



## Studia podyplomowe - Lean Management (IX edycja)

Numer usługi 2025/11/27/7712/3176796

5 400,00 PLN brutto

5 400,00 PLN netto

32,14 PLN brutto/h

32,14 PLN netto/h

Politechnika  
Białostocka

★★★★☆ 4,4 / 5

313 ocen

📍 Kleosin / stacjonarna

🏠 Studia podyplomowe

🕒 168 h

📅 03.01.2026 do 30.09.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Studia są skierowane do osób pełniących funkcję <ul style="list-style-type: none"><li>inżyniera procesu,</li><li>specjalisty lub kierownika Lean,</li><li>kierowników produkcji,</li><li>dyrektorów produkcji oraz do</li><li>osób zarządzających firmami, które podjęły całościową lub częściową transformację Lean.</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	15
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	25
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	05-12-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	168
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	art. 163 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1571, z późn. zm.)
<b>Zakres uprawnień</b>	Kształcenie na studiach podyplomowych prowadzonych przez Uczelnię

## Cel

### Cel edukacyjnyjny

Studia podyplomowe Lean Management dostarczają Uczestnikom solidnej wiedzy praktycznej odnośnie uruchamiania i prowadzenia w firmach programów transformacji Lean. Uczestnicy poznają narzędzia i metody doskonalenia produkcji. Część zajęć dydaktycznych prowadzonych jest w zakładach produkcyjnych, co umożliwi praktyczne przećwiczenie wiedzy zdobytej w salach wykładowych.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Zna i rozumie konieczność nieustannych zmian w systemach organizacyjnych produkcji wyrobów oraz świadczenia usług</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- objaśnia cele i rolę podstawowych technik stosowanych w ramach Lean Management w kontekście systemu organizacji</li> <li>- identyfikuje elementy struktury organizacyjnej i więzi je łączące, identyfikuje i analizuje elementy otoczenia i ich wpływ na funkcjonowanie organizacji</li> <li>- wyjaśnia zasady organizacji złożonych procesów i zjawisk zachodzących w obszarze organizacji produkcji przemysłowej</li> <li>- charakteryzuje narzędzia wykorzystywane przy projektowaniu zmian w Lean Management</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Debata swobodna</p>
<p>Zna i rozumie sens metodyki Lean Management i ciągłego doskonalenia organizacji, ich uzasadnienie oraz zasadnicze kroki metodyczne</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wyjaśnia znaczenia metodyki Lean Management w rozwoju współczesnej firmy oraz zasady Lean Management</li> <li>- charakteryzuje istotę, wymagania i metody dotyczące realizacji doskonalenia procesów i produktów w przedsiębiorstwie klasy WCM</li> <li>- wyjaśnia znaczenie zarządzania wizualnego w doskonaleniu pracy na stanowiskach oraz całego systemu organizacyjnego</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Debata swobodna</p>
<p>Zna i rozumie instrumentarium pojęciowe oraz zależności pomiędzy pojęciami w zakresie teorii doskonalenia organizacji w nurcie continuous improvement oraz w zakresie podstawowych teorii funkcjonowania przedsiębiorstwa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymienia i właściwie wykorzystuje podstawowe pojęcia z zakresu teorii zarządzania</li> <li>- definiuje pojęcie standaryzacji pracy oraz pojęcie i fazy wdrożeniowe koncepcji 5S, wymienia kroki wdrożeniowe wszystkich metod wchodzących w zakres przedmiotu</li> <li>- rozumie znaczenie teorii ograniczeń dla rozwoju współczesnej firmy, wymienia zasady stosowania teorii ograniczeń</li> <li>- posiada wiedzę o metodach statystycznych wykorzystywanych do doskonalenia procesów produkcyjnych i usługowych</li> <li>- potrafi dobrać i zastosować wybrane narzędzia i metody statystyczne do oceny i doskonalenia procesów produkcyjnych lub usługowych</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Zna i rozumie teorię i podstawowe metodyki przeprowadzania zmian w organizacjach różnego typu i profilu zadaniowego</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- definiuje pojęcia: zmiany postaw, uczenia się, przywództwa, procesów grupowych</li> <li>- określa rolę oraz wymienia metody i techniki w zakresie pomiaru procesów</li> <li>- objaśnia podejście do mierzenia procesów oraz stosowanych w tej sferze wskaźników</li> <li>- opisuje przyczyny trudności w funkcjonowaniu, cechy sytuacji właściwe dla inicjowania zmian, potrafi zaplanować przebieg zmiany w poszczególnych fazach i kontrolować cały proces</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
