



Szkolenie: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) wraz z egzaminem państwowym.

Numer usługi 2025/12/08/7192/3198570

3 200,00 PLN brutto
3 200,00 PLN netto
21,62 PLN brutto/h
21,62 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonaleń
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,8 / 5

1 395 ocen

📍 Legnica

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 148:00 h

📅 07.04.2026 do 18.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie MAG 135
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	06-04-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	148
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG	<ul style="list-style-type: none">- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none">- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none">- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Podstawa prawna: Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z późn. zm.) oraz normy PN-EN ISO 9606 dotyczące kwalifikowania spawaczy. Szkolenia spawalnicze realizowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami technicznymi. Egzamin kwalifikacyjny przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9606 przez GIT

Informacje

Program

l.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	TEORIA	PRAKTYKA
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	0
2.	Urządzenia spawalnicze	2	0
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2	0
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	0
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	0
6.	Spawanie w praktyce	2	0
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	0
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	0
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	0
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3	0
11.	Materiały dodatkowe do spawania	1	0
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0
13.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2	0

14.	Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe Instruktaż wstępny + zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	0	120
15	Egzamin	1	2
	Łączna liczba godzin	148	

Warunki organizacyjne:

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach zegarowych.

Zajęcia praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia . Zajęcia praktyczne będą realizowane w okresie od 14.04.26-15.05.26. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Egzamin wyznacza się na dzień 18.05.2026

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego w Legnicy.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 17

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Czesław Fuławka	07-04-2026	14:00	15:30	01:30
2 z 17 Urządzenia spawalnicze	Czesław Fuławka	07-04-2026	15:30	17:00	01:30
3 z 17 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Czesław Fuławka	07-04-2026	17:10	18:40	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 17 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Czesław Fuławka	07-04-2026	18:40	20:10	01:30
5 z 17 Materiały dodatkowe do spawania	Czesław Fuławka	08-04-2026	14:00	15:30	01:30
6 z 17 Spawanie w praktyce	Czesław Fuławka	08-04-2026	15:30	17:00	01:30
7 z 17 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Czesław Fuławka	08-04-2026	17:10	18:40	01:30
8 z 17 Metody przygotowania złączy do spawania	Czesław Fuławka	08-04-2026	18:40	20:10	01:30
9 z 17 Kwalifikowanie spawaczy	Czesław Fuławka	13-04-2026	14:00	15:30	01:30
10 z 17 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Czesław Fuławka	13-04-2026	15:30	17:00	01:30
11 z 17 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Czesław Fuławka	13-04-2026	17:10	17:55	00:45
12 z 17 Materiały dodatkowe do spawania	Czesław Fuławka	13-04-2026	17:55	18:40	00:45
13 z 17 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Czesław Fuławka	13-04-2026	18:40	19:25	00:45
14 z 17 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Czesław Fuławka	13-04-2026	19:25	20:10	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 17 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Czesław Fuławka	14-04-2026	14:00	14:45	00:45
16 z 17 Walidacja - część teoretyczna	-	18-05-2026	12:00	12:45	00:45
17 z 17 Walidacja - część praktyczna	-	18-05-2026	12:45	14:15	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	21,62 PLN
Koszt osobogodziny netto	21,62 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	120,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Radosław Siwonia



Osoba prowadząca usługę posiada kwalifikacje zawodowe oraz kompetencje dydaktyczne umożliwiające prawidłową realizację usługi szkoleniowej z zakresu spawalnictwa. Instruktor posiada doświadczenie praktyczne w wykonywaniu prac spawalniczych oraz doświadczenie w prowadzeniu zajęć szkoleniowych przygotowujących uczestników do uzyskania kwalifikacji spawalniczych. Instruktor posiada aktualne uprawnienia spawalnicze zgodne z obowiązującymi normami (PN-EN ISO 9606), przygotowanie pedagogiczne do prowadzenia szkoleń dla osób dorosłych. Instruktor posiada doświadczenie zawodowe w wykonywaniu prac spawalniczych obejmujących: spawanie metodami 111, 131, 135, 141, kontrolę jakości wykonanych złączy spawanych, przygotowanie materiału do spawania oraz obróbkę po spawaniu. Instruktor posiada doświadczenie w prowadzeniu kursów i szkoleń zawodowych w zakresie spawania, w tym, prowadzenie zajęć teoretycznych i praktycznych, przygotowywanie uczestników do egzaminów kwalifikacyjnych oraz nadzorowanie pracy uczestników podczas ćwiczeń praktycznych. Instruktor przekazuje wiedzę w sposób uporządkowany i zrozumiały, zapewnia bezpieczne warunki realizacji zajęć praktycznych, dostosowuje tempo nauczania do możliwości uczestników i nadzoruje prawidłowe użytkowanie sprzętu i materiałów szkoleniowych.



2 z 2

Czesław Fuławka

Kilkunastoletnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu. Wykształcenie wyższe z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Od 2008 r. Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy. Nauczyciel praktycznej nauki zawodu.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają na czas szkolenia środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Zajęcia z dnia 08.04.2026 zostają przełożone na dzień 15.04.2026r.

Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 104 h

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz książkę spawacza.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Adres

ul. Muzealna 2
59-220 Legnica
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w Ośrodku Kształcenia Zawodowego - ul. Muzealna 2, Legnica (59-220) lub w budynku CKZiU- ul. Grunwaldzka 2-20, Legnica (59-220). zajęcia praktyczne odbywać się będą w budynku CKZiU- ul. Grunwaldzka 2-20, Legnica (59-220). Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Barbara Kwiatek

E-mail okz.legnica@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 601 304 930