



## Kurs Europejskiego Technika Klejenia EAB (European Adhesive Bonder).

Numer usługi 2025/11/24/153569/3167906

10 250,00 PLN brutto

10 250,00 PLN netto

256,25 PLN brutto/h

256,25 PLN netto/h

SIEĆ BADAWCZA  
ŁUKASIEWICZ -  
GÓRNOŚLĄSKI  
INSTYTUT  
TECHNOLOGICZNY

★★★★★ 4,6 / 5

174 oceny

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 26.01.2026 do 30.01.2026

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Pozostałe techniczne                                                                                                                             |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Kurs kierowany jest do osób zatrudnionych w przedsiębiorstwach, które przygotowują i stosują kleje oraz wykonują złącza klejowe zgodnie z instrukcjami pracy. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 8                                                                                                                                                             |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 16                                                                                                                                                            |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 15-01-2026                                                                                                                                                    |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                   |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 40                                                                                                                                                            |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                              |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników do wykonywania połączeń klejonych materiałów: metale, szkło, tworzywa sztuczne i tworzywa wzmacniane włóknami. Po zakończeniu szkolenia kursant będzie znał podział i rodzaje klejów, korzyści i ograniczenia zastosowania technologii klejenia. Będzie potrafił wykonywać złącza klejowe. Dzięki uzyskanej

rzetelnej wiedzy otrzyma unikatowe w zasięgu krajowym uprawnienia do wykonywania zawodu technika klejenia zgodnie z normą z normą EN 17460 oraz DIN 2304 (D).

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Metoda walidacji                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>Po zakończeniu szkolenia absolwent będzie znał podział i rodzaje klejów. Zaznajomi się z korzyściami i ograniczeniami zastosowania technologii klejenia. Będzie potrafił samodzielnie wykonywać złącza klejowe i wykonywać badania złączy klejowych W wyniku ukończenia kursu uzyska - unikatowe w zasięgu krajowym - uprawnienia do wykonywania zawodu technika klejenia zgodnie z normą z normą EN 17460 oraz DIN 2304 (DIN 6701).</p> <p>Posługuje się podstawowymi pojęciami z zakresu technologii klejenia. Charakteryzuje metody przygotowania powierzchni. Charakteryzuje główne grupy klejów i szczeli. Posługuje się podstawowymi zasadami dotyczącymi konstrukcji złączy klejonych. Określa zagadnienia związane z kontrolą jakości. Charakteryzuje trwałość złączy klejonych. Wymienia i definiuje wady i zalety technologii klejenia. Określa podstawowe zasady w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa podczas procesu klejenia.</p> | <p>Definiuje podstawowe pojęcia tj. klej, klejenie, adhezja, kohezja, zwilżalność. Opisuje siły występujące w adhezji i kohezji. Wskazuje sposoby testowania zwilżalności. Rozróżnia metody obróbki powierzchni. Wskazuje możliwość zastosowania metody przygotowania powierzchni w zależności od klejonego materiału. Wymienia zalety i wady danej metody obróbki powierzchni. Wykorzystuje ustalony podział klejów. Wymienia rodzaje klejów i ich właściwości. Omawia klasy tworzyw sztucznych. Rozróżnia rodzaje obciążeń mechanicznych. Wskazuje możliwości i ograniczenia w zależności od rodzaju konstrukcji złącza. Definiuje pojęcie procesu specjalnego. Wymienia i opisuje techniki badań połączeń klejowych.</p> | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <p>Wykorzystuje podstawowe wzory do obliczeń. Ocenia obrazy zerwania złączy klejonych. Wymienia czynniki wpływające na trwałość złączy klejowych. Określa wpływ danego czynnika na złącze klejone. Dobiera rodzaj testu starzeniowego dla konkretnego elementu klejonego. Wskazuje możliwości i ograniczenia technologii klejenia. Porównuje możliwości i ograniczenia technologii klejenia z innymi metodami łączenia. Rozpoznaje zagrożenia związane ze stosowaniem klejów. Omawia zasady pracy na stanowisku do klejenia. Wskazuje środki ochrony indywidualnej stosowane podczas procesu klejenia.</p>                                                                                                                  | Test teoretyczny                     |
| Przygotowuje złącza klejone.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>Kontroluje warunki na stanowisku pracy. Sprawdza materiały do klejenia. Odczytuje z instrukcji podstawowe informacje niezbędne do wykonania prawidłowego złącza. Dokumentuje proces przygotowania złącza.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

