzaje marnotrawstwa (Muda)	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik identyfikuje podstawowe narzędzia do usprawniania procesów.	– klasyfikuje narzędzia Lean (5S, SIPOC)	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje zastosowanie narzędzi	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– dobiera narzędzie adekwatne do problemu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik mapuje przebieg prostego procesu i analizuje jego strukturę.	– tworzy mapę procesu AS IS	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje miejsca opóźnień	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– analizuje czas przejścia procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik identyfikuje wymagania klienta procesu.	– określa typy klientów procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– klasyfikuje VOC	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– interpretuje wymagania jakościowe	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik opisuje podstawy systemu pomiaru efektywności procesu.	– rozróżnia miary procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje źródła danych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– omawia rolę stabilności pomiarów	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik identyfikuje marnotrawstwa w procesach.	– klasyfikuje 7 rodzajów marnotrawstwa	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– ocenia proces pod kątem strat	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje sposoby eliminacji strat	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik opisuje etapy cyklu DMAIC.	– wymienia cele etapów	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– przyporządkowuje narzędzia do faz	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje zależności między etapami	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik analizuje prosty problem i identyfikuje jego przyczyny.	– tworzy diagram Ishikawy	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– przeprowadza analizę 5 Why	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– wskazuje przyczyny źródłowe	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik dobiera podstawowe narzędzia do rozwiązania problemu.	– klasyfikuje narzędzia wg zastosowania	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– dobiera narzędzie do rodzaju problemu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– ocenia skuteczność narzędzia	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik interpretuje podstawowe dane pomiarowe.	– rozpoznaje typy danych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– interpretuje wykresy (run chart, histogram)	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	– ocenia stabilność procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Test końcowy	Próg zaliczenia: minimum 24 poprawne odpowiedzi z 40 pytań jednokrotnego wyboru.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie adresowane jest do osób, które:

- uczestniczą lub będą uczestniczyć w projektach doskonalących w organizacji,
- pełnią role analityków procesów, osób zainteresowanych usprawnianiem procesów, koordynatorów jakości, specjalistów ds. doskonalenia lub pracują w obszarach operacyjnych, administracyjnych i usługowych,
- chcą poznać podstawy metody Lean Six Sigma oraz najważniejsze narzędzia doskonalenia procesów w cyklu DMAIC.

Minimalny poziom wejściowy: brak

Warunki organizacyjne szkolenia

1. Szkolenie realizowane jest w formie **zdalnej na żywo** z wykorzystaniem platformy **Zoom**.
2. Uczestnicy dołączają do szkolenia **z własnych komputerów lub laptopów**.
3. Wymagania techniczne po stronie uczestnika:

- stabilne łącze internetowe,
 - komputer z działającym mikrofonem i obowiązkowo z kamerą,
 - możliwość pracy na własnym arkuszu kalkulacyjnym lub innym oprogramowaniu, jeśli wymagają tego ćwiczenia.
4. Materiały szkoleniowe i pliki do ćwiczeń udostępniane są przez trenera poprzez:
- chat Zoom,
 - udostępnianie ekranu,
 - segregator z wydrukowanymi materiałami który uczestnicy otrzymują przed rozpoczęciem szkolenia,
 - platformę szkoleniową leaniTY w formie elektronicznej zawierającej materiały filmowe, prezentację, skrypt oraz pliki i formularze
5. W trakcie szkolenia wykorzystywane są funkcje **Breakout Rooms**, umożliwiające pracę uczestników w małych grupach 3–4 osobowych nad wybranymi ćwiczeniami, zależnie od liczby uczestników.
6. Komunikacja podczas zadań i dyskusji odbywa się poprzez mikrofon, funkcję udostępniania ekranu w Zoom, chat Zoom oraz tablicę Microsoft White Board udostępnianą przez prowadzącego.

Szkolenie obejmuje 21 godzin zegarowych, w tym 8 h teorii i 13 h praktyki.

Przerwy nie są wliczane do czasu usługi.

PROGRAM SZKOLENIA:

1. Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne.
2. Mapowanie i analiza strumienia wartości Makigami - współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
3. Przegląd narzędzi Lean (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)-wykład na żywo + omówienie przykładów
4. Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów (PDCA, 8D, A3, DMAIC)-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne
5. Wprowadzenie do Six Sigma; SIPOC-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
6. VOC – głos klienta; tworzenie mierników procesu (CTQ, plan zbierania danych)-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników
7. Model x-ó i y-ków; Mapowanie szczegółowe procesu - zasady ; -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne
8. Ocena stabilności, Histogram, Wykres pudełkowy Box Plot, korelacja, Wprowadzenie do Minitab/SigmaXL -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne
9. Identyfikacja przyczyn źródłowych (Ishikawa, 5Why, Pareto)-wykład na żywo, współdzielenie ekranu
10. Analiza procesu z wykorzystaniem mapy; Analiza FMEA;-wykład na żywo+współdzielenie ekranu+ćwiczenia praktyczne
11. Zdolność jakościowa procesu (Cp, Cpk)-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników
12. Technika 5S-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne; Gra 5S-ćwiczenie
13. Opracowanie planu działań doskonalących-współdzielenie ekranu + studium przypadku
14. Test końcowy z wynikiem generowanym automatycznie(40 pytań jednokrotnego wyboru; próg zaliczenia 24 poprawne odpowiedzi)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 23

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	19-01-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 23 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 23 Mapowanie i analiza strumienia wartości Makigami - współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Józwiak	19-01-2026	10:45	12:30	01:45
4 z 23 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 23 Przegląd narzędzi Lean (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)-wykład na żywo + omówienie przykładów	Andrzej Józwiak	19-01-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 23 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-01-2026	15:00	15:15	00:15
7 z 23 Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów (PDCA, 8D, A3, DMAIC)-wykład na żywo + omówienie przykładów+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	19-01-2026	15:15	17:00	01:45
8 z 23 Wprowadzenie do Six Sigma; SIPOC- współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Józwiak	20-01-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 23 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 23 VOC – głos klienta; tworzenie mierników procesu (CTQ, plan zbierania danych)-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne + omówienie wyników	Andrzej Józwiak	20-01-2026	10:45	12:30	01:45
11 z 23 Przerwa obiadowa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	12:30	13:00	00:30
12 z 23 Model x-ó i y-ków; Mapowanie szczegółowe procesu - zasady ; -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	20-01-2026	13:00	15:00	02:00
13 z 23 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-01-2026	15:00	15:15	00:15
14 z 23 Ocena stabilności, Histogram, Wykres pudełkowy Box Plot, korelacja, Wprowadzenie do Minitab/SigmaXL -współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne	Andrzej Józwiak	20-01-2026	15:15	17:00	01:45
15 z 23 Identyfikacja przyczyn źródłowych (Ishikawa, 5Why, Pareto)-wykład na żywo, współdzielenie ekranu	Andrzej Józwiak	17-02-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 23 Przerwa	Andrzej Józwiak	17-02-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 23 Analiza procesu z wykorzystaniem mapy; Analiza FMEA;-wykład na żywo+współdzielenie ekranu+ćwiczenia praktyczne	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	10:45	12:30	01:45
18 z 23 Przerwa obiadowa	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	12:30	13:00	00:30
19 z 23 Zdolność jakościowa procesu (Cp, Cpk)-współdzielenie ekranu + ćwiczenia praktyczne+omówienie wyników	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	13:00	15:00	02:00
20 z 23 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	15:00	15:15	00:15
21 z 23 Technika 5S-wykład na żywo + ćwiczenia praktyczne; Gra 5S-ćwiczenie	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	15:15	15:45	00:30
22 z 23 Opracowanie planu działań doskonalących-współdzielenie ekranu + studium przypadku	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	15:45	16:15	00:30
23 z 23 Test końcowy z wynikiem generowanym automatycznie (40 pytań jednokrotnego wyboru; próg zaliczenia 24 poprawne odpowiedzi)	Andrzej Jóźwiak	17-02-2026	16:15	17:00	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 583,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Józwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc role konsultanta, managera i lidera projektów i programów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe i pliki do ćwiczeń udostępniane są przez trenera poprzez:

- czat Zoom,
- udostępnianie ekranu,
- segregator z wydrukowanymi materiałami który uczestnicy otrzymują przed rozpoczęciem szkolenia,
- platformę szkoleniową leaniTY w formie elektronicznej zawierającej materiały filmowe, prezentację, skrypt oraz pliki i formularze

Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowana w godzinach zegarowych .

Przerwy nie są wliczone do czasu usługi.

Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie.

Po zdaniu teście Uczestnik otrzymuje Certyfikat Yellow Belt.

Warunki techniczne

1. Szkolenie odbywa się na platformie ZOOM.
2. Uczestnicy dołączają do szkolenia **z własnych komputerów lub laptopów**.
3. Wymagania techniczne po stronie uczestnika:
 - stabilne łącze internetowe,
 - komputer z działającym mikrofonem i obowiązkowo z kamerą,
 - możliwość pracy na własnym arkuszu kalkulacyjnym lub innym oprogramowaniu, jeśli wymagają tego ćwiczenia.
4. Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

Kontakt



Andrzej Jóźwiak

E-mail biuro@openhorizon.com.pl

Telefon (+48) 616 661 374