



G&G System
Sołtysik Grzegorz
Brak ocen dla tego dostawcy

Operator obrabiarek CNC z egzaminem czeladniczym

Numer usługi 2025/12/01/158982/3184318

📍 Lublin / stacjonarna
🏢 Usługa o charakterze zawodowym
🕒 100 h
📅 05.01.2026 do 22.01.2026

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
50,00 PLN brutto/h
50,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to osoby zainteresowane obsługą obrabiarek CNC, nie jest wymagane wcześniejsze przygotowanie i wiedza techniczna. Od uczestników szkolenia wymagane jest zaświadczenie lekarskie potwierdzające zdolność do pracy w zawodzie operatora obrabiarek sterowanych numerycznie (operator CNC).
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	4
Data zakończenia rekrutacji	02-01-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	100
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem jest przygotowanie do obsługi obrabiarek CNC w roli operatora, posługiwanie się sprzętem kontrolno pomiarowym, czytanie i interpretacja rysunku technicznego, przygotowywanie stanowiska pracy, dobór i kalibracja narzędzi w zależności od obrabianego materiału, ustalanie parametrów obróbki, mocowanie obrabianych przedmiotów, uruchamianie, obsługa i nadzorowanie obrabiarek CNC zgodnie z przepisami BHP i ppoż.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przygotowywanie obrabiarek CNC do obróbki	Uczeń: 1 rozpoznaje punkty charakterystyczne obrabiarek CNC 2 rozróżnia cykle obróbkowe występujące w programach obróbki 3 rozpoznaje w dokumentacji technologicznej oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki CNC 4 rozpoznaje znaczenie słów kluczowych w programach obróbki 5 korzysta z kodu języka programowania do edycji programów obróbki 6 dobiera narzędzia pomiarowe do kontroli przedmiotów po obróbce 7 dobiera oprawki narzędziowe do mocowania narzędzi skrawających 8 mocuje oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych 9 ustala i wprowadza do sterownika obrabiarki CNC wartości korekcyjne narzędzi skrawających 10 wprowadza program obróbki technologicznej do sterownika obrabiarki CNC 11 testuje programy obróbki technologicznej na obrabiarkach CNC	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Uczeń: 1 ustawia i wprowadza przesunięcie punktu zerowego 2 ustala i mocuje przedmioty do obróbki 3 uruchamia obrabiarki CNC w trybie ręcznym i automatycznym 4 wykonuje operacje obróbki skrawaniem na obrabiarkach CNC 5 nadzoruje przebieg obróbki i reaguje na komunikaty układu sterowania obrabiarki CNC 6 dokonuje oceny stopnia zużycia ostrza narzędzia 7 dokonuje wymiany ostrza w przypadku nadmiernego zużycia lub uszkodzenia 8 przeprowadza korektę wyników obróbki 9 przeprowadza kontrolę wymiarów przedmiotów po zakończeniu obróbki 10 wykonuje konserwację obrabiarek CNC	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	GG System Grzegorz Sołtysik
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Izba Rzemiosła i Przedsiębiorczości w Lublinie
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ

M.19. - Użytkowanie obrabiarek skrawających

Program

1 BHP i PPOŻ

- przepisy prawa pracy BHP oraz ppoż, pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią pracy,
- zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce,
- prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
- zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych, zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy,
- skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka,
- organizacja stanowiska pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska.

2. Prawo Pracy

- definicje i podstawowe zasady prawa pracy
- nawiązywanie i rozwiązywanie stosunku pracy
- rodzaje umów

- uprawnienia pracownika w razie niezgodnego z prawem rozwiązania przez pracodawcę umowy o pracę bez wypowiedzenia
- obowiązki pracodawcy i pracownika
- czas pracy

3. Podstawy programowania obrabiarek CNC

- podstawy arytmetyki dla operatorów maszyn skrawających,
- obliczanie masy i objętości obrabianych materiałów,
- przeliczanie posuwów i prędkości obrotowej narzędzi w procesie produkcji,
- przeliczanie przemieszczenia współrzędnych w układzie XYZ,
- przesunięcia punktów zerowych pomiarów,
- przeliczanie jednostek z układu calowego na metryczny,
- programowanie w kodzie ISO