### Informacje

|                                                               |                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>                  | Departament Kwalifikowania i Certyfikowania, Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                                              |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                                                                                       |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                         | Departament Kwalifikowania i Certyfikowania, Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                                              |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                                                                                       |

## Program

Ramowy program kursu EAB: • Wprowadzenie do technologii klejenia • Przygotowanie powierzchni przed procesem klejenia • Podział i rodzaje klejów • Wykonywanie złączy klejowych • Starzenie i wytrzymałość długoczasowa złączy klejowych • Badania złączy klejowych • Korzyści i ograniczenia zastosowania technologii klejenia • BHP przy procesach klejenia • Ćwiczenia praktyczne

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

| Przedmiot / temat zajęć                                              | Prowadzący               | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 18</b> Podstawy adhezji i klejów                              | Joanna Wyciślik-Sośnierz | 26-01-2026            | 09:00               | 10:00               | 01:00         |
| <b>2 z 18</b> Wady i zalety                                          | Joanna Wyciślik-Sośnierz | 26-01-2026            | 10:00               | 11:30               | 01:30         |
| <b>3 z 18</b> Główne grupy klejów i szczeliw                         | Aleksandra Węglowska     | 26-01-2026            | 11:30               | 13:00               | 01:30         |
| <b>4 z 18</b> Zdrowie i bezpieczeństwo                               | Kinga Michalak           | 26-01-2026            | 13:00               | 14:00               | 01:00         |
| <b>5 z 18</b> Zajęcia praktyczne                                     | Kinga Michalak           | 26-01-2026            | 14:00               | 17:00               | 03:00         |
| <b>6 z 18</b> Przygotowanie powierzchni                              | Damian Miara             | 27-01-2026            | 08:00               | 11:15               | 03:15         |
| <b>7 z 18</b> Główne grupy klejów i szczeliw                         | Beata Rams               | 27-01-2026            | 11:15               | 13:00               | 01:45         |
| <b>8 z 18</b> Główne grupy klejów i szczeliw                         | Beata Rams               | 27-01-2026            | 13:00               | 14:00               | 01:00         |
| <b>9 z 18</b> Główne grupy klejów i szczeliw                         | Beata Rams               | 27-01-2026            | 14:00               | 15:00               | 01:00         |
| <b>10 z 18</b> Zajęcia praktyczne                                    | Damian Miara             | 27-01-2026            | 15:00               | 17:00               | 02:00         |
| <b>11 z 18</b> Główne grupy klejów i szczeliw                        | Beata Rams               | 28-01-2026            | 08:00               | 14:00               | 06:00         |
| <b>12 z 18</b> Zajęcia praktyczne                                    | Aleksandra Węglowska     | 28-01-2026            | 14:00               | 17:00               | 03:00         |
| <b>13 z 18</b> Trwałość złączy klejonych/Projektowanie i konstrukcja | Joanna Wyciślik-Sośnierz | 29-01-2026            | 08:00               | 09:30               | 01:30         |
| <b>14 z 18</b> Kontrola jakości                                      | Joanna Wyciślik-Sośnierz | 29-01-2026            | 09:30               | 10:30               | 01:00         |

| Przedmiot / temat zajęć           | Prowadzący               | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>15 z 18</b> Zajęcia Praktyczne | Kinga Michalak           | 29-01-2026            | 10:30               | 13:00               | 02:30         |
| <b>16 z 18</b> Zajęcia Praktyczne | Joanna Wycislik-Sośnierz | 29-01-2026            | 13:00               | 16:00               | 03:00         |
| <b>17 z 18</b> Egzamin            | Beata Rams               | 30-01-2026            | 08:00               | 12:00               | 04:00         |
| <b>18 z 18</b> Walidacja          | -                        | 30-01-2026            | 12:00               | 14:00               | 02:00         |

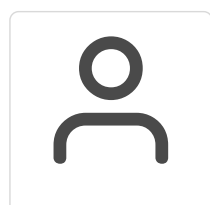
## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena          |
|-------------------------------------------|---------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 10 250,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 10 250,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 256,25 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 256,25 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 1 200,00 PLN  |
| W tym koszt walidacji netto               | 1 200,00 PLN  |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 350,00 PLN    |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 350,00 PLN    |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



**1 z 5**

**Damian Miara**

• Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2008 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;

- Wykładany temat:
- Przygotowanie powierzchni;
- Główne grupy klejów i szczeliw;
- Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 30.06.2007
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -05.07.2014
- Dyplom EWF- Międzynarodowy Inżynier Spawalniki -11.02.2011
- Auditor wiodący i wewnętrzny ISO 9001
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2016 r.
- Kurs pedagogiczny - 28.03.2008.



