



Kurs Europejskiego Technika Klejenia EAB (European Adhesive Bonder) - szkolenie kończące się egzaminem

Numer usługi 2025/11/26/153569/3173692

10 250,00 PLN brutto
10 250,00 PLN netto
256,25 PLN brutto/h
256,25 PLN netto/h

SIEĆ BADAWCZA
ŁUKASIEWICZ -
GÓRNOŚLĄSKI
INSTYTUT
TECHNOLOGICZNY

★★★★★ 4,6 / 5
195 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna
🏢 Usługa szkoleniowa
🕒 40 h
📅 02.03.2026 do 06.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób wykonujących złącza klejowe zgodnie z instrukcjami pracy, zatrudnionych w przedsiębiorstwach wykorzystujących lub przygotowujących się do wdrożenia technologii klejenia.
Minimalna liczba uczestników	8
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	10-02-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs potwierdza przygotowanie uczestników do samodzielnego wykonywania złączy klejonych różnych materiałów konstrukcyjnych (metale, szkło, tworzywa sztuczne i tworzywa wzmacniane włóknami) zgodnie z instrukcją roboczą. Po pozytywnej ocenie egzaminu uczestnik uzyskuje tytuł Europejskiego Technika Klejenia (European Adhesive Bonder)

potwierdzony dyplomem wydanym przez Europejską Federację Spawalniczą zgodnie z normami odnoszącymi się do technologii klejenia: EN 17460 oraz ISO 21368.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik posługuje się podstawowymi pojęciami z zakresu technologii klejenia.	Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia tj. klej, klejenie, adhezja, kohezja, zwilżalność.	Test teoretyczny
	Uczestnik opisuje siły występujące w adhezji i kohezji.	Test teoretyczny
	Uczestnik wskazuje sposoby testowania zwilżalności.	Test teoretyczny
Uczestnik charakteryzuje metody przygotowania powierzchni.	Uczestnik rozróżnia metody obróbki powierzchni.	Test teoretyczny
	Uczestnik wskazuje możliwość zastosowania metody przygotowania powierzchni w zależności od klejonego materiału.	Test teoretyczny
	Uczestnik wymienia zalety i wady danej metody obróbki powierzchni.	Test teoretyczny
	Uczestnik wykorzystuje ustalony podział klejów.	Test teoretyczny
	Uczestnik wymienia rodzaje klejów i ich właściwości.	Test teoretyczny
	Uczestnik omawia klasy tworzyw sztucznych.	Test teoretyczny
Uczestnik charakteryzuje główne grupy klejów i szczeliw		
Uczestnik posługuje się podstawowymi zasadami dotyczącymi konstrukcji złączy klejonych.	Uczestnik rozróżnia rodzaje obciążeń mechanicznych.	Test teoretyczny
	Uczestnik wskazuje możliwości i ograniczenia w zależności od rodzaju konstrukcji złącza	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik określa zagadnienia związane z kontrolą jakości.	Uczestnik definiuje pojęcie procesu specjalnego.	Test teoretyczny
	Uczestnik wymienia i opisuje techniki badań połączeń klejowych.	Test teoretyczny
	Uczestnik wykorzystuje podstawowe wzory do obliczeń.	Test teoretyczny
	Uczestnik ocenia obrazy zerwania złączy klejonych.	Test teoretyczny
	Uczestnik wymienia czynniki wpływające na trwałość złączy klejowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik charakteryzuje trwałość złączy klejowych.	Uczestnik określa wpływ danego czynnika na złącze klejone.	Test teoretyczny
	Uczestnik dobiera rodzaj testu starzeniowego dla konkretnego elementu klejonego.	Test teoretyczny
Uczestnik wymienia i definiuje wady i zalety technologii klejenia.	Uczestnik wskazuje możliwości i ograniczenia technologii klejenia.	Test teoretyczny
	Uczestnik porównuje możliwości i ograniczenia technologii klejenia z innymi metodami łączenia.	Test teoretyczny
Uczestnik określa podstawowe zasady w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa podczas procesu klejenia.	Uczestnik rozpoznaje zagrożenia związane ze stosowaniem klejów.	Test teoretyczny
	Uczestnik omawia zasady pracy na stanowisku do klejenia.	Test teoretyczny
	Uczestnik wskazuje środki ochrony indywidualnej stosowane podczas procesu klejenia.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przygotowuje złącza klejone.	Uczestnik kontroluje warunki na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik sprawdza materiały do klejenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik odczytuje z instrukcji podstawowe informacje niezbędne do wykonania prawidłowego złącza.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik dokumentuje proces przygotowania złącza.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania, Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania, Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Kurs skierowany jest do osób wykonujących złącza klejowe zgodnie z instrukcjami pracy, zatrudnionych w przedsiębiorstwach wykorzystujących lub przygotowujących się do wdrożenia technologii klejenia.

