



Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135

Numer usługi 2025/12/16/5062/3214763

2 900,00 PLN brutto

2 900,00 PLN netto

25,89 PLN brutto/h

25,89 PLN netto/h

MIEDZIOWE
CENTRUM
KSZTAŁCENIA
KADR SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

472 oceny

📍 Lubin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 112 h

📅 02.04.2026 do 22.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób, które mają ukończony kurs spawania blach i rur pachwinowymi metodą MAG, lub ukończony ponadpodstawowy kurs spawania blach metodą MAG, wg systemu szkolenia spawaczy stosowanego w Polsce do roku 2007.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	2
Data zakończenia rekrutacji	27-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	112
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest uzyskanie wiedzy i praktycznych umiejętności w zakresie wykonywania spoin czołowych blach ze stali niestopowych metodą MAG (135) oraz przygotowanie uczestników do egzaminu kwalifikacyjnego IS-P-BW-1-135 wg Wytycznych Instytutu Nr W-19/IS-17

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
potrafi wykonać złącza czołowe rur ze stali niestopowych metodą MAG	Uczeń -rozumie podstawowe zasady spawania metodą MAG -potrafi odpowiednio przygotować rury do spawania, -potrafi ustawić parametry spawarki i prawidłowo prowadzić elektrodę -potrafi ocenić jakość wykonanej spoiny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku spawacza MAG	zna zasady BHP związane z pracą	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
samodzielnie dokonuje oceny zagrożeń na stanowisku pracy	potrafi zidentyfikować obowiązujące przepisy i normy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy -zna zasady dotyczące ochrony zdrowia i życia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna budowę i sposób działania urządzeń do spawania łukowego	potrafi wymienić różne typy urządzeń do spawania -rozumie różnice między tymi urządzeniami i ich zastosowania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
potrafi samodzielnie dokonać oceny jakości złączy spawanych	zna obowiązujące normy i standardy dotyczące jakości spoin, -potrafi wskazać kryteria oceny jakości złączy spawanych zgodnie z tymi normami. -potrafi wymienić różne metody oceny jakości spoin -rozumie, kiedy i jak stosować poszczególne metody oceny - potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna metody badań połączeń spawanych oraz wie jak je przeprowadzić	- potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
potrafi wykryć niezgodności spawalnicze	zna metody i dostępne narzędzia niezbędne do weryfikacji niezgodności	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Nazwa zajęć	Liczba godzin
1.	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali.	2
1.	Złącza spawane blach.	1
1.	Spawalność stali.	1

1.	Skurcz, naprężenia i odkształcenia.	1
1.	Nie zgodności spawalnicze.	2
1.	Przegląd procesów spawania.	1
1.	Bezpieczna praca na montażu.	1
1.	Kontrola i badania.	2
1.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie.	1
1.	Szkolenie praktyczne z egzaminem kwalifikacyjnym.	100
Ogółem:		112

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	25,89 PLN
Koszt osobogodziny netto	25,89 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Dariusz Walas

Wykształcenie średnie techniczne, wieloletni wykładowca na kursach spawalniczych MCKK. Spawacz w metodach – 111, 135, 141, 311, posiada kurs pedagogiczny, 24 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawania, czynny zawodowo spawacz. kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi



2 z 2

Edward Korecki

Wykształcenie wyższe techniczne, 29 letnie doświadczenie jako Gł. Spawalnik w ZUW URBEX S.A., posiada dyplom Inżyniera Spawalnika (EWE, IWE), studium pedagogiczne. Ponad 10 letni staż w prowadzeniu kursów spawalniczych. kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują materiały szkoleniowe zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi tematyki zajęć.

Warunki uczestnictwa

Uczestnicy kursu powinni spełniać następujące wymagania:

- ukończony kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, lub
- ukończony ponadpodstawowy kurs spawania blach metodą MAG, wg systemu szkolenia spawaczy stosowanego w Polsce do roku 2007.

Informacje dodatkowe

Program szkolenia jest zgodnie z Wytycznymi. Szkolenie teoretyczne realizowane jest w godzinach dydaktycznych, szkolenie praktyczne w godzinach zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania kursu. Przerwy ustalane są indywidualnie z uczestnikami.

Adres

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 172A
59-300 Lubin
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w salach wykładowych wyposażonych w sprzęt audiowizualny i specjalistyczne pomoce dydaktyczne. W przypadku czasowego ograniczenia funkcjonowania jednostek systemu oświaty w związku z zapobieganiem i przeciwdziałaniem sytuacjom nadzwyczajnym wywołanym siłami wyższymi zajęcia teoretyczne mogą być przeprowadzone z wykorzystaniem metod kształcenia na odległość.

Zajęcia praktyczne organizowane i prowadzone są w Regionalnym Centrum Szkoleń Spawalniczych Miedziowego Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie ul. Skłodowskiej 172a 59-300 Lubin-, na odpowiednio przygotowanych i wyposażonych technicznie stanowiskach spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Wojtaczka

E-mail a.wojtaczka@mckk.com.pl

Telefon (+48) 887 380 065