



Uniwersytet

Oświatowy Lubomir

Zworecki

★★★★★ 4,5 / 5

773 oceny

Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi stali niestopowych, stopowych i stali odpornych na korozję metodą MAG 135

Numer usługi 2025/11/24/8917/3168570

3 400,00 PLN brutto

3 400,00 PLN netto

19,43 PLN brutto/h

19,43 PLN netto/h

📍 Piła / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 175 h

📅 15.12.2025 do 28.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Usługa adresowana do osób pełnoletnich chcących uzyskać kwalifikacje spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi stali niestopowych, stopowych i stali odpornych na korozję metodą MAG 135.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	02-12-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	175
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest teoretyczne oraz praktyczne przygotowanie uczestników/uczestniczek do wykonywania zadań zawodowych spawacza stali w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 (stal niestopowa, stopowa i stal odporna na korozję)

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
omawia zasady i przepisy BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania; omawia budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego; charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania; opisuje zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi; przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska; obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy; dobiera materiały podstawowe i dodatkowe; przygotowuje elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i sczepianie ich; wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania; ocenia wizualnie wykonane złącza spawane; pracuje i współpracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób, ocenia swoje działania w zakresie spawania	Egzamin składa się z testu (30 pytań). Aby zaliczyć egzamin, wymagane jest udzielenie poprawnych odpowiedzi na co najmniej 20 pytań.	Test teoretyczny
	Zadanie praktyczne: wykonanie złącza egzaminacyjnego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Usługa adresowana do osób pełnoletnich chcących uzyskać kwalifikacje spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi stali niestopowych, stopowych i stali odpornych na korozję metodą MAG 135.

Program usługi rozwojowej zawiera 175 godz. zajęć: teoria 12 godz. (dydaktycznych 45-minutowych), praktyka 160 godz. (zegarowych 60-minutowych), egzamin 3 godz. (zegarowe 60-minutowe).

PROGRAM USŁUGI ROZWOJOWEJ: Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania. Materiały dodatkowe do spawania. Metody przygotowania złączy do spawania. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Spawanie w praktyce. Urządzenia spawalnicze. Zajęcia praktyczne: instruktaż wstępny, napawanie, złącza teowe narożne, złącza teowe, złącza rurowe.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w formie wykładu połączonego z dyskusją. Uczestnicy/uczestniczki mają możliwość wymiany wiedzy i doświadczeń zawodowych. Zajęcia praktyczne obejmują zestawy ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci pod nadzorem instruktora szkolenia. Wykonanie poszczególnych ćwiczeń poprzedzone jest omówieniem ćwiczenia (sposób przygotowania materiału, parametry spawania, technika wykonania złącza) oraz pokazem. Cel usługi zostanie zrealizowany poprzez odpowiedni dobór środków dydaktycznych. Weryfikacja stopnia nabycia wiedzy i umiejętności dokonywana będzie na bieżąco przez wykładowcę lub instruktora poprzez zadawanie uczestnikom/uczestniczkom pytań kontrolnych sprawdzających stopień opanowania materiału. Usługa kończy się egzaminem teoretycznym w formie testu pisemnego oraz egzaminem praktycznym - oceną wykonania złącza egzaminacyjnego lub złącz egzaminacyjnych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 400,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	19,43 PLN
Koszt osobogodziny netto	19,43 PLN
W tym koszt walidacji brutto	282,90 PLN
W tym koszt walidacji netto	282,90 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5

- 

1 z 5
Tomasz Wojciechowicz

od 2005 r. pracownik / współpracownik - specjalista ds. szkoleń - specjalność: bezpieczeństwo i higiena pracy; instruktor praktycznej nauki zawodu; inspektor ochrony przeciwpożarowej; społeczny inspektor pracy; wykształcenie wyższe
- 

2 z 5
Radosław Mroczkowski

od 2021 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń - specjalność: spawalnictwo; wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne na szkoleniach spawaczy; z branżą metalurgia i spawalnictwo związany od 2005; Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (IWE); posiada uprawnienia spawacza w metodzie MAG 135; posiada certyfikat kompetencji VT(2); wykształcenie wyższe (techniczne)
- 

3 z 5
Józef Nowak

od 2014 r. współpracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń - specjalność: rysunek techniczny; wykształcenie wyższe
- 

4 z 5
Mariusz Morenc

od 2019 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń; instruktor praktycznej nauki zawodu; instruktor prowadzący zajęcia praktyczne na szkoleniach spawaczy; posiada uprawnienia spawacza w metodzie MAG 135; wykształcenie wyższe (techniczne)
- 

5 z 5
Leszek Klaryński



od 2007 pracownik Uniwersytetu Oświatowego - specjalista ds. szkoleń; instruktor praktycznej nauki zawodu - instruktor prowadzący zajęcia praktyczne na szkoleniach spawaczy; od 2008 Międzynarodowy Instruktor Spawalnictwa (IWP) w metodzie MAG 135; posiada certyfikat kompetencji VT(2); wykształcenie wyższe (techniczne)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy/uczestniczki usługi otrzymują książkę "Spawanie. Materiał dydaktyczny" Wydawnictwa SANNORT.

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Dostawca usługi zastrzega możliwość zmian w harmonogramie lub zmianę osób prowadzących usługę.

Czas oczekiwania na świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wynosi ok. 3 tygodnie licząc od dnia egzaminu.

Na zajęciach praktycznych obowiązuje odzież robocza - Dostawca Usługi

nie zapewnia

odzieży roboczej.

Adres

ul. Kossaka 118

64-920 Piła

woj. wielkopolskie

Kontakt



Joanna Makuch

E-mail pila@uo.edu.pl

Telefon (+48) 673 512 727