



## Kurs spawania elektrodą otuloną MMA 111 wraz z egzaminem państwowym. Wykonanie spoin pachwinowych.

Numer usługi 2025/12/08/7192/3198733

3 200,00 PLN brutto  
3 200,00 PLN netto  
15,31 PLN brutto/h  
15,31 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład  
Doskonalenia  
Zawodowego  
Oddział I we  
Wrocławiu

📍 Legnica / stacjonarna  
🏢 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 209 h

1 386 ocen

📅 22.06.2026 do 24.08.2026

## Informacje podstawowe

|  |   |
|--|---|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo  |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>Osoby, które ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową</li><li>Osoby, które ukończyły 18 rok życia</li><li>Osoby, które chciałyby podwyższyć swoje kwalifikacje</li><li>Osoby, które chciałyby zmienić zawód, nabyć nowe umiejętności</li><li>Pracownicy przedsiębiorstwach instalacyjno-montażowych</li><li>Pracownicy przedsiębiorstwach spawalniczo-ślusarskich</li><li>Pracownicy zatrudnieni w zakładach naprawczych</li></ul> |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1   |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 4   |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 21-06-2026  |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna   |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 209   |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych  |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MMA 111 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się   | Kryteria weryfikacji   | Metoda walidacji                     |
|--|--|--------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA | <ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego</li> <li>- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania</li> </ul>   | Test teoretyczny                     |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych   | <ul style="list-style-type: none"> <li>identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi</li> <li>- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania</li> </ul> | Test teoretyczny                     |
| Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych</li> <li>- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur</li> </ul>  | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych</li> <li>- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania</li> </ul>       | Test teoretyczny                     |
| Działa w sposób odpowiedzialny   | Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Podstawa prawna: Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z późn. zm.) oraz normy PN-EN ISO 9606 dotyczące kwalifikowania spawaczy. Szkolenia spawalnicze realizowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami technicznymi. Egzamin kwalifikacyjny przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9606 przez GIT

## Informacje

**Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację**

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

**Nazwa Podmiotu certyfikującego**

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

# Program

## Program

| l.p | PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH                       | ILOŚĆ GODZIN<br>DYDAKTYCZNYCH | ILOŚĆ GODZIN<br>ZEGAROWYCH |
|-----|--|-------------------------------|----------------------------|
| 1.  | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego | 2                             |                            |
| 2.  | Urządzenia spawalnicze                           | 2                             |                            |
| 3.  | Bezpieczeństwo i higiena pracy                   | 2                             |                            |
| 4.  | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej            | 2                             |                            |
| 5.  | Materiały dodatkowe do spawania                  | 2                             |                            |
| 6.  | Spawanie w praktyce                              | 2                             |                            |
| 7.  | Oznaczenie i wymiarowanie spoin                  | 2                             |                            |
| 8.  | Metody przygotowania złączy do spawania          | 2                             |                            |
| 9.  | Kwalifikowanie spawaczy                          | 2                             |                            |

|     |   |          |     |
|-----|---|----------|-----|
| 10. | <b>Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry</b>                                     | 3        |     |
| 11. | <b>Elektrody otulone</b>  | 1        |     |
| 12. | <b>Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>   | 1        |     |
| 13  | Instruktaż wstępny (stanowiskowy)   |          | 2   |
| 14. | <b>Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe</b><br>Zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta. |          | 181 |
| 15. | <b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - teoretyczny)</b>   | <b>1</b> |     |
| 16  | <b>Walidacja (egzamin kwalifikacyjny -praktyczny)</b>   |          | 2   |
|     | RAZEM Z EGZAMINEM KWALIFIKACYJNYM   | 24       | 185 |

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach zegarowych.

Zajęcia praktyczne - w godzinach zegarowych ( 60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia . Zajęcia praktyczne będą realizowane w okresie od ..... Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Egzamin wyznacza się na dzień .....

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji ( egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego w Legnicy.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 3 200,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 3 200,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 15,31 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 15,31 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 120,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 120,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 0,00 PLN     |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają na czas szkolenia środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

### Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

## Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 104 h

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji ( egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz książkę spawacza.

## Adres

ul. Muzealna 2  
59-220 Legnica  
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w Ośrodku Kształcenia Zawodowego - ul. Muzealna 2, Legnica (59-220) lub w budynku CKZiU- ul. Grunwaldzka 2-20, Legnica (59-220). zajęcia praktyczne odbywać się będą w budynku CKZiU- ul. Grunwaldzka 2-20, Legnica (59-220). Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**Barbara Kwiatek**

**E-mail** [okz.legnica@dzd.edu.pl](mailto:okz.legnica@dzd.edu.pl)

**Telefon** (+48) 601 304 930