



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska
★★★★★ 4,8 / 5
548 ocen

**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi oraz blach spoinami
czołowymi metodą 111 -moduł I i II (wraz z
egzaminem certyfikującym. Kod zawodu
Spawacz: 721204).**

Numer usługi 2025/12/03/46323/3188538

📍 Jasło / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 226 h

📅 08.04.2026 do 12.06.2026

6 780,00 PLN brutto

6 780,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	226
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych 111 w zakresie spoin pachwinowych blach i rur ora spoin czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą 111	- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza - Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze - Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy. - Zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania - Podaje rodzaje i symbole spoin - Omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne - Zna terminy ważności uprawnień, normy egzaminowania spawaczy	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	- Obsługuje urządzenia spawalnicze - Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawdłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach; - Prawdłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR Edyta Materowska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi - 226:

- zajęcia praktyczne 202
- zajęcia teoretyczne - 22
- egzamin-2

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. **202 godzin praktyki** w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych =1 godz. zegarowa), zaś **22 godz. zajęć teoretycznych** w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdych 2 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi). Egzamin - **2 godz.** zegarowe.

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia , które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą 111 lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

I. Zajęcia teoretyczne 22 godz dydaktycznych

1.Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego [1]

Omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego. Parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja.

2. Urządzenia spawalnicze [1]

Charakterystyka urządzeń spawalniczych.

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy [1]

Porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza.

4.Bezpieczna praca na hali produkcyjnej [1]

Zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej.

5. Materiały dodatkowe do spawania [1]

Elektrody, druty, pręty i gazy.

6.Spawanie w praktyce [1]

Omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych.

7.Oznaczanie i wymiarowanie spoin [1]

Charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych.

8. Metody przygotowania złączy do spawania [1]

Cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne.

9.Kwalifikowanie spawaczy [1]

Normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne.

10.Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania elektrodami otulonymi i typowe parametry [2]

11. Elektrody otulone [1]

Działanie pierwiastków wiążących tlen. Typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia. Charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą MAG.

12.Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. [1]

13.Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych [1]

Spawalność stali nierdzewnych, odkształcenia podczas spawania stali nierdzewnych, użytkowanie stali nierdzewnych.

14.Materiały dodatkowe do spawalnictwa stali nierdzewnych [1]

Druty i gaz osłonowe.

15.Korozja i obróbka cieplna po spawaniu [1]

Stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa.

16.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.

17.Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

18.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń.

19.BHP. Bezpieczna praca na montażu [1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

20.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

21.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie

II. Zajęcia praktyczne 202 godz.:

- instruktaż wstępny- 2
- zajęcia praktyczne - 200

III. Egzamin- 2 godz.:

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 780,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 780,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	210,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Edyta Materowska

Edyta Materowska
Wykształcenie wyższe (mgr).
Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2
.Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia
- nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawania

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 14.30 do 20.30 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8.00 - 14.00.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednostkach lekcyjnych 45-minutowych, a praktyczne w 60-minutowych.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło, ul. Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575