Zagadnienia objęte programem kursu:

1. Podstawy adhezji i klejów
2. Przygotowanie powierzchni
3. Główne grupy klejów i szczeliw
4. Konstrukcja i projektowanie
5. Kontrola jakości
6. Trwałość złączy klejonych
7. Wady i zalety
8. Zdrowie i bezpieczeństwo
9. Część praktyczna
10. Egzamin/ Walidacja

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w sali wykładowej wyposażonej w komputer, rzutnik i interaktywną tablicę multimedialną.

Zajęcia praktyczne odbywają się w Laboratorium Klejenia wyposażonym w stanowiska do klejenia - na 1 stanowisku pracuje 2 uczestników kursu. Każde stanowisko wyposażone jest w odciąg stanowiskowy. Na stanowiskach znajdują się wszystkie niezbędne materiały i sprzęt umożliwiające prawidłowe wykonanie złączy klejowych. Podczas zajęć praktycznych uczestnicy otrzymują środki ochrony indywidualnej.

Liczba godzin wykładów teoretycznych: 19

Liczba godzin zajęć praktycznych: 15

Kurs realizowany jest w trybie godzin dydaktycznych. Przerwy nie są wliczone w czas trwania usługi i są ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji. Zostały zastosowane rozwiązania zapewniające rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Walidacja składała się z procesu egzaminacyjnego przeprowadzanego przez Ośrodek Certyfikacji (autoryzacja Europejskiej Federacji Spawalniczej jako Authorised Nominated Body) i obejmującego część praktyczną i teoretyczną (egzamin pisemny i ustny).

Egzamin praktyczny obejmuje:

- przygotowanie 5 próbek zgodnie z normą EN 1465:2009-07 *Kleje - Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie przy rozciąganiu połączeń na zakładkę*;
- przygotowanie 2 próbek zgodnie z normą ISO 21194:2019 *Kleje elastyczne – Badanie złączy klejowych – Test paska kleju*;
- wykonanie testu paska kleju na przygotowanych próbkach według normy ISO 21194:2019, omówienie uzyskanych wyników.

Po pozytywnej ocenie egzaminu uczestnik uzyskuje tytuł Europejskiego Technika Klejenia (European Adhesive Bonder) potwierdzony dyplomem wydanym przez Europejską Federację Spawalniczą.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 16

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 16 Podstawy adhezji i klejów	Joanna Wycislik-Sośnierz	02-03-2026	09:00	10:00	01:00
2 z 16 Wady i zalety	Joanna Wycislik-Sośnierz	02-03-2026	10:00	11:30	01:30
3 z 16 Główne grupy klejów i szczeliw	Aleksandra Węglowska	02-03-2026	11:30	13:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 16 Zdrowie i bezpieczeństwo	Kinga Michalak	02-03-2026	13:00	14:00	01:00
5 z 16 Zajęcia praktyczne	Kinga Michalak	02-03-2026	14:00	17:00	03:00
6 z 16 Przygotowanie powierzchni	Damian Miara	03-03-2026	08:00	11:15	03:15
7 z 16 Główne grupy klejów i szczeliw	Beata Rams	03-03-2026	11:15	13:30	02:15
8 z 16 Zajęcia praktyczne	Damian Miara	03-03-2026	13:30	17:00	03:30
9 z 16 Główne grupy klejów i szczeliw	Beata Rams	04-03-2026	08:00	14:00	06:00
10 z 16 Zajęcia praktyczne	Aleksandra Węglowska	04-03-2026	14:00	17:00	03:00
11 z 16 Trwałość złączy klejonych/Projektowanie i konstrukcja	Joanna Wyciślik-Sośnierz	05-03-2026	08:00	09:30	01:30
12 z 16 Kontrola jakości	Joanna Wyciślik-Sośnierz	05-03-2026	09:30	10:30	01:00
13 z 16 Zajęcia Praktyczne	Kinga Michalak	05-03-2026	10:30	13:00	02:30
14 z 16 Zajęcia Praktyczne	Joanna Wyciślik-Sośnierz	05-03-2026	13:00	16:00	03:00
15 z 16 Egzamin	-	06-03-2026	08:00	12:00	04:00
16 z 16 Walidacja	-	06-03-2026	12:00	14:00	02:00

