

Bielskie
Centrum
SzkolenioweBIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWESYLWIA
STASZEWSKA

★★★★★ 5,0 / 5

2 413 ocen

**Szkolenie: Kurs spawania blach i rur
spoinami pachwinowymi metodą MAG 135
- poziom podstawowy**

Numer usługi 2025/12/04/116501/3192198

5 250,00 PLN brutto

5 250,00 PLN netto

105,00 PLN brutto/h

105,00 PLN netto/h

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 09.02.2026 do 14.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	07-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje zasadę działania metody MAG 135 oraz proces powstawania łuku elektrycznego	Uczestnik opisuje przebieg powstawania łuku spawalniczego, rozdziela elementy układu spawalniczego, wyjaśnia wpływ parametrów elektrycznych na jakość spoiny.	Test teoretyczny
Charakteryzuje budowę, działanie i zasady eksploatacji urządzeń oraz osprzętu do spawania MAG.	Uczestnik: rozdziela elementy zestawu SMAG i określa ich funkcję, opisuje proces przygotowania urządzenia do pracy, wyjaśnia zasady prawidłowej eksploatacji urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Ocenia zagrożenia oraz zasady BHP podczas spawania i pracy na hali produkcyjnej. Charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w metodzie MAG 135.	Uczestnik: identyfikuje zagrożenia związane z procesem spawania, opisuje zasady ochrony przed promieniowaniem, odpryskami i dymami spawalniczymi, wskazuje procedury bezpiecznej pracy na hali. Uczestnik: rozdziela rodzaje drutów, gazów i materiałów spawalniczych, opisuje zasady ich doboru do rodzaju złącza, określa wpływ doboru materiałów na wykonanie spoiny.	Test teoretyczny Test teoretyczny
Analizuje zasady przygotowania złączy do spawania, oznaczenia spoin oraz wymagania kwalifikacyjne dla spawaczy.	Uczestnik: interpretuje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych, porównuje metody przygotowania złączy, opisuje wymagania norm dotyczących kwalifikowania spawaczy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Organizuje stanowisko spawalnicze zgodnie z zasadami BHP i wymaganiami procesu. Dobiera parametry spawania MAG 135 do rodzaju materiału, pozycji i grubości elementów.	Uczestnik: przygotowuje sprzęt i materiały zgodnie z instrukcją, dobiera środki ochrony indywidualnej, ustawia stanowisko pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa. Metoda walidacji: Uczestnik: ustawia parametry napięcia, natężenia i prędkości podawania drutu, dobiera przepływ gazu osłonowego, koryguje parametry na podstawie obserwacji jeziora spawalniczego.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Analiza dowodów i deklaracji
Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach zgodnie z metodą MAG 135.	Uczestnik: prowadzi uchwyt w sposób zapewniający stabilny proces, wykonuje spoinę spełniającą wymagania dotyczące kształtu i wymiarów, stosuje poprawną technikę zapalania i wygaszania łuku.	Analiza dowodów i deklaracji
Diagnostuje typowe niezgodności spawalnicze i dobiera działania korygujące.	Uczestnik: rozdzieli rodzaje niezgodności, analizuje przyczyny ich powstawania, dobiera działania eliminujące błędy.	Analiza dowodów i deklaracji
Przestrzega zasad odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy podczas wykonywania czynności spawalniczych	Uczestnik: identyfikuje zagrożenia występujące podczas prac spawalniczych, • dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej odpowiednie do rodzaju wykonywanych prac spawalniczych, • organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, • kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych przed rozpoczęciem pracy,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykazuje gotowość do rozwijania własnych kompetencji zawodowych zgodnie z wymaganiami branży.	Uczestnik: analizuje informacje zwrotne dotyczące swojej pracy, formułuje wnioski dotyczące dalszego rozwoju, deklaruje chęć podnoszenia kwalifikacji.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

10. Zestaw SMAG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG

- Materiały dodatkowe do spawania

- Bezpieczeństwo i higiena pracy

- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

Walidacja:

W ostatnim dniu szkolenia w czasie przewidzianym na walidację uczestnicy wypełnią test teoretyczny sprawdzający wiedzę teoretyczną z zakresu spawania metodą MAG 135 oraz uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (spawanie elementu) - sprawdzający nabyte umiejętności praktyczne oraz kompetencje społeczne, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	09-02-2026	14:30	17:00	02:30
2 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	09-02-2026	17:00	17:10	00:10
3 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	09-02-2026	17:10	20:20	03:10
4 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	10-02-2026	14:30	17:00	02:30
5 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-02-2026	17:00	17:10	00:10
6 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	10-02-2026	17:10	20:20	03:10
7 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	11-02-2026	14:30	17:00	02:30
8 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	11-02-2026	17:00	17:10	00:10
9 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	11-02-2026	17:10	20:20	03:10
10 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	12-02-2026	14:30	17:00	02:30
11 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	12-02-2026	17:00	17:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	12-02-2026	17:10	20:20	03:10
13 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	13-02-2026	14:30	17:00	02:30
14 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	13-02-2026	17:00	17:10	00:10
15 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	13-02-2026	17:10	20:20	03:10
16 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	06:00	06:45	00:45
17 z 31 Urządzenia spawalnicze	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	06:45	07:15	00:30
18 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	07:15	07:45	00:30
19 z 31 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	07:45	08:15	00:30
20 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	08:15	08:25	00:10
21 z 31 Materiały dodatkowe do spawania	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	08:25	08:55	00:30
22 z 31 Spawanie w praktyce	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	08:45	09:40	00:55
23 z 31 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	09:40	10:25	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 31 Metody przygotowania złączy do spawania	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	10:25	11:10	00:45
25 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	11:10	11:20	00:10
26 z 31 Kwalifikowanie spawaczy	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	11:20	12:05	00:45
27 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	12:05	12:35	00:30
28 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	12:35	12:50	00:15
29 z 31 Materiały dodatkowe do spawania - MAG	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	12:50	13:35	00:45
30 z 31 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Grzegorz Piwowarczyk	14-02-2026	13:35	14:35	01:00
31 z 31 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	14-02-2026	14:35	15:35	01:00

Cennik

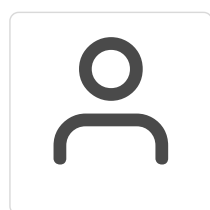
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 250,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	105,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji:

- ☑ Spawalnictwo
- ☑ Spawacz, monter, mechanik

Doświadczenie zawodowe:

- ☑ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen
- ☑ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej
Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat.
Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin.

Aktualne certyfikaty spawacza;

- w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata,
- w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata.

Wykształcenie:

- ☑ Zawodowe

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592.

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Sylwia Staszewska

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592