		<p>Debata ustrukturyzowana</p>
<p>Zna i rozumie złożony układ warunków i czynników określających funkcjonowanie człowieka w warunkach pracy, jego motywacji i komunikacji wewnątrzorganizacyjnej</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozumie istotę poszczególnych metod szkoleniowych</li> <li>- wymienia elementy procesu komunikowania się i rozumie znaczenie osobowości człowieka dla indywidualnego stylu komunikacyjnego</li> <li>- rozumie na czym polega aktywne słuchanie i efektywna komunikacja werbalna</li> <li>- zna najważniejsze teorie motywowania</li> <li>- zna rodzaje zaangażowania i strategię jego budowania; rozumie znaczenie zaangażowania organizacyjnego dla efektywności pracy zespołu</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
		<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Zna i rozumie teorię i metodykę wykorzystania podstawowych metod ilościowych w warsztacie menedżera zajmującego się doskonaleniem organizacji</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wykazuje się znajomością metod rozwiązywania skomplikowanych problemów związanych z funkcjonowaniem procesów przemysłowych w złożonym otoczeniu</li> <li>- określa rolę oraz wymienia metody i techniki w zakresie pomiaru procesów</li> <li>- potrafi dobrać i zastosować wybrane narzędzia i metody statystyczne do oceny i doskonalenia procesów produkcyjnych lub usługowych</li> <li>- rozumie znaczenie metodyki Six Sigma w rozwoju współczesnej firmy, wymienia zasady Six Sigma</li> <li>- określa cel i rolę jaką pełnią w całym systemie podstawowe narzędzia stosowane w ramach Six Sigma</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
		<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Prezentacja</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Diagnostuje potrzeby zmian organizacyjnych, formułuje cel owym zmianom oraz dobiera właściwe metody zmian</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- potrafi zdiagnozować system produkcyjny firmy co do najważniejszych typów marnotrawstwa oraz potrafi dobrać właściwe narzędzia Lean</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dokonuje umiejętnej obserwacji i interpretacji złożonych zjawisk zachodzących w obszarze przebiegu produkcji przemysłowej oraz umiejętnie analizuje ich powiązania z innymi obszarami działalności przedsiębiorstwa</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- samodzielnie diagnozuje Kultury Lean oraz projektuje ścieżki transformacji</li> </ul>	<p>Prezentacja</p>
<p>Stosuje w praktyce organizacji metodyki diagnozowania stanu organizacji i wprowadzania usprawnień z zakresu nurtu continuous improvement</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- umiejętnie stosuje w praktyce wybrane modele, metody i techniki</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stosuje odpowiednie narzędzia i metody zarządzania jakością do ciągłego doskonalenia jakości produktów/procesów</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- identyfikuje priorytety realizowanych zadań oraz ukazuje zasadność stosowanych narzędzi lean na stanowisku pracy</li> <li>- umiejętnie stosuje narzędzia, techniki i zasady zarządzania firmą w szerokim ujęciu</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Debata swobodna</p>
<p>Dobiera i stosuje w praktyce metody matematyczne i obliczeniowe mające zastosowanie w sferze doskonalenia organizacji</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- samodzielnie przygotowuje narzędzia, wskaźniki i system odnośnie utrzymania ruchu maszyn i pomiaru procesów</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- potrafi samodzielnie pokierować wdrożeniem autonomicznego utrzymania maszyn oraz pomiaru KPI</li> <li>- posiada wiedzę o metodach statystycznych wykorzystywanych do doskonalenia procesów produkcyjnych i usługowych</li> <li>- potrafi dobrać i zastosować wybrane narzędzia i metody statystyczne do oceny i doskonalenia procesów produkcyjnych lub usługowych</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Debata swobodna</p>





Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Ocenia stosowane metody ze sfery continuous improvement ze względu na aspekt etyczny i podejmuje stosowne modyfikacje</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wykorzystuje wiedzę z zakresu zarządzania zmianą do wychodzenia z sytuacji kryzysowych oraz tworzenia nowych wartości i rozwiązań biznesowych w poszczególnych stadiach wzrostu przedsiębiorstw</li> </ul>	Prezentacja
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- skutecznie komunikuje się i przedstawia swoje racje, umiejętnie pracuje w zespole oraz samodzielnie podejmuje decyzje w oparciu o prawidłową identyfikację priorytetów</li> </ul>	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- opisuje przyczyny trudności w funkcjonowaniu, cechy sytuacji właściwe dla inicjowania zmian, potrafi zaplanować przebieg zmiany w poszczególnych fazach i kontrolować cały proces</li> <li>- charakteryzuje najważniejsze psychologiczne mechanizmy wpływu i etycznie używa ich w rozmowie</li> <li>- wyjaśnia mechanizmy podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów etycznych</li> </ul>	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Studia podyplomowe Lean Management trwają dwa semestry i obejmują 168 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna trwa 45 minut). Przerwy nie są wliczone w czas trwania zajęć.

Program studiów został tak opracowany, aby również osoby posiadające wykształcenie wyłącznie inżynierskie, mogły odnieść pełne korzyści i po ich ukończeniu zostać profesjonalnym kierownikiem/specjalistą Lean.

Zajęcia realizowane są w systemie zaocznym. Program przewiduje 11 dwudniowych zjazdów (sobota-niedziela) oraz 1 zjazd jednodniowy. Podczas każdego zjazdu zaplanowane jest średnio po 16 godzin dydaktycznych odbywających się w godzinach 8–16.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 86

