



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

44 oceny

Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej - Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy

Numer usługi 2025/12/02/8319/3186873

📍 Mysłowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 87 h

📅 09.04.2026 do 29.04.2026

3 500,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

40,23 PLN brutto/h

40,23 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111)
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	08-04-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	87
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs podstawowy spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej - Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy przygotowuje do pracy w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur elektrodami otulonymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MMA	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowywuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko.	Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111)

Program nauczania obejmuje 87 godzin w tym zajęcia teoretyczne 7 godzin i 30 minut zegarowych oraz zajęcia praktyczne 78 godzin zegarowych, 1,5 godziny egzamin.

Przerwy (10-15 minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się na sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
 - Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
 - Redukcja strat materiałowych
 - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (druetu, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 25

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	09-04-2026	15:00	20:00	05:00
2 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	10-04-2026	15:00	20:00	05:00
3 z 25 Zastosowanie elektryczności do spawania lutowego	Roman Dziędzioł	11-04-2026	08:00	09:30	01:30
4 z 25 Urządzenia spawalnicze	Roman Dziędzioł	11-04-2026	09:30	10:15	00:45
5 z 25 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Roman Dziędzioł	11-04-2026	10:15	11:00	00:45
6 z 25 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Roman Dziędzioł	11-04-2026	11:00	11:45	00:45
7 z 25 Materiały dodatkowe do spawania	Roman Dziędzioł	11-04-2026	11:45	12:30	00:45
8 z 25 Spawanie w praktyce	Roman Dziędzioł	11-04-2026	12:30	13:15	00:45
9 z 25 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Roman Dziędzioł	11-04-2026	13:15	14:00	00:45
10 z 25 Metody przygotowania złączy do spawania	Roman Dziędzioł	11-04-2026	14:00	14:45	00:45
11 z 25 Kwalifikowanie spawaczy	Roman Dziędzioł	11-04-2026	14:45	15:30	00:45
12 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	13-04-2026	15:00	20:00	05:00
13 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	14-04-2026	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	15-04-2026	15:00	20:00	05:00
15 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	16-04-2026	15:00	20:00	05:00
16 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	17-04-2026	15:00	20:00	05:00
17 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	18-04-2026	08:00	16:00	08:00
18 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	20-04-2026	15:00	20:00	05:00
19 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	21-04-2026	15:00	20:00	05:00
20 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	22-04-2026	15:00	20:00	05:00
21 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	23-04-2026	15:00	20:00	05:00
22 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	24-04-2026	15:00	20:00	05:00
23 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	27-04-2026	15:00	20:00	05:00
24 z 25 Zajęcia praktyczne	Bartłomiej Kamiński	28-04-2026	15:00	20:00	05:00
25 z 25 Walidacja	-	29-04-2026	08:00	09:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	40,23 PLN
Koszt osobogodziny netto	40,23 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	61,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	61,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bartłomiej Kamiński

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz Posiada uprawnienia : - kurs: spawanie gazowe podstawowe - kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe - kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy - kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135 - kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 - kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311 Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.



2 z 3

Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, Kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji,

Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe -Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)

2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)

3) Pełnomocnik ds. „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008.

4) Audytor wewnętrzny „Systemu Zarządzania Jakością” wg normy EN ISO 9001:2008

Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



3 z 3

Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Posiada uprawnienia :

- kurs: spawanie gazowe podstawowe

- kurs: spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe

- kurs: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy

- kurs: spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs: spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs: spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notes, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi - spoiny pachwinowe (111) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim (dostawca usługi sam weryfikuje posiadanie orzeczenia lekarskiego przed przystąpieniem uczestnika do egzaminu)

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt

SYLWIA NIEDŹWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl



Telefon (+48) 324 204 250