



IMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

49 ocen

Specjalista ds. aplikacji folii ochronnej PPF z elementami zrównoważonego rozwoju

Numer usługi 2025/12/16/172967/3215124

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 07.03.2026 do 08.03.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

216,67 PLN brutto/h

216,67 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Grupa docelowa usługi	• Początkujący • Hobbyści • Profesjonaliści z branży folii PPF i auto detailingu
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	06-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	24
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do zarządzania procesem aplikacji folii ochronnych PPF z wykorzystaniem nowoczesnych technologii materiałowych, cyfrowych i procesowych. Uczestnicy nabywają umiejętności w zakresie cyfrowej inspekcji jakości, planowania i kontroli procesu aplikacji PPF, analizy danych procesowych oraz podejmowania decyzji technologicznych wpływających na trwałość folii, jakość aplikacji oraz rozwój podejścia opartego na zielonej efektywności zasobowej i gospodarce o obiegu zamkniętym

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia podstawowe pojęcia z zakresu zrównoważonego rozwoju i zielonej transformacji	- definiuje zrównoważony rozwój i zieloną transformację - wskazuje powiązania branży autotetailingu z transformacją klimatyczno-gospodarczą - identyfikuje rolę usług PPF w wydłużaniu cyklu życia produktu	Wywiad ustrukturyzowany
Charakteryzuje cele i założenia polityk środowiskowych UE i ONZ	- wskazuje wybrane Cele Zrównoważonego Rozwoju (SDGs 9, 12, 13) - opisuje znaczenie ESG dla usług motoryzacyjnych - rozpoznaje wpływ regulacji UE na działalność warsztatową	Wywiad ustrukturyzowany
Wyjaśnia podstawy gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) w kontekście PPF	- opisuje zasady: redukcja, ponowne użycie, recykling - wskazuje miejsca powstawania odpadów w procesie PPF - rozdziela rodzaje odpadów i sposoby postępowania	Test teoretyczny
Wyjaśnia pojęcia śladu środowiskowego	- definiuje ślad węglowy, wodny i materiałowy - wskazuje elementy procesu PPF generujące największy wpływ środowiskowy	Wywiad ustrukturyzowany
Charakteryzuje znaczenie SDS i zarządzania ryzykiem środowiskowym	- wyjaśnia rolę kart SDS - identyfikuje zagrożenia środowiskowe i zdrowotne związane z chemią - wskazuje zasady bezpiecznego magazynowania	Wywiad ustrukturyzowany
		Test teoretyczny
Organizuje stanowisko pracy PPF zgodnie z BHP i zasadami ograniczania wpływu na środowisko	- prawidłowo wyznacza strefy czysta/brudna - dobiera OOP - ustawia oświetlenie i wentylację z uwzględnieniem energooszczędności	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Analizuje wymagania technologiczne powierzchni pod aplikację folii PPF	- wyjaśnia znaczenie energii powierzchniowej i adhezji kleju PPF - wskazuje czynniki wpływające na trwałość aplikacji (mikrodefekty, zanieczyszczenia, wilgotność, temperatura)	Wywiad ustrukturyzowany

