



Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą 111 - moduł II i III (w tym egzamin certyfikujący. Kod zawodu Spawacz: 721204)

Numer usługi 2025/12/05/46323/3194589

6 600,00 PLN brutto
6 600,00 PLN netto
29,73 PLN brutto/h
29,73 PLN netto/h

Centrum Szkolenia i
Doradztwa

"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

548 ocen

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 222 h

📅 09.04.2026 do 12.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania doczołowo blach i rur w metodzie 111 posiadających szkolenia z zakresu spawania pachwinowego w metodzie 111
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	222
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych 111 w zakresie spoin czołowych blach i rur oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą 111	- Omawia proces wytwarzania stali, klasyfikuje grupy materiałowe stali oraz wyjaśnia wpływ spawania na ich właściwości mechaniczne i strukturalne, a także określa spawalność różnych gatunków stali; -Charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych, uwzględniając ich kształt, zastosowanie oraz wymagania jakościowe; -Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe oraz wykonywane pod kątem, z uwzględnieniem techniki przygotowania i prowadzenia spoiny; - Omawia typowe niezgodności spawalnicze (takie jak: pęknięcia, porowatości, wtrącenia, brak przetopu, nadmierne podtopienia itp.) oraz wskazuje ich przyczyny i metody zapobiegania; - Omawia zasady spawania łukowego elektrodą otuloną (proces 111), w tym dobór parametrów, technikę prowadzenia łuku oraz ocenę jakości spoiny; -Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania metodą 111	-Uruchamia i wyłącza spawarkę przeznaczoną do spawania procesem 111. -Dobiera odpowiedni typ oraz wielkość dyszy lub końcówki kontaktowej w zależności od rodzaju wykonywanego złącza; -Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach spawania; -Reaguje właściwie na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych, stosując zasady BHP; -Dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy, zapewniając bezpieczeństwo i efektywność działań.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi: 222:

- zajęcia teoretyczne 12
- zajęcia praktyczne 208
- egzamin 2

Program zakłada 222 godzin szkolenia w tym 12 godzin zajęć teoretycznych i 208 godzin zajęć praktycznych, 2 godz egzamin. Zajęcia odbywają się będą w grupach 16 osobowych na 8 stanowiskach, 2 godziny zegarowe egzamin.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach dydaktycznych 45-minutowych (Po 2 jednostkach dydaktycznych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu trwania usługi), zajęcia praktyczne - 1 godzina zegarowych _ 1 godz. = 60-minut).

Kurs skierowany jest zarówno do osób pracujących jak bezrobotnych chcących uzyskać kwalifikacje oraz certyfikację w zakresie spawania doczołowo blach i rur w metodzie 111.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanie wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne 12 godz. dydaktycznych:

1.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach (1)

Omówienie procesu wytwarzania stali, scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych, omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali, charakterystyka spoin:czółowych i pachwinowych; omówienie złączy spawanych: doczołowych, teowych, krzyżowych, zakładkowych i narożnych.

2.Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (1)

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

3.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (1)

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń charakterystyka łuku spawalniczego jako źródła ciepła, omówienie zasad spawania procesem MMA 111, MAG 135, MIG 131, charakterystyka spawania gazowego 311, spawania łukowego samoosłonowym drutem proszkowym 114 oraz zasad spawania łukiem krytym.

4.BHP. Bezpieczna praca na montażu (1)

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

5.Kontrola i badania (1)

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT, omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.

6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie (1)

7.BHP (1)

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza, porażenie prądem oraz promieniowanie UV, przepisy i regulacje.

8.Złącza spawane rur (2)

Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego; omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami; scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur; omówienie złączy króćców.

9.Materiały inne niż stale niestopowe (1)

Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.

10.Przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń (1)

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób, omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

11.Normy spawalnicze (1)

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych; znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

II. Zajęcia praktyczne 208 godz.:

1. zajęcia praktyczne 111 moduł II- spoiny czołowe blach (instruktaż wstępny 2godz, 98 zajęcia praktyczne)
2. zajęcia praktyczne 111 moduł III- spoiny czołowe rur (108 zajęcia praktyczne)

Egzamin 2godziny:

- część teoretyczna - test
- część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie, o który aplikuje kursant

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,73 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,73 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych w aplikowanej metodzie.

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 14.30 do 19.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. St. Kadyiego 12

Zajęcia praktyczna: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575