2 z 5

### Joanna Wyciślik- Sośnierz

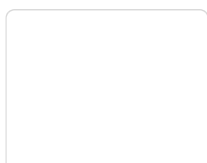
- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2008 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
- Podstawy adhezji i klejów;
- Wady i zalety;
- Trwałość złączy klejonych/ Projektowanie i konstrukcja;
- Kontrola jakości;
- Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 09.07.2008
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia – 14.10.2016
- Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia – 2023 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2019 r.
- Studium pedagogiczne - Politechnika Śląska 10.06.2008.



3 z 5

### Beata Rams

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 1998 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa, obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
- Główne grupy klejów i szczeliw;
- Zajęcia praktyczne;
- Kwalifikacje zawodowe:
- Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 06.12.1995;
- Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia - 04.09.2015
- Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia – 29.09.2021
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
- Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2018 r.
- Studium pedagogiczne - Politechnika Śląska 15.02.1996.



4 z 5

### Aleksandra Węglowska



- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2006 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
  - Główne grupy klejów i szczeliw ;
  - Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
  - Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 06.2005 r.
  - Dyplom Doktora nauk technicznych – 09.2014 r.
  - Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -2015 r.
  - Dyplom EWF – Europejski Inżynier Klejenia -2021 r.
  - Dyplom EWF- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik – 2011 r.
  - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2016 r.
  - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2017 r.
  - Kurs pedagogiczny – 2005 r.



5 z 5

### Kinga Michalak

- Rodzaj zatrudnienia: pracownik stały, od 2022 r. pełni podobne funkcje wcześniej w Instytucie Spawalnictwa obecnie w Górnośląskim Instytucie Technologicznym;
- Wykładany temat:
  - Zdrowie i bezpieczeństwo;
  - Zajęcia praktyczne.
- Kwalifikacje zawodowe:
  - Dyplom ukończenia Politechniki Śląskiej – tytuł magister inżynier – 13.10.2014 r.
  - Dyplom EWF – Europejski Specjalista Klejenia -2024 r.
  - Dyplom EWF- Europejski Technik Klejenia – 2023 r.
  - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Technika Klejenia od 2023 r.
  - Prowadzenie wykładów i zajęć praktycznych na kursach Europejskiego Specjalisty Klejenia od 2024 r.
  - Kurs pedagogiczny – 2022 r.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały dydaktyczne w wersji drukowanej, środki ochrony osobistej i materiały do zajęć praktycznych.

### Warunki uczestnictwa

Kandydat powinien mieć ukończone 16 lat i znać język polski. Warunkiem uczestnictwa jest podstawowa wiedza z zakresu obróbki materiałów:

- potwierdzona ukończeniem szkoły/uczelni,

lub

- potwierdzona ukończeniem szkolenia,

lub

- potwierdzona praktyką zawodową (minimum 3 miesiące),

lub

- potwierdzona pozytywnym wynikiem rozmowy kwalifikacyjnej – Ośrodek Szkoleniowy ATB.

## Informacje dodatkowe

Kurs klejenia organizowany jest we współpracy Łukasiewicz - Górnośląskiego Instytutu Technologicznego, Centrum Spawalnictwa (Gliwice) i Fraunhofer IFAM (Bremen) według wytycznych Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF 515).

Koszt kursu obejmuje szkolenie oraz egzamin (praktyczny, pisemny oraz ustny).

Uczestnik otrzymuje materiały dydaktyczne, materiały na zajęcia praktyczne oraz odzież ochronną (fartuch, okulary, rękawice).

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Przerwa 30 min. w godzinach 12.30 -13:00

## Adres

ul. Błogosławionego Czesława 16-18

44-100 Gliwice

woj. śląskie

Sale wykładowe i ćwiczeniowe Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląskiego Instytutu Technologicznego, Centrum Spawalnictwa.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Anna Duda**

**E-mail** [anna.duda@git.lukasiewicz.gov.pl](mailto:anna.duda@git.lukasiewicz.gov.pl)

**Telefon** (+48) 32 3358 396