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przygotowuje powierzchnię pojazdu pod aplikację PPF	• wykonuje maskowanie i demontaż zgodnie z procedurą • minimalizuje straty materiałowe • przeprowadza kontrolę jakości przygotowania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Aplikuje folię PPF zgodnie ze standardem jakości i efektywności zasobowej	• poprawnie pozycjonuje i napina folię • prawidłowo wygrzewa krawędzie (IR/opalarka) • eliminuje konieczność poprawek i odpadów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje narzędzia AI do inspekcji jakości	• wykonuje dokumentację „przed/po” • identyfikuje defekty na podstawie raportu AI • interpretuje ograniczenia systemów AI	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Monitoruje zużycie energii i wody z wykorzystaniem IoT	• montuje i odczytuje liczniki • tworzy zestawienie zużycia kWh i litrów • porównuje warianty procesu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Analiza dowodów i deklaracji
Prowadzi ewidencję środowiskową procesu	• uzupełnia rejestr odpadów • prowadzi wpisy zużycia mediów • identyfikuje niezgodności i działania korygujące	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Podejmuje świadome decyzje prośrodowiskowe w pracy zawodowej	• analizuje dane środowiskowe (energia, woda, odpady) • wybiera rozwiązania o niższym wpływie środowiskowym • uzasadnia swój wybór	Wywiad swobodny
Myśli systemowo o wpływie swojej pracy na środowisko	• wskazuje powiązania między działaniami a skutkami środowiskowymi • uwzględnia długofalowe konsekwencje decyzji	Wywiad swobodny
Współpracuje w zespole z poszanowaniem zasad BHP i środowiska	• prawidłowo komunikuje się w zespole • reaguje na nieprawidłowości środowiskowe • dba o porządek i bezpieczeństwo	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Komunikuje klientowi wartość środowiskową usługi PPF	• prezentuje ofertę z uwzględnieniem aspektów ESG • wyjaśnia klientowi korzyści środowiskowe • promuje postawy proekologiczne	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Wywiad swobodny
Przejawia odpowiedzialność za środowisko w praktyce zawodowej	• przestrzega procedur środowiskowych • zgłasza ryzyka i niezgodności • stosuje dobre praktyki na co dzień	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje nowoczesne technologie przygotowania powierzchni pod PPF	• dobiera technikę przygotowania do rodzaju elementu i folii • ogranicza ingerencję materiałową do niezbędnego minimum • eliminuje ryzyka technologiczne skutkujące liftingiem lub odklejeniem folii	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykorzystuje cyfrową inspekcję jakości powierzchni przed aplikacją PPF	• prawidłowo ustawia oświetlenie inspekcyjne (CRI, temperatura barwowa) • identyfikuje defekty krytyczne dla aplikacji PPF • wykonuje dokumentację „surface ready”	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Optymalizuje proces przygotowania powierzchni w celu redukcji strat materiałowych i energetycznych	• uzasadnia wybór technologii przygotowania z perspektywy minimalizacji odpadów • wskazuje zależność jakości przygotowania od liczby poprawek i dogrzewań	Wywiad swobodny
Prowadzi dokumentację jakościową etapu przygotowania pod aplikację PPF	• poprawnie wypełnia kartę procesu PPF – etap „Surface Ready” • dokumentuje decyzje technologiczne i zidentyfikowane ryzyka	Analiza dowodów i deklaracji
Podjmuje świadome decyzje technologiczne wpływające na trwałość aplikacji PPF	• wybiera rozwiązania ograniczające ryzyko reklamacji i ponownej aplikacji • uzasadnia decyzje w oparciu o jakość, trwałość i efektywność procesu	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa

Program

Usługa prowadzi do nabycia kwalifikacji: "Specjalista ds. aplikacji folii ochronnej PPF z elementami zrównoważonego rozwoju"

Harmonogram realizowany w godzinach dydaktycznych (1h dydaktyczna = 45 min); przerwy są poza czasem usługi. Łączny wymiar usługi wynosi 24 dydaktyczne; w tym: 6 h -T, 16 h - P. Proces walidacji - 2 h

Moduł 1. Wprowadzenie do folii PPF i organizacja stanowiska pracy (T)

Metoda walidacji : wywiad ustrukturyzowany

Cele:

- rozumie standard procesu PPF oraz wymagania stanowiska pracy,
- potrafi wskazać kluczowe wymagania BHP i organizacyjne,
- rozumie **kontekst zielonej transformacji** i rolę usługi PPF w wydłużaniu cyklu życia pojazdu (GOZ/SDGs/ESG).

