



Centrum Szkolenia i
Doradztwa

"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

548 ocen

Kurs spawania doczołowo rur w metodzie 141 - materiał Duplex. (Kod zawodu Spawacz: 721204)

Numer usługi 2025/12/09/46323/3200563

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 48 h

📅 06.05.2026 do 03.06.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

108,33 PLN brutto/h

108,33 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania doczołowo rur w metodzie TIG posiadających szkolenia z zakresu spawania pachwinowego w metodzie TIG 141. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	48
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin czołowych rur oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG	- Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT - Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zasady spawania procesem TIG 141 - Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem; - Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	- Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, - Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska

Program

Liczba godzin usługi: 48

- zajęcia praktyczne - 39(godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne -8 (godziny dydaktyczne)
- egzamin - 1 (godziny zegarowe)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **39 godzin praktyki** w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **8 godz. zajęć teoretycznych** w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdym 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu trwania usługi). **Egzamin - 1 godz. zegarowe.**

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne:

1. Charakterystyka materiału duplex [1]

Omówienie głównych gatunków stali duplex, ich unikalnej mikrostruktury (austenityczno-ferrytycznej) oraz właściwości mechanicznych i korozyjnych.

2. Metalurgia spawania stali duplex [1]

Analiza wpływu parametrów spawania, takich jak energia liniowa (ciepło doprowadzone), na strukturę i właściwości spoiny, co jest kluczowe dla zachowania odporności na korozję.

3. Metody spawania [1]

Przegląd i analiza odpowiednich metod spawania (np. TIG 141, MAG 135, MMA 111), ze szczególnym uwzględnieniem spawania rur.

4.Materiały dodatkowe:

Dobór właściwych gatunków i wymiarów materiałów dodatkowych (np. drutów, elektrod), ich oznaczanie, magazynowanie i przechowywanie.

5.Technologia spawania [1]

Instrukcje technologiczne spawania (WPS), ocena wymagań technologicznych, podgrzewanie wstępne (jeśli wymagane) i kontrola temperatury międzyzbiegowej.

6.Gazy osłonowe [1]

Dobór odpowiednich gazów osłonowych (np. mieszanki Ar/He/CO2) w zależności od metody spawania.

7.Niezgodności spawalnicze [1]

Identyfikacja, przyczyny powstawania oraz metody zapobiegania typowym niezgodnościom spoin w stali duplex.

8.BHP [1]

Zasady bezpieczeństwa i higieny pracy przy spawaniu

II. Zajęcia praktyczne:

- Instruktaż wstępny -1
- Zajęcia praktyczne - 38 godz.

III. Egzamin 1 godziny:

- część teoretyczna - test
- część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie, o który aplikuje kursant

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	108,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	108,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

1 z 2

Edyta Materowska



Wykształcenie: wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 2

Dawid Majewski

Dr inż. Dawid Majewski (IWE; NDT Inspektor VT, PT, MT, RT, UT; Auditor systemów: ISO 9001, ISO 17025, ISO 3834, ISO 15085). Doświadczenie w branży 22 lata.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych w aplikowanej metodzie.
- KURS PRZEZNACZONY JEST DLA OSÓB POSIADAJĄCY JUŻ DOŚWIADCZENIE W SPAWANIU RUR

Informacje dodatkowe

REALIZACJA -JESIEŃ 2025

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt

Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl



Telefon (+48) 889 657 575