4. Rysunek techniczny

- zasady sporządzania rysunku technicznego maszynowego,
- sporządzanie szkiców części maszyn,
- rozróżnianie części maszyn i urządzeń i rodzajów połączeń,
- zasady tolerancji i pasowań,
- dokumentacja techniczna maszyn i urządzeń oraz przestrzeganie norm dotyczących rysunku technicznego

5. Podstawy technologii, maszynoznawstwo i materiałoznawstwo w procesach obróbki skrawaniem

- materiały stosowane w produkcji części oraz materiały stosowane do produkcji narzędzi skrawających,
- rodzaje obrabiarek CNC oraz pozostałych maszyn wykorzystywanych w trakcie procesu produkcyjnego części wytwarzanych na maszynach CNC,
- rodzaje narzędzi skrawających,
- opis procesu technologicznego w procesie produkcji części na maszynach CNC
- kąty i płaszczyzny w charakterystyce narzędzi skrawających
- dobieranie narzędzi, uchwytów i parametrów skrawających w procesie produkcji
- ocena zużycia narzędzi skrawających oraz określenie przyczyn zużycia,
- budowa obrabiarek sterowanych numerycznie CNC

6. Wiedza i umiejętności ogólnozawodowe związane z zawodem operatora obrabiarek CNC

- materiały konstrukcyjne i eksploatacyjne,
- środki transportu wewnętrznego,
- sposoby transportu i składowania materiałów,
- rodzaje korozji oraz określenie sposobów ochrony przed korozją,
- techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- maszyny, urządzenia i narzędzia do obróbki ręcznej i maszynowej,
- przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej,
- pomiary warsztatowe,

- metody kontroli jakości wykonanych prac,
- części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych
- programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań
- zakładanie własnej działalności gospodarczej

7. Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC

- przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki,
- rozpoznawanie punktów charakterystycznych obrabiarek sterowanych numerycznie,
- podprogramy i cykle obróbkowe występujące w programach obróbki i układach sterowania obrabiarek CNC,
- dokumentacja technologiczna i oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki sterowanej numerycznie,
- znaczenie słów kluczowych w programach obróbki,
- G-kody języka programowania do edycji programów obróbki,
- dobieranie narzędzi pomiarowych do kontroli przedmiotów po obróbce,
- dobieranie oprawki narzędziowej do ustalania umocowania narzędzi skrawających,
- mocowanie przedmiotu obrabianego na obrabiarce, oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych lub umieszczanie w magazynie narzędziowym obrabiarki sterowanej numerycznie,
- ustalanie i wprowadzanie do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie wartości korekcyjnych narzędzi skrawających przed uruchomieniem programu obróbki.
- obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego
- kontrolowanie przebiegu obróbki i zatrzymywanie obrabiarek sterowanych numerycznie
- wykonywanie pomiaru kontrolnego obrobionych elementów za pomocą narzędzi pomiarowych
- wprowadzanie korekt do sterownika