Treści:

- Standard usługi PPF: etapy procesu i punkty krytyczne jakości (QC).
- BHP w pracy z polimerami i chemią: OOP, higiena pracy, minimalizacja ryzyk.
- Organizacja stanowiska: strefa „czysta/brudna”, kontrola pyłu, wilgotności i temperatury.
- Oświetlenie inspekcyjne (CRI/temperatura barwowa): wpływ na wykrywanie defektów i jakość.
- **Zielone kompetencje – moduł wprowadzający (GreenComp/ESCO):**
 - „dlaczego to zielone”: wydłużanie życia lakieru i elementów (GOZ),
 - podstawy: SDGs (9,12,13), ESG jako język opisu wpływu środowiskowego usług,
 - przykłady wpływu środowiskowego usług warsztatowych: energia, woda, odpady.

Aktywności/ćwiczenia:

- Mini-audyt stanowiska: lista kontrolna „BHP + środowisko” (co jest OK / co wymaga korekty).
- Krótka analiza łańcucha wpływu: „co w PPF generuje największy wpływ środowiskowy i dlaczego”.

Moduł 2. Chemia i narzędzia w aplikacji folii ochronnych – zielone podejście (T)

Metoda walidacji : wywiad ustrukturyzowany

Cele:

- zna zasady bezpiecznej pracy z chemią (SDS) i minimalizacji ryzyka środowiskowego,
- rozumie wpływ materiałów (folie/kleje/linery) na środowisko w ujęciu cyklu życia (LCA – podstawy),
- potrafi wskazać działania GOZ: redukcja odpadów, narzędzia wielorazowe, poprawne magazynowanie.

Treści:

- SDS: jak czytać, jakie informacje są kluczowe (zagrożenia, magazynowanie, postępowanie z odpadami).
- Roztwory slip/tack: bezpieczne przygotowanie, dozowanie, etykietowanie; ograniczanie strat.
- Narzędzia wielorazowe (rakle/filce/noże): serwis, czyszczenie, magazynowanie – redukcja odpadów.
- Materiały PPF i elementy odpadowe (liner, ścinki, opakowania): klasyfikacja i dobre praktyki.
- **Zielone kompetencje:**
 - LCA „na poziomie stanowiska”: gdzie powstają straty i jak im zapobiec,
 - „quick wins”: minimalizacja zużycia chemii i jednorazówek.

Aktywności:

- Praca na przykładach SDS (case: preparat do odtłuszczania, APC): identyfikacja kluczowych zapisów.
- „Mapa odpadów procesu PPF”: co powstaje i jak ograniczyć.

Moduł 3. Wykorzystanie nowoczesnych technologii materiałowych, cyfrowych i procesowych (T+P)

Metoda walidacji: obserwacja w warunkach rzeczywistych + analiza danych procesowych.

Cele modułu:

Uczestnik:

- stosuje **zaawansowane technologie przygotowania powierzchni pod PPF**,
- wykorzystuje **narzędzia cyfrowe do oceny gotowości podłoża**,
- optymalizuje proces pod kątem **minimalizacji strat materiałowych i energetycznych**,
- rozumie wpływ **mikrodefektów, energii powierzchniowej i czystości molekularnej** na trwałość aplikacji PPF.

Treści – teoria (technologie i innowacje):

- **Energia powierzchniowa i adhezja klejów PPF**
- – wpływ napięcia powierzchniowego na trwałość folii
- **Nowoczesne technologie przygotowania podłoża pod folie ochronne:**
 - bezdotykowe systemy czyszczenia punktowego,
 - preparaty aktywujące adhezję (adhesion promoters – zasady doboru),
- **Cyfrowa inspekcja powierzchni przed aplikacją PPF:**
 - oświetlenie inspekcyjne CRI + analiza wizualna,
 - dokumentacja foto „ready-to-apply” jako element jakości procesu,
- **Redukcja strat materiałowych w PPF:**
 - zależność jakości przygotowania od liczby poprawek,
 - wpływ defektów mikroskopowych na konieczność ponownej aplikacji.

