



Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,9 / 5
766 ocen

Kurs spawania rur metodą 135

Numer usługi 2025/12/12/10788/3209524

6 700,00 PLN brutto

6 700,00 PLN netto

83,75 PLN brutto/h

83,75 PLN netto/h

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 26.01.2026 do 06.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie 135
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	25-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin czołowych rur nierdzewnych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur nierdzewnych spoinami czołowymi metodą 135	-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza	Test teoretyczny
	-wymienia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy	Test teoretyczny
	-omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Test teoretyczny
	-podaje rodzaje i symbole spoin	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne	Test teoretyczny
	-wymienia terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przygotowuje stanowisko pracy do spawania	-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera materiały do spawania oraz materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje proces spawania rur nierdzewnych spoinami czołowymi metodą 135	-obsługuje urządzenia spawalnicze,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	UDT
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie adresowane jest dla osób ,które nie mają doświadczenia w spawalnictwie .Szkolenie jest na poziomie podstawowym.

Liczba godzin usługi:80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach.Dla każdego uczestnika przypada jedno w pełni wyposażone stanowisko spawalnicze.

68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdych 4 godzinach dydaktycznych 15 min przerwy).Przerwy są wliczone w godziny szkolenia.

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Walidacja odbędzie się poprzez testy teoretyczne oraz obserwacje w warunkach rzeczywistych .

26.01.2026 Teoria:

-Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

-Złącza spawane blach

-Spawalność stali

-Skurcz, naprężenia i odkształcenia

-Niegodności spawalnicze

-Przegląd procesów spawania

-Kontrola i badania (VT, MT, UT, RT, PT)

27.01-06.02.2026

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	26-01-2026	07:00	10:45	03:45
2 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	26-01-2026	10:45	11:00	00:15
3 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	26-01-2026	11:00	15:00	04:00
4 z 30 Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny	Sebastian Turczyński	27-01-2026	07:00	10:45	03:45
5 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	27-01-2026	10:45	11:00	00:15
6 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PC, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	27-01-2026	11:00	15:00	04:00
7 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PC, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	28-01-2026	07:00	10:45	03:45
8 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	28-01-2026	10:45	11:00	00:15
9 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PC, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	28-01-2026	11:00	15:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PF, ss nb metodą 135	-	29-01-2026	07:00	10:45	03:45
11 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	29-01-2026	10:45	11:00	00:15
12 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PF, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	29-01-2026	11:00	15:00	04:00
13 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PF, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	30-01-2026	07:00	10:45	03:45
14 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	30-01-2026	10:45	11:00	00:15
15 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PF, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	30-01-2026	11:00	15:00	04:00
16 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	02-02-2026	07:00	10:45	03:45
17 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	02-02-2026	10:45	11:00	00:15
18 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	02-02-2026	11:00	15:00	04:00
19 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045 ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	03-02-2026	07:00	10:45	03:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	03-02-2026	10:45	11:00	00:15
21 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045 ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	03-02-2026	11:00	15:00	04:00
22 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045 ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	04-02-2026	07:00	10:45	03:45
23 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	04-02-2026	10:45	11:00	00:15
24 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045 ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	04-02-2026	11:00	15:00	04:00
25 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	05-02-2026	07:00	10:45	03:45
26 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	05-02-2026	10:45	11:00	00:15
27 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	05-02-2026	11:00	15:00	04:00
28 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW H-L045, ss nb metodą 135	Sebastian Turczyński	06-02-2026	07:00	10:45	03:45
29 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	06-02-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 30 Walidacja, egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem UDT	-	06-02-2026	11:00	15:00	04:00

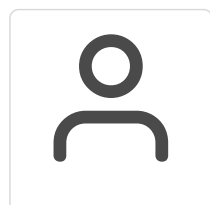
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	83,75 PLN
Koszt osobogodziny netto	83,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV

- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 23
71-610 Szczecin
woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666