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 86 Podstawy Lean Management	-	10-01-2026	08:00	15:15	07:15
2 z 86 Przerwa	-	10-01-2026	10:00	10:15	00:15
3 z 86 Przerwa	-	10-01-2026	11:45	12:00	00:15
4 z 86 Przerwa	-	10-01-2026	13:30	13:45	00:15
5 z 86 Podstawy organizacji produkcji przemysłowej	-	11-01-2026	08:00	13:30	05:30
6 z 86 Przerwa	-	11-01-2026	10:00	10:15	00:15
7 z 86 Przerwa	-	11-01-2026	11:45	12:00	00:15
8 z 86 Podstawy zarządzania	mgr Wioleta Grzybowska	17-01-2026	08:00	13:30	05:30
9 z 86 Przerwa	mgr Wioleta Grzybowska	17-01-2026	10:00	10:15	00:15
10 z 86 Przerwa	mgr Wioleta Grzybowska	17-01-2026	11:45	12:00	00:15
11 z 86 Zarządzanie zmianą	-	18-01-2026	08:00	15:15	07:15
12 z 86 Przerwa	-	18-01-2026	10:00	10:15	00:15
13 z 86 Przerwa	-	18-01-2026	11:45	12:00	00:15
14 z 86 Przerwa	-	18-01-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 86 Podstawy psychologii komunikacji	-	31-01-2026	08:00	15:15	07:15
16 z 86 Przerwa	-	31-01-2026	10:00	10:15	00:15
17 z 86 Przerwa	-	31-01-2026	11:45	12:00	00:15
18 z 86 Przerwa	-	31-01-2026	13:30	13:45	00:15
19 z 86 Techniki usprawniania przepływu na stanowiskach pracy	-	01-02-2026	08:00	15:15	07:15
20 z 86 Przerwa	-	01-02-2026	10:00	10:15	00:15
21 z 86 Przerwa	-	01-02-2026	11:45	12:00	00:15
22 z 86 Przerwa	-	01-02-2026	13:30	13:45	00:15
23 z 86 Podstawy statystycznego sterowania procesem	-	07-02-2026	08:00	13:30	05:30
24 z 86 Przerwa	-	07-02-2026	10:00	10:15	00:15
25 z 86 Przerwa	-	07-02-2026	11:45	12:00	00:15
26 z 86 Podstawy statystycznego sterowania procesem	-	08-02-2026	08:00	13:30	05:30
27 z 86 Przerwa	-	08-02-2026	10:00	10:15	00:15
28 z 86 Przerwa	-	08-02-2026	11:45	12:00	00:15
29 z 86 Gra symulacyjna Lean Manufacturing	-	21-02-2026	08:00	15:15	07:15
30 z 86 Przerwa	-	21-02-2026	10:00	10:15	00:15
31 z 86 Przerwa	-	21-02-2026	11:45	12:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 86 Przerwa	-	21-02-2026	13:30	13:45	00:15
33 z 86 Gra symulacyjna Lean Manufacturing	-	22-02-2026	08:00	15:15	07:15
34 z 86 Przerwa	-	22-02-2026	10:00	10:15	00:15
35 z 86 Przerwa	-	22-02-2026	11:45	12:00	00:15
36 z 86 Przerwa	-	22-02-2026	13:30	13:45	00:15
37 z 86 Praca standaryzowana	-	07-03-2026	08:00	15:15	07:15
38 z 86 Przerwa	-	07-03-2026	10:00	10:15	00:15
39 z 86 Przerwa	-	07-03-2026	11:45	12:00	00:15
40 z 86 Przerwa	-	07-03-2026	13:30	13:45	00:15
41 z 86 Praca standaryzowana	-	08-03-2026	08:00	15:15	07:15
42 z 86 Przerwa	-	08-03-2026	10:00	10:15	00:15
43 z 86 Przerwa	-	08-03-2026	11:45	12:00	00:15
44 z 86 Przerwa	-	08-03-2026	13:30	13:45	00:15
45 z 86 Metody i techniki szkolenia pracowników	dr Joanna Szydło	21-03-2026	08:15	12:45	04:30
46 z 86 Przerwa	dr Joanna Szydło	21-03-2026	10:00	10:15	00:15
47 z 86 Przerwa	dr Joanna Szydło	21-03-2026	11:45	12:00	00:15
48 z 86 Metody i techniki szkolenia pracowników	dr Joanna Szydło	22-03-2026	08:15	12:45	04:30
49 z 86 Przerwa	dr Joanna Szydło	22-03-2026	10:00	10:15	00:15
50 z 86 Przerwa	dr Joanna Szydło	22-03-2026	11:45	12:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
51 z 86 Kaizen w praktyce	-	18-04-2026	08:00	15:15	07:15
52 z 86 Przerwa	-	18-04-2026	10:00	10:15	00:15
53 z 86 Przerwa	-	18-04-2026	11:45	12:00	00:15
54 z 86 Przerwa	-	18-04-2026	13:30	13:45	00:15
55 z 86 Pomiar procesów w Lean Management	-	19-04-2026	08:00	15:15	07:15
56 z 86 Przerwa	-	19-04-2026	10:00	10:15	00:15
57 z 86 Przerwa	-	19-04-2026	11:45	12:00	00:15
58 z 86 Przerwa	-	19-04-2026	13:30	13:45	00:15
59 z 86 Podstawy Six Sigma	-	16-05-2026	08:00	15:15	07:15
60 z 86 Przerwa	-	16-05-2026	10:00	10:15	00:15
61 z 86 Przerwa	-	16-05-2026	11:45	12:00	00:15
62 z 86 Przerwa	-	16-05-2026	13:30	13:45	00:15
63 z 86 Motywowanie zespołu pracowników	-	17-05-2026	08:00	15:15	07:15
64 z 86 Przerwa	-	17-05-2026	10:00	10:15	00:15
65 z 86 Przerwa	-	17-05-2026	11:45	12:00	00:15
66 z 86 Przerwa	-	17-05-2026	13:30	13:45	00:15
67 z 86 Zarządzanie wizualne wynikami i metody rozwiązywania problemów	-	30-05-2026	08:00	15:15	07:15
68 z 86 Przerwa	-	30-05-2026	10:00	10:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
69 z 86 Przerwa	-	30-05-2026	11:45	12:00	00:15
70 z 86 Przerwa	-	30-05-2026	13:30	13:45	00:15
71 z 86 Zarządzanie wizualne wynikami i metody rozwiązywania problemów	-	31-05-2026	08:00	15:15	07:15
72 z 86 Przerwa	-	31-05-2026	10:00	10:15	00:15
73 z 86 Przerwa	-	31-05-2026	11:45	12:00	00:15
74 z 86 Przerwa	-	31-05-2026	13:30	13:45	00:15
75 z 86 TQM i narzędzia jakości	-	13-06-2026	08:00	15:15	07:15
76 z 86 Przerwa	-	13-06-2026	10:00	10:15	00:15
77 z 86 Przerwa	-	13-06-2026	11:45	12:00	00:15
78 z 86 Przerwa	-	13-06-2026	13:30	13:45	00:15
79 z 86 Teoria ograniczeń i przerobowy rachunek kosztów	-	14-06-2026	08:00	13:30	05:30
80 z 86 Przerwa	-	14-06-2026	10:00	10:15	00:15
81 z 86 Przerwa	-	14-06-2026	11:45	12:00	00:15
82 z 86 Transformacja Lean w firmie	-	27-06-2026	08:00	12:45	04:45
83 z 86 Przerwa	-	27-06-2026	10:00	10:15	00:15
84 z 86 Przerwa	-	27-06-2026	11:45	12:00	00:15
85 z 86 Przerwa	-	27-06-2026	12:45	13:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
86 z 86 Egzamin końcowy	-	27-06-2026	13:00	15:30	02:30