Treści – praktyka (technologie stosowane w branży):

- Cyfrowa inspekcja panelu przed aplikacją (światło, checklisty, dokumentacja),
- Identyfikacja defektów krytycznych dla PPF (punkty zapalne, krawędzie, przetłoczenia),
- Przygotowanie powierzchni pod kątem:
 - minimalizacji ryzyka liftingu,
 - ograniczenia konieczności ponownego wygrzewania,
- Praca z **kartą procesu PPF – etap „Surface Ready”**.

Efekty praktyczne / dowody:

- uczestnik przygotowuje panel do aplikacji PPF zgodnie z **cyfrową checklistą jakości**,
- wykonuje dokumentację stanu powierzchni „przed aplikacją”,
- identyfikuje ryzyka technologiczne wpływające na trwałość folii,
- uzasadnia wybór technologii przygotowania z perspektywy:
 - jakości,
 - zużycia materiału,
 - energochłonności procesu.

Moduł 4. Planowanie aplikacji folii PPF i praca z klientem (T)

Metoda walidacji : wywiad ustrukturyzowany

Cele:

- planuje aplikację PPF na elementach 2D/3D i identyfikuje ryzyka (krawędzie/przetłoczenia),
- rozumie kontrolę jakości oraz rolę oświetlenia i inspekcji,
- potrafi przygotować komunikację z klientem w logice **ESG/SDGs** (zrozumiała, nie „marketingowa”).

Treści:

- Analiza elementów 2D/3D: dobór techniki (wet/dry), ryzyka, kolejność prac.
- Szablony/cięcie: planowanie pod minimalizację zużycia folii (GOZ – redukcja odpadu).
- Inspekcja jakości:
 - definicje typów defektów, wpływ światła (CRI, barwa),
 - rola test-spot i dokumentacji foto.
- **AI/computer vision – jako narzędzie jakości i ograniczania strat:**
 - dokumentacja „przed”, klasyfikacja defektów, raport do akceptacji zakresu,
 - ograniczenia AI i zasady interpretacji.
- Oferta i klient:
 - zakres, czas, koszt,
 - „co robimy, aby ograniczać zużycie energii/wody/materiału”.

Aktywności:

- Case: „pojazd z defektami” – decyzja: co oklejamy, co korygujemy, gdzie ryzyko.
- Mini-brief klienta: jak wyjaśnić wartość środowiskową bez greenwashingu.

Moduł 5. Praktyka – przygotowanie całego pojazdu (P)

Metoda walidacji : obserwacja w warunkach rzeczywistych

Cele:

- przygotowuje pojazd do aplikacji PPF zgodnie ze standardem i kontrolą jakości,
- ogranicza straty materiałowe (planowanie, czystość, unikanie poprawek),
- pracuje zespołowo z zachowaniem BHP i porządku.

Treści – praktyka (hands-on):

- Maskowanie i zabezpieczenia, demontaż wybranych elementów (jeśli dotyczy).
- Odtłuszczenie, panel prep (w tym zasady bezpiecznego dozowania).
- Pozycjonowanie arkuszy, test-fit, przygotowanie pod aplikację (bez aplikacji pełnej jeszcze).
- Kontrola jakości przygotowania: światło inspekcyjne, checklisty.

Ćwiczenia/dowody:

- Każdy uczestnik wykonuje min. 1 pełny „odcinek” przygotowania (np. maskowanie + panel prep + test-fit).
- Uzupełnienie checklisty jakości + checklisty środowiskowej (odpady, chemia, porządek).

Moduł 6. Techniki aplikacji folii – powierzchnie 2D i 3D (P)

Metoda walidacji: obserwacja w warunkach rzeczywistych

Cele:

- aplikuje PPF na 2D/3D zgodnie z procedurą producenta i standardem jakości,
- wykonuje poprawne wykończenie krawędzi i wygrzewanie (IR/opalarka),
- realizuje proces w sposób **efektywny energetycznie** (ograniczanie dogrzewania i poprawek).

