



Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,9 / 5
766 ocen

Kurs spawania blach metodą 141

Numer usługi 2025/12/10/10788/3204984

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

77,50 PLN brutto/h

77,50 PLN netto/h

📍 Szczecin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 26.01.2026 do 06.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie 141
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	25-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin pachwinowych blach nierdzewnych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą 141	-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza	Test teoretyczny
	-wymienia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy	Test teoretyczny
	-omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Test teoretyczny
	-podaje rodzaje i symbole spoin	Test teoretyczny
	-omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne	Test teoretyczny
	-wymienia terminy ważności uprawnień, normy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przygotowuje stanowisko pracy do spawania	-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-dobiera materiały do spawania oraz materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	-podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem -obsługuje urządzenia spawalnicze,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje proces spawania blach nierdzewnych spoinami pachwinowymi metodą 141	- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, -odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	UDT
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Szkolenie adresowane jest dla osób ,które nie mają doświadczenia w spawalnictwie .Szkolenie jest na poziomie podstawowym.

Liczba godzin usługi:80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach.Dla każdego uczestnika przypada jedno w pełni wyposażone stanowisko spawalnicze.

68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdych 4 godzinach dydaktycznych 15 min przerwy).Przerwy są wliczone w godziny szkolenia.

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Walidacja odbędzie się poprzez testy teoretyczne oraz obserwacje w warunkach rzeczywistych .

26.01.2026 Teoria:

- zasady BHP w spawalni
- podstawy elektryczności
- budowa urządzenia
- rodzaje złączy spawanych
- niezgodności spawalnicze
- egzaminowanie spawaczy
- oznaczanie spoin na rysunkach

27.01-06.02.2026

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,

- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania metoda 141 P FW blach w pozycjach , PF,PB ,PD wraz ze złączami teowymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	26-01-2026	07:00	10:45	03:45
2 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	26-01-2026	10:45	11:00	00:15
3 z 30 Zajęcia teoretyczne	Sebastian Turczyński	26-01-2026	11:00	15:00	04:00
4 z 30 Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny	Sebastian Turczyński	27-01-2026	07:00	10:45	03:45
5 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	27-01-2026	10:45	11:00	00:15
6 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB sl metodą 141	Sebastian Turczyński	27-01-2026	11:00	15:00	04:00
7 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB sl nb metodą 141	Sebastian Turczyński	28-01-2026	07:00	10:45	03:45
8 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	28-01-2026	10:45	11:00	00:15
9 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB sl nb metodą 141	Sebastian Turczyński	28-01-2026	11:00	15:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB ml metodą 141	Sebastian Turczyński	29-01-2026	07:00	10:45	03:45
11 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	29-01-2026	10:45	11:00	00:15
12 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB ml metodą 141	Sebastian Turczyński	29-01-2026	11:00	15:00	04:00
13 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF sl metodą 141	Sebastian Turczyński	30-01-2026	07:00	10:45	03:45
14 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	30-01-2026	10:45	11:00	00:15
15 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF sl metodą 141	Sebastian Turczyński	30-01-2026	11:00	15:00	04:00
16 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF sl metodą 141	Sebastian Turczyński	02-02-2026	07:00	10:45	03:45
17 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	02-02-2026	10:45	11:00	00:15
18 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF sl metodą 141	Sebastian Turczyński	02-02-2026	11:00	15:00	04:00
19 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF ml metodą 141	Sebastian Turczyński	03-02-2026	07:00	10:45	03:45
20 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	03-02-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF ml metodą 141	Sebastian Turczyński	03-02-2026	11:00	15:00	04:00
22 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF ml metodą 141	Sebastian Turczyński	04-02-2026	07:00	10:45	03:45
23 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	04-02-2026	10:45	11:00	00:15
24 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF ml metodą 141	Sebastian Turczyński	04-02-2026	11:00	15:00	04:00
25 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD sl metodą 141	Sebastian Turczyński	05-02-2026	07:00	10:45	03:45
26 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	05-02-2026	10:45	11:00	00:15
27 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD sl metodą 141	Sebastian Turczyński	05-02-2026	11:00	15:00	04:00
28 z 30 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD ml metodą 141	Sebastian Turczyński	06-02-2026	07:00	10:45	03:45
29 z 30 Przerwa	Sebastian Turczyński	06-02-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 30 Walidacja, egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem UDT z zakresu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi	-	06-02-2026	11:00	15:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	77,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	77,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121
- wykształcenie średnie techniczne

- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 23
71-610 Szczecin
woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666