



SYNERCOM USŁUGI  
WSPÓLNE SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

44 oceny

## Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej - Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy

Numer usługi 2025/12/03/8319/3188143

📍 Mysłowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 87 h

📅 08.05.2026 do 28.05.2026

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

40,23 PLN brutto/h

40,23 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                             |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 4                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 10                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 07-05-2026                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 87                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                   |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej - Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy przygotowuje do pracy w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur elektrodami otulonymi.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                          | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                              | Metoda walidacji                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA                                                                      | 1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego.<br>2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.                                                                | Test teoretyczny                    |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.                                                                                                                                | 1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów.<br>2. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.                                          | Test teoretyczny                    |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.                                                                                                                                | 1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych.<br>2. Prawdłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.                                                          | Test teoretyczny                    |
| Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.                                                                                                                                   | 1. Przygotowywuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych.<br>2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.                                                                                       | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko. | Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu. | Obserwacja w warunkach symulowanych |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

## Informacje

|                                                            |                                                                                             |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b> | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>               | TÜV Nord                                                                                    |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                      | TÜV Nord                                                                                    |

## Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111)

Program nauczania obejmuje 87 godzin w tym zajęcia teoretyczne 7 godzin i 30 minut zegarowych oraz zajęcia praktyczne 78 godzin zegarowych, 1,5 godziny egzamin.

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się na sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
  - Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
  - Redukcja strat materiałowych
  - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (drułu, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 25

| Przedmiot / temat zajęć                                           | Prowadzący          | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 08-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>2 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 09-05-2026            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>3 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 11-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>4 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 12-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>5 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 13-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>6 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 14-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>7 z 25</b> Zajęcia praktyczne                                  | Bartłomiej Kamiński | 15-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| <b>8 z 25</b><br>Zastosowanie elektryczności do spawania lutowego | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 08:00               | 09:30               | 01:30         |
| <b>9 z 25</b> Urządzenia spawalnicze                              | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 09:30               | 10:15               | 00:45         |
| <b>10 z 25</b><br>Bezpieczeństwo i higiena pracy                  | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 10:15               | 11:00               | 00:45         |
| <b>11 z 25</b><br>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej           | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| <b>12 z 25</b> Materiały dodatkowe do spawania                    | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 11:45               | 12:30               | 00:45         |
| <b>13 z 25</b> Spawaie w praktyce                                 | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 12:30               | 13:15               | 00:45         |
| <b>14 z 25</b><br>Oznaczanie i wymiarowanie spoin                 | Roman Dziędziół     | 16-05-2026            | 13:15               | 14:00               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                         | Prowadzący          | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 15 z 25 Metody przygotowania złączy do spawania | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 14:00               | 14:45               | 00:45         |
| 16 z 25 Kwalifikowanie spawaczy                 | Roman Dziędzioł     | 16-05-2026            | 14:45               | 15:30               | 00:45         |
| 17 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 18-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 18 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 19-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 19 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 20-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 20 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 21-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 21 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 22-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 22 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 25-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 23 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 26-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 24 z 25 Zajęcia praktyczne                      | Bartłomiej Kamiński | 27-05-2026            | 15:00               | 20:00               | 05:00         |
| 25 z 25 Walidacja                               | -                   | 28-05-2026            | 08:00               | 09:30               | 01:30         |

# Cennik

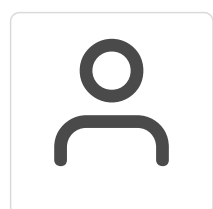
## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 3 500,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 3 500,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 40,23 PLN    |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Koszt osobogodziny netto          | 40,23 PLN  |
| W tym koszt walidacji brutto      | 615,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto       | 615,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 61,50 PLN  |
| W tym koszt certyfikowania netto  | 61,50 PLN  |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

### Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



2 z 3

### Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, Kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji,  
Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe -Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
  - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
  - 3) Pełnomocnik ds. „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008.
  - 4) Audytor wewnętrzny „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



3 z 3

### Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Posiada uprawnienia :

- kurs: spawanie gazowe podstawowe
- kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141

- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notes, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

### Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim (dostawca usługi sam weryfikuje posiadanie orzeczenia lekarskiego przed przystąpieniem uczestnika do egzaminu)

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

### Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

## Adres

ul. Piastów Śląskich 18a  
41-408 Mysłowice  
woj. śląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**SYLWIA NIEDŹWIEDZKA**

**E-mail** s.niedzwiedzka@synercom.pl

**Telefon** (+48) 324 204 250