8. Egzamin czeladniczy

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 BHP i PPOŻ	-	05-01-2026	08:00	11:00	03:00
2 z 38 Prawo Pracy	-	05-01-2026	11:00	13:00	02:00
3 z 38 Przerwa	-	05-01-2026	13:00	13:30	00:30
4 z 38 Podstawy programowania obrabiarek CNC	-	05-01-2026	13:30	16:00	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 38 Podstawy programowania obrabiarek CNC	-	07-01-2026	08:00	12:00	04:00
6 z 38 Przerwa	-	07-01-2026	12:00	12:30	00:30
7 z 38 Podstawy programowania obrabiarek CNC	-	07-01-2026	12:30	16:00	03:30
8 z 38 Podstawy programowania obrabiarek CNC	-	08-01-2026	08:00	12:00	04:00
9 z 38 Przerwa	-	08-01-2026	12:00	12:30	00:30
10 z 38 Podstawy programowania obrabiarek CNC	-	08-01-2026	12:30	16:00	03:30
11 z 38 Rysunek techniczny	-	09-01-2026	08:00	12:00	04:00
12 z 38 Przerwa	-	09-01-2026	12:00	12:30	00:30
13 z 38 Rysunek techniczny	-	09-01-2026	12:30	16:00	03:30
14 z 38 Podstawy technologii, maszynoznawstwo i materiałoznawstwo w procesach obróbki skrawaniem	-	12-01-2026	08:00	12:00	04:00
15 z 38 Przerwa	-	12-01-2026	12:00	12:30	00:30
16 z 38 Podstawy technologii, maszynoznawstwo i materiałoznawstwo w procesach obróbki skrawaniem	-	12-01-2026	12:30	16:00	03:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 38 Podstawy technologii, maszynoznawstwo i materiałoznawstwo w procesach obróbki skrawaniem	-	13-01-2026	08:00	12:00	04:00
18 z 38 Przerwa	-	13-01-2026	12:00	12:30	00:30
19 z 38 Wiedza i umiejętności ogólnozawodowe związane z zawodem operatora obrabiarek CNC	-	13-01-2026	12:30	16:00	03:30
20 z 38 Wiedza i umiejętności ogólnozawodowe związane z zawodem operatora obrabiarek CNC	-	14-01-2026	08:00	12:00	04:00
21 z 38 Przerwa	-	14-01-2026	12:00	12:30	00:30
22 z 38 Wiedza i umiejętności ogólnozawodowe związane z zawodem operatora obrabiarek CNC	-	14-01-2026	12:30	16:00	03:30
23 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	15-01-2026	08:00	12:00	04:00
24 z 38 Przerwa	Marcin Chomicki	15-01-2026	12:00	12:30	00:30
25 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	15-01-2026	12:30	16:00	03:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	16-01-2026	08:00	12:00	04:00
27 z 38 Przerwa	Marcin Chomicki	16-01-2026	12:00	12:30	00:30
28 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	16-01-2026	12:30	16:00	03:30
29 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	19-01-2026	08:00	12:00	04:00
30 z 38 Przerwa	Marcin Chomicki	19-01-2026	12:00	12:30	00:30
31 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	19-01-2026	12:30	16:00	03:30
32 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	20-01-2026	08:00	12:00	04:00
33 z 38 Przerwa	Marcin Chomicki	20-01-2026	12:00	12:30	00:30
34 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	20-01-2026	12:30	16:00	03:30
35 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	21-01-2026	08:00	12:00	04:00
36 z 38 Przerwa	Marcin Chomicki	21-01-2026	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 38 Wykonywanie obróbki na obrabiarkach CNC	Marcin Chomicki	21-01-2026	12:30	16:00	03:30
38 z 38 Egzamin czeladniczy	-	22-01-2026	10:00	14:00	04:00

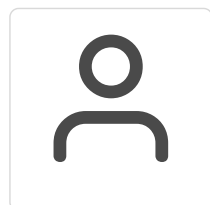
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	50,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	969,46 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	969,46 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marcin Chomicki

Posiada ponad czteroletnie doświadczenie jako operator i programista maszyn CNC. Posiada świadectwo czeladnicze w zawodzie Operator Obrabiarek Sterowanych Numerycznie (CNC). Doświadczony w prowadzeniu kursów w zawodzie Operator CNC.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują odzież roboczą i obuwie ochronne BHP oraz materiały dydaktyczne (Obsługa i programowanie obrabiarek CNC Podręcznik operatora).

Adres

ul. Nałęczowska 26
20-701 Lublin
woj. lubelskie

Firma GG System Grzegorz Sołtysik, Nałęczowska 26 20-701 Lublin

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Sala szkoleniowa będzie spełniała bezpieczne i higieniczne warunki pracy.

Kontakt



Grzegorz Sołtysik

E-mail grzegorzsoltyk@op.pl

Telefon (+48) 662 145 078