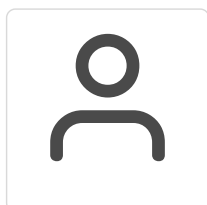
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	32,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	32,14 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

**dr Joanna Szydło**

Pracownik Wydziału Inżynierii Zarządzania.

Doświadczenie zawodowe/kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w BUR.



2 z 2

**mgr Wioleta Grzybowska**

Pracownik Wydziału Inżynierii Zarządzania.

Doświadczenie zawodowe/kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w BUR.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Słuchacze otrzymują materiały dydaktyczne przygotowane przez wykładowców. Mają one formę elektroniczną w postaci prezentacji w plikach PDF oraz innych dokumentów (również w formie papierowej) dostosowanych do potrzeb konkretnych zajęć.

## Warunki uczestnictwa

Warunki przyjęcia na studia podyplomowe Lean Management:

- ukończenie studiów wyższych (tytuł: magister, magister inżynier, inżynier, licencjat)
- liczba miejsc jest ograniczona, decyduje kolejność zgłoszeń
- opłata rekrutacyjna nie jest pobierana

Warunki ukończenia studiów

Warunkiem ukończenia studiów podyplomowych Lean Management jest:

- minimum 80% obecności na zajęciach dydaktycznych potwierdzone podpisem na liście obecności,
- uzyskanie pozytywnych ocen z zaliczeń i egzaminów przewidzianych w programie studiów.

Na zakończenie studiów Słuchacze otrzymają Świadectwo Ukończenia Studiów Podyplomowych na Politechnice Białostockiej oraz certyfikaty wydane przez przedsiębiorstwa będące partnerami merytorycznymi studiów podyplomowych Lean Management. Warunkiem uzyskania świadectwa ukończenia studiów jest uzyskanie zaliczeń z przedmiotów przewidzianych planem studiów. Łącznie student może uzyskać 36 punktów ECTS w trakcie 2 semestrów studiów podyplomowych.

## Informacje dodatkowe

Harmonogram usługi będzie aktualizowany w trakcie trwania studiów.

Nazwa przedsiębiorstwa produkcyjnego, w którym będą odbywały się zajęcia praktyczne zostanie wskazana w trakcie trwania studiów. W każdej edycji zajęcia te odbywają się w innym przedsiębiorstwie zlokalizowanym na terenie województwa podlaskiego. Wybór dokonywany jest po analizie potrzeb i preferencji Uczestników studiów podyplomowych.

## Adres

ul. Ojca Stefana Tarasiuka 2

16-001 Kleosin

woj. podlaskie

Wydział Inżynierii Zarządzania Politechniki Białostockiej

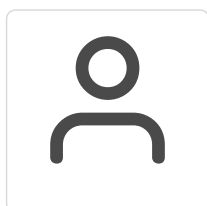
Budynek Berlin, sala 104 KB, 105 KB, 110 KB

Zajęcia praktyczne będą odbywały się w jednym z przedsiębiorstw produkcyjnych zlokalizowanych na terenie województwa podlaskiego.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Elżbieta Krawczyk**

**E-mail** [elzbieta.krawczyk@pb.edu.pl](mailto:elzbieta.krawczyk@pb.edu.pl)

**Telefon** (+48) 500 384 053