Treści – praktyka:

- Wet/dry: dobór techniki do elementu i warunków.
- Naciągi/odciążenia: praca na przetłoczeniach, ryzyka rozciągnięcia/odklejenia.
- Krawędzie i narożniki: techniki czystego wykończenia.
- Wygrzewanie: parametry pracy IR/opalarką, zasady bezpieczeństwa i oszczędności energii.
- QC po aplikacji: defekty typowe (pęcherze, srebrzenia, zanieczyszczenia, lifting).
- **Ćwiczenia/dowody:**
 - Każdy uczestnik wykonuje aplikację na wybranym elemencie 2D oraz fragmencie 3D (pod nadzorem).
 - Checkpoint QC: ocena krawędzi, przetłoczeń i stabilności po dogrzaniu.

Moduł 7. Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (P)

Metody walidacji: obserwacja w warunkach rzeczywistych + test teoretyczny

Cele:

- potrafi prowadzić podstawowe zarządzanie środowiskowe na stanowisku (GOZ/SDS),
- potrafi zebrać i zinterpretować dane o zużyciu mediów (IoT) i porównać warianty procesu,
- potrafi uzasadnić wybór rozwiązania o mniejszym wpływie środowiskowym (GreenComp – decyzje).

Treści – praktyka:

- GOZ/SDS: segregacja i ewidencja odpadów (folie/linery/opakowania), magazynowanie chemii.
- **IoT i monitoring:**
 - inteligentne gniazda/liczniki (kWh), przepływomierze (woda),
 - budowa prostego dashboardu / zestawienia,
 - interpretacja: gdzie są „piki” zużycia i dlaczego.
- Porównanie dwóch wariantów procesu (kWh/l): wybór ścieżki o najniższym wpływie.
- „Rekomendacje dla klienta”: jak użytkować i myć auto z PPF, aby zmniejszyć zużycie chemii/wody.

Ćwiczenia/dowody:

- Uczestnicy w parach: odczyt danych z IoT + wpis do rejestru + mini-wniosek „co zmieniamy”.
- Krótkie uzasadnienie ustne: dlaczego ten wariant jest bardziej zasobooszczędny.

Moduł 8. Samodzielna aplikacja folii i przygotowanie do walidacji (P)

Metoda walidacji: obserwacja w warunkach rzeczywistych.

Cele modułu:

- wykonuje samodzielnie aplikację na wybranych elementach 2D/3D,
- przygotowuje komplet dokumentacji jakościowej i środowiskowej „przed/po”,
- potrafi samokontrolować jakość i wskazać działania korygujące.

Treści – praktyka:

- Zadanie próbne: aplikacja PPF na wybranych elementach (2D + 3D).
- Dokumentacja „przed/po”: zdjęcia, checklista jakości, opis ryzyk i ich ograniczenia.
- użycie AI do raportu stanu i porównania efektów.

Ćwiczenia/dowody:

- Każdy uczestnik kończy zadanie „od A do Z” na wyznaczonym elemencie.
- Oddaje: checklista jakości + wpisy do rejestru odpadów/mediów

Moduł 9. Egzamin – walidacja

Metody walidacji: obserwacja w warunkach rzeczywistych + wywiad ustrukturyzowany + wywiad swobodny

Część praktyczna (obserwacja w warunkach rzeczywistych)

Oceniane elementy:

- organizacja stanowiska (BHP + porządek + minimalizacja odpadów),
- przygotowanie powierzchni (kontrola jakości),
- aplikacja PPF (krawędzie, przetłoczenia, wygrzewanie),
- użycie narzędzi jakości (checklisty, dokumentacja),
- działania środowiskowe: segregacja / wpisy / praca zasobooszczędna.

Część teoretyczna (wywiad ustrukturyzowany + test teoretyczny)

- Pytania obejmują m.in.:
 - BHP, SDS, GOZ, ślad środowiskowy procesu (energia/woda/odpady), planowanie procesu i kontrola jakości, podstawy AI/IoT.