Cennik

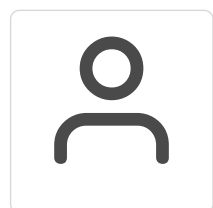
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	10 250,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	256,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	256,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

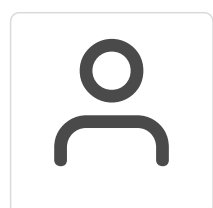
Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Damian Miara

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2008 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
 - Przygotowanie powierzchni;
 - Główne grupy klejów i szczeliw;
 - Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
 - Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 30.06.2007
 - Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -05.07.2014
 - Dyplom EWF- Międzynarodowy Inżynier Spawalniki -11.02.2011
 - Auditor wiodący i wewnętrzny ISO 9001
 - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
 - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2016 r.
 - Kurs pedagogiczny - 28.03.2008.



2 z 5

Joanna Wyciślik- Sośnierz

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2008 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
 - Podstawy adhezji i klejów;
 - Wady i zalety;

- Trwałość złączy klejonych/ Projektowanie i konstrukcja;
- Kontrola jakości;
- Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 09.07.2008
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia – 14.10.2016
- Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia – 2023 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2019 r.
- Studium pedagogiczne - Politechnika Śląska 10.06.2008.



3 z 5

Beata Rams

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 1998 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa, obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
- Główne grupy klejów i szczeliw;
- Zajęcia praktyczne;
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 06.12.1995;
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia - 04.09.2015
- Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia – 29.09.2021
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2018 r.
- Studium pedagogiczne - Politechnika Śląska 15.02.1996.



4 z 5

Aleksandra Węglowska

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2006 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
- Główne grupy klejów i szczeliw ;
- Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 06.2005 r.
- Dyplom Doktora nauk technicznych – 09.2014 r.
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -2015 r.
- Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia -2021 r.
- Dyplom EWF- Międzynarodowy Inżynier Spawalniki – 2011 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2017 r.
- Kurs pedagogiczny – 2005 r.



5 z 5

Kinga Michalak

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2022 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
- Zdrowie i bezpieczeństwo;

- Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 13.10.2014 r.
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -2024 r.
- Dyplom EWF- Europejski Technik Klejenia – 2023 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2023 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2024 r.
- Kurs pedagogiczny – 2022 r.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Podczas kursu uczestnik otrzymuje:

1. materiały dydaktyczne w postaci skryptu w wersji drukowanej,
2. materiały uzupełniające (przykładowa dokumentacja - Karty danych technicznych klejów, Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej),
3. instrukcje do realizacji zajęć praktycznych,
4. środki ochrony osobistej do stosowania podczas zajęć praktycznych,
5. materiały do zajęć praktycznych (próbki, kleje, środki do przygotowania powierzchni, narzędzia).

Warunki uczestnictwa

Kandydat powinien mieć ukończone 16 lat i znać język polski. Warunkiem uczestnictwa jest podstawowa wiedza z zakresu obróbki materiałów:

- potwierdzona ukończeniem szkoły/uczelni,

lub

- potwierdzona ukończeniem szkolenia,

lub

- potwierdzona praktyką zawodową (minimum 3 miesiące),

lub

- potwierdzona pozytywnym wynikiem rozmowy kwalifikacyjnej – Ośrodek Szkoleniowy ATB.

Informacje dodatkowe

Kurs Europejskiego Technika Klejenia (EAB - European Adhesive Bonder) organizowany jest we współpracy Centrum Spawalnictwa Łukasiewicz - Górnośląskiego Instytutu Technologicznego (Gliwice) i Fraunhofer IFAM (Bremen) według wytycznych Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF 515).

Koszt kursu obejmuje szkolenie oraz egzamin (praktyczny, pisemny oraz ustny).

Przerwy podczas szkolenia nie są wliczane w czas usługi i są ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Przerwa obiadowa 30 min. w godzinach 12.00 -13:00.

Adres

ul. Błogosławionego Czesława 16-18

44-100 Gliwice

woj. śląskie

Salę wykładową i ćwiczeniową Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląskiego Instytutu Technologicznego, Centrum Spawalnictwa.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Anna Duda

E-mail anna.duda@git.lukasiewicz.gov.pl

Telefon (+48) 32 3358 396