



ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 582 oceny

Szkolenie Spawanie acetylenowo-tlenowe 311 - wykonywanie spoiny czołowych blach. Spawanie metodą TIG 141-1 materiał: ALUMINIUM – spoiny pachwinowe blach

Numer usługi 2025/12/11/10510/3205643

📍 Skoczów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 92 h

📅 19.01.2026 do 27.03.2026

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

54,35 PLN brutto/h

54,35 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

15-01-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

92

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą G-311 oraz TIG - 141 (Aluminium) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2007, 9606-2.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą G i TIG	Test teoretyczny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Test teoretyczny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Test teoretyczny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Test teoretyczny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Test teoretyczny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Test teoretyczny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Test teoretyczny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Test teoretyczny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
	-wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe i czołowe blach i rur	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe i czołowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	–stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 2 godz
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 2 godz
3. Materiały podstawowe – 1 godz
4. Materiały dodatkowe – 1 godz
5. Podstawy elektrotechniki – 1 godz
6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1 godz
7. Technika i technologia spawania – 1 godz
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1 godz
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1 godz
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 2 godz
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1 godz
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 2 godz
13. Zajęcia praktyczne - 75 godz
14. Egzamin - 1 godz.

Zajęcia teoretyczne: 16 godz

Zajęcia praktyczne: 75 godz

Łącznie: 92 godziny

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Egzamin wlicza się w czas trwania usługi.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi.

Warunki organizacyjne: zajęcia realizowane są w 1 grupie szkoleniowej, podczas zajęć praktycznych na 2 osoby przypada jedno stanowisko spawalnicze wyposażone w urządzenia i środki ochrony osobistej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	54,35 PLN
Koszt osobogodziny netto	54,35 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jarosław Liszka

Wykształcenie wyższe. Od 2015 roku instruktor zajęć praktycznych na spawalni. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 9 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111)



2 z 2

Robert Kochutek

Wykształcenie wyższe, od 2008 roku wykładowca i instruktor zajęć teoretycznych i praktycznych na kursach spawania. Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 16 lat. Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG 141, MAG 135, MMA 111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz skrypt

Materiały spawalnicze

Rękawice ochronne

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Usługa zwolniona z VAT, w przypadku gdy uczestnik posiada dofinansowanie na poziomie minimum 70%.

Adres

ul. Cieszyńska 25

43-430 Skoczów

woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Zajęcia praktyczne - na atestowanej spawalni w Skoczowie przy ul. Cieszyńska 25

Spawalnia - wydzielone pomieszczenie warsztatowe do prowadzenia zajęć praktycznych

Liczba stanowisk: 10

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Magdalena Jeleń

E-mail skoczow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 722