Część decyzyjno-kompetencyjna (wywiad swobodny) Oceniane:

- uzasadnianie wyboru wariantu o mniejszym wpływie środowiskowym komunikacja z klientem w duchu ESG/SDGs bez greenwashingu, myślenie systemowe

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Wprowadzenie do folii PPF i organizacja stanowiska pracy- Metoda walidacji Wywiad ustrukturyzowany	Mariusz Klósek	07-03-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 9 Chemia i narzędzia w aplikacji folii ochronnych (zielone podejście). Metoda walidacji Wywiad ustrukturyzowany	Mariusz Klósek	07-03-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 9 Wykorzystanie nowoczesnych technologii materiałowych, cyfrowych i procesowych. Metoda walidacji Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Mariusz Klósek	07-03-2026	09:30	11:45	02:15
4 z 9 Planowanie aplikacji folii PPF i praca z klientem. Metoda walidacji Wywiad ustrukturyzowany	Mariusz Klósek	07-03-2026	12:30	14:45	02:15
5 z 9 Praktyka przygotowanie całego pojazdu. Metoda Walidacji Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Mariusz Klósek	07-03-2026	15:00	18:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 9 Techniki aplikacji folii powierzchni 2D i 3D. Metoda Walidacji Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Mariusz Klósek	08-03-2026	08:00	11:00	03:00
7 z 9 Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów. Metoda Walidacji Obserwacja w warunkach rzeczywistych +test teoretyczny	Mariusz Klósek	08-03-2026	11:00	12:30	01:30
8 z 9 Samodzielna aplikacja folii i przygotowanie do walidacji. Metoda Walidacji Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Mariusz Klósek	08-03-2026	13:15	16:15	03:00
9 z 9 Egzamin walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów. Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych, Wywiad ustrukturyzowany, Wywiad swobodny.	-	08-03-2026	16:30	18:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	216,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	216,67 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Mariusz Kłósek

Wykwalifikowany właściciel studia detailingowego z wieloletnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. Specjalista w oklejaniu pojazdów i aplikacji folii ochronnych PPF. Prowadzi szkolenia praktyczne „hands-on” z pełnego procesu PPF: od przygotowania podłoża i doboru materiałów, przez pracę ze szablonami ciętymi na ploterze, aż po kontrolę jakości. W codziennej pracy kładzie nacisk na powtarzalność efektu, ergonomię stanowiska i bezpieczeństwo. Szkoląc zespoły, wdraża dobre praktyki „green skills”: planowanie cięć pod minimalizację zużycia folii, prawidłową segregację i utylizację, a także techniki ograniczające użycie chemii i energii.

W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości, wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymają komplet profesjonalnych materiałów edukacyjnych, które obejmują zarówno materiały teoretyczne, jak i praktyczne.

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w profesjonalnym studiu autodetailingu wyposażonym w:

salę szkoleniową do części teoretycznej (min. 1 stanowisko prezentacyjne: projektor lub monitor, ekran, tablica/flipchart, dostęp do Wi-Fi, miejsca siedzące dla wszystkich uczestników),

2–3 w pełni wyposażone stanowiska praktyczne do aplikacji folii PPF, obejmujące m.in.: oświetlenie inspekcyjne o wysokim CRI z regulacją temperatury barwowej, lampy IR do wygrzewania folii, opalarki, komplet rakli/filców/noży, stojaki i wózki narzędziowe, myjkę ciśnieniową, akcesoria do mycia i dekontaminacji, systemy dozowania chemii, miejsce do segregacji odpadów.

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

Podstawa: art. 43 ust.1 pkt 29 lit.c ustawy o VAT oraz §3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 20.12.2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2015, poz. 736)

Adres

ul. Jesienna 219
42-229 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail kamildobrowolski01@gmail.com

Telefon (+48) 692 178 399